

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪
汽车零部件（二期）项目（阶段性）
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：合肥比亚迪汽车有限公司

编制单位：安徽睿晟环境科技有限公司

2024年9月

建设单位法人代表：何志奇

编制单位法人代表：方云祥

项目负责人：孔梦杰

报告编写人：孔梦杰

建设单位：合肥比亚迪汽车有限公司

电话：0755-89888888

传真：/

邮编：230000

地址：安徽省长丰（双凤）经济开发区
下塘园区智慧大道与凤湖东路交口

编制单位：安徽睿晟环境科技有限公司

电话：0551-62887795

传真：/

邮编：230000

地址：安徽省合肥市经济技术开发区九
龙路168号东湖创新中心1#楼5
层

目录

1、前言	1
1.1 总述	1
2、验收监测依据	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	3
2.3 建设项目环境影响报告书及其批复部门批复决定	3
2.4 其他相关文件	3
3、建设项目工程概况	4
3.1 建设项目基本概况	4
3.2 项目建设内容及规模	7
3.3 主要原辅材料及能源	21
3.4 水源及水平衡	27
3.5 项目生产工艺流程	28
3.6 项目变动情况	51
4、主要污染源、污染物及环保治理设施	54
4.1 废气	54
4.2 废水	62
4.3 噪声	66
4.4 固体废物	69
4.5 环保设施投资情况	71
5、环评主要结论、建议及环境影响报告书的批复意见	74
5.1 环境影响评价的主要结论与建议	74
5.2 环境影响报告书的批复意见	74
6、验收执行标准	77
6.1 废气	77
6.2 废水	79
6.3 噪声	79
6.4 固体废物	79
6.5 地下水	79
6.6 总量控制	80
7、验收监测内容	81
7.1 废气	81
7.2 废水	84
7.3 噪声	84
7.4 环境质量	84
7.5 监测点位示意图	85
8、质量保证及质量控制	86

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

8.1 监测分析方法和主要仪器.....	86
8.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	90
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	91
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	92
9、验收监测结果及分析评价	93
9.1 验收监测期间运营工况.....	93
9.2 污染物达标排放监测结果及评价.....	94
9.3 污染物排放总量.....	158
9.4 工程建设对环境的影响.....	159
10、环境管理检查	160
10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况	160
10.2 环保管理机构的设置及人员配备.....	160
10.3 大气环境保护距离.....	161
10.4 危险化学品储存场所.....	162
10.5 企业环境风险措施及应急预案落实情况.....	163
10.6 厂区防渗情况说明.....	171
10.7 排污口规范化情况.....	172
10.8 企业排污许可证申请及证后执行情况.....	173
10.9 在线监测设置及运行情况.....	173
10.10 环评及批复落实情况.....	174
11、验收监测结论及建议.....	182
11.1 结论	182
11.2 建议	184
12、附件说明	185

合肥比亚迪汽车有限公司

合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目 （阶段性）竣工环境保护验收监测报告

1、前言

1.1 总述

合肥比亚迪汽车有限公司位于安徽省合肥市长丰县下塘镇安徽长丰（双凤）经济开发区下塘园区。合肥比亚迪汽车有限公司（下称“合肥比亚迪”），是比亚迪汽车工业有限公司于2021年7月12日注资成立的子公司。比亚迪是目前世界上极少数能同时掌握新能源汽车核心零部件及整车技术的车企，以新能源汽车产业领先全球。

“合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目”位于安徽省长丰（双凤）经济开发区下塘园区智慧大道与凤湖东路交口，项目新增占地面积约1896亩，总建筑面积1291608.85m²，构筑物包括1#厂房、2#厂房、3#厂房、4#厂房、5#厂房、6#厂房、7#厂房、8#厂房、9#厂房、10#厂房、11#厂房、12#厂房，1座消防水池、2幢综合楼、2幢综合站房、招聘文体中心、1间危废库、1间危化库、1间废料库、1座污水处理站、6幢宿舍楼、1幢食堂等，厂房构筑物建设已履行环评手续，本项目在各厂房进行冲压、焊接、涂装等生产设备安装及生产，达到年产70万辆新能源汽车高端核心配套零部件的生产能力。

该项目于2022年9月15日经长丰县发展和改革委员会备案，项目代码（2206-340121-04-01-264759）；2023年3月合肥斯康环境科技咨询有限公司编制完成了《合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目环境影响报告书》，该项目于2023年3月16日获得了合肥市生态环境局《关于合肥分公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目环境影响报告书审批意见的函》的批复（环建审〔2023〕16号），本项目于2023年3月28日开工建设，2023年10月22日竣工调试。

合肥比亚迪汽车有限公司已按照国家规范要求于2023年5月22日申请取得该项目的排污许可证，编号：91340121MA8N09RD54002U，有效期：2023年5月22日至2028年5月21日。

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

当前项目主体建构筑物已全部建成，仅部分车间未投入生产，本次验收范围针对合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目中3#厂房、4#厂房、6#厂房、7#厂房、8#厂房等工程内容及已配套建设的公辅工程（包含消防水池、综合楼一、综合楼二、综合站房一、综合站房二、倒班宿舍、污水处理站等）。验收产能为年产40万辆新能源汽车高端核心配套零部件的生产能力（其中饰件70万辆新能源汽车高端核心配套零部件生产能力），其余车间及食堂等辅助工程不在本次验收范围内。

2023年10月15日合肥比亚迪汽车有限公司委托安徽睿晟环境科技有限公司对该项目进行竣工环境保护验收工作。为考核该项目环保“三同时”执行情况及各项污染治理设施实际运行性能，依据原国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，受安徽睿晟环境科技有限公司委托，安徽世标检测技术有限公司于2023年11月22日~12月28日、2024年1月9日~2月20日、7月15日~16日对该项目进行验收监测，并出具检测报告，安徽睿晟环境科技有限公司根据监测结果和现场环境管理情况编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

2、验收监测依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日开始施行；
- 2、《中华人民共和国水污染防治法》，2017年6月27日修订；
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修订；
- 4、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022年6月5日开始施行；
- 5、《中华人民共和国固体废物污染防治法》，2020年9月1日开始施行；
- 6、《建设项目环境保护管理条例》国务院第682号令，2017年10月1日；
- 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号，2017年11月20日开始施行；
- 8、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，环办环评函[2020]688号；
- 9、《安徽省大气污染防治条例》，2018年9月29日修改；
- 10、《安徽省人民政府关于印发安徽省土壤污染防治工作方案的通知》皖政[2016]116号；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《建设项目竣工环境保护设施验收技术规范汽车制造业》（HJ407—2021）；

2.3 建设项目环境影响报告书及其批复部门批复决定

- 1、《合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目环境影响报告书》，合肥斯康环境科技咨询有限公司，2023年3月。
- 2、《关于合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目环境影响报告书的批复》，合肥市生态环境局（环建审〔2023〕16号），2023年3月16日。（详见附件3）

2.4 其他相关文件

- 1、合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目（阶段性）竣工环境保护验收监测委托书，2023年10月15日；（详见附件1）
- 2、《关于同意合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目备案的通知》，长丰县发展和改革委员会（2206-340121-04-01-264759），2022年9月15日。（详见附件2）

3、建设项目工程概况

3.1 建设项目基本情况

3.1.1 位置与布局

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目位于安徽省长丰（双凤）经济开发区下塘园区智慧大道与凤湖东路交口（E117°15'19.7257",N32°10'37.1588"），项目占地面积1896亩，厂区功能划分为办公及生产区、生活区。

办公及生产区：位于厂区东侧，布置有手工焊车间、焊装车间、涂装车间、冲压车间、饰件车间、综合站房、综合楼等。

生活区：位于厂区西北侧，布置有宿舍、综合楼。

项目地理位置详见图3-1、厂区平面布置详见图3-2、项目周边关系图详见图3-3。



图3-1项目地理位置图

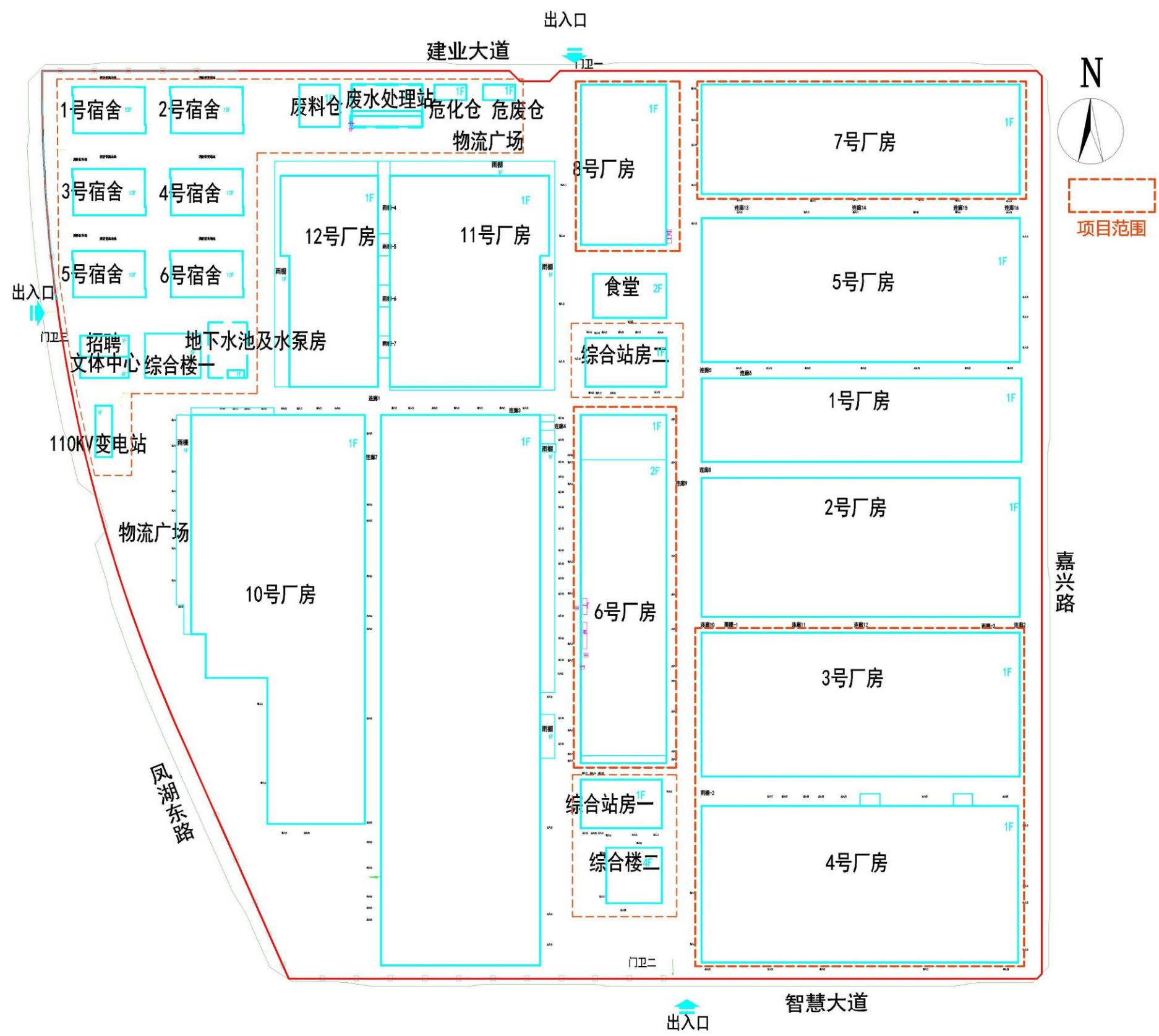


图3-2厂区平面布置图

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告



图3-3项目周边关系图

3.1.2 劳动定员及工作制度

全厂采用每周 5 天基本工作制，全年工作 250 天，各生产车间均采用双班工作制，每班 10h；年生产时间 5000h。辅助部门及管理部门采用单班工作制。项目劳动定员为 19852 人。

3.2 项目建设内容及规模

项目名称：合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目

建设单位：合肥比亚迪汽车有限公司

建设规模：年产40万辆新能源汽车高端核心配套零部件的生产能力（其中饰件70万辆新能源汽车高端核心配套零部件生产能力）

建设地点：安徽长丰（双凤）经济开发区下塘园区智慧大道与凤湖东路交口

项目环评建设内容与实际建设内容一览表详见表3-1，主要设备详见表3-2，实际产品方案与规模详见表3-3。

表3-1环评建设内容与实际建设内容一览表

工程类别	单项工程名称		建设内容及规模	实际建设情况	变动情况	
主体工程	车身零部件	冲压车间	4#厂房	建有 5 条 2500T 冲压线、1 条 1300T 冲压线、2 条开卷落料线以及各类模修设备；主要承担年产 70 万辆新能源汽车系列车型的大型覆盖件的开卷落料、冲压以及模具存放、冲压毛坯准备和冲压废料集中收集、冲压模具维修和设备日常维护工作。	建有 4 条 2500T 冲压线、2 条 1300T 冲压线、2 条开卷落料线以及各类模修设备；主要承担年产 40 万辆新能源汽车系列车型的大型覆盖件的开卷落料、冲压以及模具存放、冲压毛坯准备和冲压废料集中收集、冲压模具维修和设备日常维护工作（本次验收 40 万产能）。	5 条 2500T 冲压线、1 条 1300T 冲压线变为 4 条 2500T 冲压线、2 条 1300T 冲压线
		焊接	3#厂房	建有车身自动焊接线，配套有机器人焊枪、机器	建有车身自动焊接线，配套有机器人焊枪、机器	一致

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

工程类别	单项工程名称		建设内容及规模		实际建设情况	变动情况	
		车间		人弧焊系统、螺柱焊系统以及机器人涂胶系统等设备；主要承担焊接、调整、涂胶等任务。	人弧焊系统、螺柱焊系统以及机器人涂胶系统等设备；主要承担焊接、调整、涂胶等任务。		
		手工焊车间	7#厂房	主要配套有机器人弧焊系统、CO ₂ 焊机、凸焊机等设备；主要承担焊接、调整等任务。	主要配套有机器人弧焊系统、CO ₂ 焊机、凸焊机等设备；主要承担焊接、调整等任务。	一致	
		涂装车间	6#厂房	主要建有1条前处理线、1条电泳线、2条底涂胶线、2条涂装线以及配套设施；承担年产40万辆新能源汽车车身的前处理、阴极电泳、焊缝密封、防震隔热胶喷涂、色漆喷涂和面漆喷涂、检查/修饰等工作。	主要建有1条前处理线、1条电泳线、2条底涂胶线、2条涂装线以及配套设施；承担年产40万辆新能源汽车车身的前处理、阴极电泳、焊缝密封、防震隔热胶喷涂、色漆喷涂和面漆喷涂、检查/修饰等工作。	一致	
	汽车饰件	饰件车间	8#厂房	注塑区	设置1600T-3200T注塑机共计15台，用于半成品的注塑成型；	设置1600T-3200T注塑机共计15台，用于半成品的注塑成型；	一致
				涂装区	设置1条前处理线和1条涂装线，用于半成品注塑件的喷漆表面处理	设置1条前处理线和1条涂装线，用于半成品注塑件的喷漆表面处理	一致
				冲焊区	设置2台冲焊一体机，用于半成品的冲孔焊接	设置2台冲焊一体机，用于半成品的冲孔焊接	一致
				装配区	用于饰件成品组装	用于饰件成品组装	一致
辅助工程	消防水池	厂区设置1座消防水池，为地下水池（含消防泵房），位于厂区西北侧		厂区设置1座消防水池，为地下水池（含消防泵房），位于厂区西北侧	一致		
	综合楼一	一栋5F建筑，用于人员办公。		一栋5F建筑，用于人员办公。	一致		
	综合楼二	一栋4F建筑，用于人员办公。		一栋4F建筑，用于人员办公。	一致		
	综合站房一（预留）	一栋单层建筑。		一栋单层建筑，预留使用。	一致		
	综合站房二	一栋单层建筑，主要建有配变室、压缩空气站以及配套冷却系统。		一栋单层建筑，主要建有配变室、压缩空气站以及配套冷却系统。	一致		
	招聘文体中心	一栋1F（部分4F）建筑，用于人员办公以及员工文体活动。		取消建设，空地建设为体育场。	招聘文体中心改为体育场		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

工程类别	单项工程名称		建设内容及规模		实际建设情况	变动情况
	倒班宿舍	1号宿舍~6号宿舍，用于员工倒班休息，均为12F建筑			1号宿舍~6号宿舍，用于员工倒班休息，均为12F建筑	一致
公用工程	供热	涂装车间	6#厂房	①前处理线槽液使用热水进行加热，热水由车间锅炉房内4台3t/h天然气热水锅炉提供；②电泳烘干、涂胶烘干、清漆烘干、色漆闪干等工序烘干，使用热风间接加热，热风由27台天然气燃烧机提供；③有机废气由RTO焚烧处理，RTO装置采用天然气助燃。	①前处理线槽液使用热水进行加热，热水由车间锅炉房内4台3t/h天然气热水锅炉提供；②电泳烘干、涂胶烘干、清漆烘干、色漆闪干等工序烘干，使用热风间接加热，热风由27台天然气燃烧机提供；③有机废气由RTO焚烧处理，RTO装置采用天然气助燃。	一致
		饰件车间	8#厂房	①前处理线槽液使用热水进行加热，热水由车间锅炉房内2台1t/h燃气热水锅炉提供；②喷涂线烘干使用热风进行烘干，热风由烘干室配套的5台烘房烘干燃烧机提供；③火焰热处理，火焰机器人以天然气为燃料。③有机废气由RTO焚烧处理，RTO装置采用天然气助燃。	①前处理线槽液使用热水进行加热，热水由车间锅炉房内2台1t/h燃气热水锅炉提供；②喷涂线烘干使用热风进行烘干，热风由烘干室配套的5台烘房烘干燃烧机提供；③火焰热处理，火焰机器人以天然气为燃料。③有机废气由RTO焚烧处理，RTO装置采用天然气助燃。	一致
	供气	天然气		项目燃气热水锅炉、燃烧机、RTO、火焰机器人等装置均以天然气为燃料，气源引自市政天然气管网，天然气用量3785.7万m ³ /a。	项目燃气热水锅炉、燃烧机、RTO、火焰机器人等装置均以天然气为燃料，气源引自市政天然气管网。	一致
		压缩空气		由综合站房内的压缩空气站提供，空压站内安装有5台双段螺杆空气压缩机、2台离心空压机、2台变频螺杆空压机，9台冷冻式冷干机（5台120m ³ /min、2台160m ³ /min、2台110m ³ /min），总供气能力为1140m ³ /min，冷干机出口安装过滤器，每台冷干机安装1台储气罐，并总配套7台储气罐。全厂压缩空气总用量36740m ³ /h。	由综合站房内的压缩空气站提供，空压站内安装有5台双段螺杆空气压缩机、2台离心空压机、2台变频螺杆空压机，9台冷冻式冷干机（5台120m ³ /min、2台160m ³ /min、2台110m ³ /min），总供气能力为1140m ³ /min，冷干机出口安装过滤器，每台冷干机安装1台储气罐，并总配套7台储气罐。	一致
	供水	新鲜水由市政供水，总用量11426.624m ³ /d。			新鲜水由市政供水。	一致
		纯水		纯水制备均采用“多介质过滤器+活性炭过滤器+保安过滤器+RO反渗透膜”工艺，制水率75%。6#厂房前处理线设置一套纯水制备装置，制水能	纯水制备均采用“多介质过滤器+活性炭过滤器+保安过滤器+RO反渗透膜”工艺，制水率75%。②6#厂房前处理线设置一套纯水制备装置，制	一致

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

工程类别	单项工程名称		建设内容及规模	实际建设情况	变动情况
			力 64m ³ /h；8#厂房前处理线设置一套纯水制备装置，制水能力 7m ³ /h。	水能力 64m ³ /h；8#厂房前处理线设置一套纯水制备装置，制水能力 7m ³ /h。	
		冷却循环水	冷却循环水总用量 20776m ³ /h，其中：（1） 冲压车间 ：配套 6 座 486m ³ /h 冷却塔；（2） 焊装车间 ：每个厂房各配套 1 座（共 3 座）500m ³ /h 冷却塔；（3） 手工焊车间 ：配套 2 座 1080m ³ /h 冷却塔；（4） 涂装车间 ：6#厂房配套 5 座 900m ³ /h 冷却塔、2 座 400m ³ /h 冷却塔；（5） 饰件车间 ：配套 3 座 600m ³ /h 冷却塔；（6） 综合站房 2 制冷站 ：配套 9 座 200m ³ /h 冷却塔。	（1）冲压车间：配套 6 座 486m ³ /h 冷却塔；（2）焊装车间：3#厂房配套 1 座 500m ³ /h 冷却塔；（3）手工焊车间：配套 2 座 1080m ³ /h 冷却塔；（4）涂装车间：6#厂房配套 5 座 900m ³ /h 冷却塔、2 座 400m ³ /h 冷却塔；（5）饰件车间：配套 3 座 600m ³ /h 冷却塔；（6）综合站房 2 制冷站：配套 9 座 200m ³ /h 冷却塔。	一致
		排水	（1） 污水系统 ：按雨污分流、污污分流原则进行设计，生产废水按照水质不同，分别进入污水处理区废水处理单元处理，生活污水经收集后输送至厂区化粪池处理。废水排放量 5974.819m ³ /d。（2） 雨水系统 ：拟建项目雨水系统采用分区排水，可以保证自然排水。雨水管道敷设在路两侧，厂区雨水管采用 UPVC 管。雨水口与检查井的连接管为 DN200 管道。（3） 排水去向 ：各类废水经预处理、综合污水处理单元处理后与生活污水、公辅工程废水（循环冷却系统排水、空调系统排水）混合后达到下塘工业园污水处理厂接管标准后经总排口排入下塘工业园污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表 2 中巢湖流域工业行业主要水污染物排放限值后排入永丰水库河。	（1）污水系统：按雨污分流、污污分流原则进行设计，生产废水按照水质不同，分别进入污水处理区废水处理单元处理，生活污水经收集后输送至厂区化粪池处理。（2）雨水系统：项目雨水系统采用分区排水，可以保证自然排水。雨水管道敷设在路两侧，厂区雨水管采用 UPVC 管。雨水口与检查井的连接管为 DN200 管道。（3）排水去向：各类废水经预处理、综合污水处理单元处理后与公辅工程废水（循环冷却系统排水、空调系统排水）混合后达到下塘工业园污水处理厂接管标准后经总排口排入下塘工业园污水处理厂，生活污水经过 2 个单独排放口排放，全厂共 1 个工艺废水排放口，2 个生活污水排放口。	生活污水单独排放
		供电	厂区设 110KV 变电站 1 座，站内设有 2 台 20000kVA 高压变压器。降压站内设置高压电容室及全厂 20kV 总配电室（不在本次评价范围）	厂区设 110KV 变电站 1 座，站内设有 2 台 20000kVA 高压变压器。降压站内设置高压电容室及全厂 20kV 总配电室	一致
储运工程	涂装车间暂存区	位于 6#厂房内，包括脱脂、成膜、电泳等的线边存储区，以及密封胶房、水性漆储漆库、油性漆储漆库等。	位于 6#厂房内，包括脱脂、成膜、电泳等的线边存储区，以及密封胶房、水性漆储漆库、油性	一致	

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

工程类别	单项工程名称	建设内容及规模	实际建设情况	变动情况
			漆储漆库等。	
	饰件车间暂存区	位于 8#厂房内，包括注塑半成品区和成品库，用于各类注塑半成品件、成品件的存放。	位于 8#厂房内，包括注塑半成品区和成品库，用于各类注塑半成品件、成品件的存放。	一致
	冲压车间暂存区	位于 4#厂房内，包括钢板库、设备备件间和模具备件间。	位于 4#厂房内，包括钢板库、设备备件间和模具备件间。	一致
	焊装车间暂存区	位于 3#厂房内原材料库。	位于 3#厂房内原材料库。	一致
	手工焊车间暂存区	位于 7#厂房内原材料库。	位于 7#厂房内原材料库。	一致
	危化仓库	单层建筑，占地面积约 720.00m ² ，存放各类化学品原辅料。	单层建筑，占地面积约 720.00m ² ，存放各类化学品原辅料。	一致
环保工程	废水	<p>厂区采取“雨污分流制”，项目区雨水经雨水管道收集后排入市政雨水管网；项目新建 4200m³/d 的污水处理站，分为“预处理单元”和“综合处理单元”，预处理单元包括：有机废水预处理、含氟废水预处理；污水采取分质处理后达标排放，其中：（1）有机废水预处理系统：有机废水处理系统设计处理量为 1600m³/d，最大处理能力取值为 75m³/h，采用“酸化+破乳+pH 调整+混凝+絮凝+隔油沉淀”处理工艺，出水进入综合处理单元；（2）含氟废水预处理系统：含氟废水处理系统设计处理量为 1400m³/d，设计处理能力为 75m³/h，采用“除氟+pH 回调+混凝+絮凝+隔油沉淀”处理工艺，出水进入综合处理单元；（3）其他生产废水、保洁废水、清下水及生活污水：其他生产废水和保洁废水直接进入综合处理单元；清下水和生活污水直接进入市政污水管网；（4）综合处理单元：设计处理量为 4200m³/d，处理能力取值为 210m³/h，采用“综合反应池+pH 调整+混凝+絮凝+沉淀+pH 调节+水解酸化+缺氧+接触氧化+沉淀”处理工艺。各类废水经预处理、综合污水处理单元处理后与生活污水、公辅工程废水（循环冷却系统排水、空调系统排水）混合后达到下塘工业园污水处理厂接管标准后经总排口排入市政污水管网。进入下塘工业园污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）</p>	<p>厂区采取“雨污分流制”，项目区雨水经雨水管道收集后排入市政雨水管网；项目新建 4200m³/d 的污水处理站，分为“预处理单元”和“综合处理单元”，预处理单元包括：有机废水预处理、含氟废水预处理；污水采取分质处理后达标排放，其中：（1）有机废水预处理系统：有机废水处理系统设计处理量为 1600m³/d，最大处理能力取值为 75m³/h，采用“酸化+破乳+pH 调整+混凝+絮凝+隔油沉淀”处理工艺，出水进入综合处理单元；（2）含氟废水预处理系统：含氟废水处理系统设计处理量为 1400m³/d，设计处理能力为 75m³/h，采用“除氟+pH 回调+混凝+絮凝”处理工艺，出水进入综合处理单元；（3）其他生产废水、保洁废水、清下水及生活污水：其他生产废水和保洁废水直接进入综合处理单元；生活污水经过化粪池预处理，清下水直接进入市政污水管网；（4）综合处理单元：设计处理量为 4200m³/d，</p>	含氟废水预处理系统无隔油沉淀处理工序

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

工程类别	单项工程名称		建设内容及规模		实际建设情况	变动情况
		一级 A 标准及《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表 2 中巢湖流域工业行业主要水污染物排放限值后排入永丰水库河。			处理能力取值为 210m ³ /h，采用“综合反应池+pH 调整+混凝+絮凝+沉淀+pH 调节+水解酸化+缺氧+接触氧化+沉淀”处理工艺。各类废水经预处理、综合污水处理单元处理后与公辅工程废水（循环冷却系统排水、空调系统排水）混合后达到下塘工业园污水处理厂接管标准后经总排口排入市政污水管网，生活污水单独排放，进入下塘工业园污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表 2 中巢湖流域工业行业主要水污染物排放限值后排入永丰水库河。	
废气	4#厂房（冲压）	返修打磨废气（铝板）	半密闭吸风罩+底部抽风收集，1 套湿式除尘净化器+1 根 25m 高排气筒（DA401）		无铝板打磨工序，不涉及铝板打磨粉尘产生	未建设
	3#厂房（焊装）	焊接废气	焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，2 套滤筒除尘器+2 根 20m 排气筒（DA301、DA302）		焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，3 套滤筒除尘器+3 根 19m 排气筒（DA301、DA302、DA809）	2 套滤筒除尘器+2 根 20m 排气筒变为 3 套滤筒除尘器+3 根 19m 排气筒
	7#厂房（手工焊）	焊接废气	焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，2 套滤筒除尘器+2 根 20m 排气筒（DA701、DA702）		焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，3 套滤筒除尘器+1 根 19m 排气筒（DA701）	2 套滤筒除尘器+2 根 20m 排气筒变为 3 套滤筒

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

工程类别	单项工程名称		建设内容及规模		实际建设情况	变动情况	
						除尘器+1根 19m 排气筒	
	6#厂房 (涂装)	电泳废气	电泳间密闭收集, 1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA601)		电泳间密闭收集, 1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA601)	一致	
		底涂 1 线	密闭收集, 1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA602)		密闭收集, 1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA602)	一致	
		底涂 2 线	密闭收集, 1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA603)		密闭收集, 1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA603)	一致	
		色漆调漆废气	调漆间密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA604)		调漆间密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA604)	一致	
		清漆调漆废气	调漆间密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA605)		调漆间密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA605)	一致	
		色漆储漆废气	密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA606)		密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA606)	一致	
		清漆储漆废气	密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA607)		密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒(DA607)	一致	
		涂装 1、2 线	喷漆、闪干、流平、洗枪废气	喷漆室密闭+上送风下抽风收集收集, 喷漆、喷枪清洗、闪干、流平有机废气密闭收集。各喷漆室废气采用迷宫纸盒干式喷漆室+二级布袋除尘装置处理, 后与闪干、流平及洗枪废气一道进入沸石转轮浓缩吸附+RTO 装置处理, 处理后由 44m 高排气筒(DA608) 排放		喷漆室密闭+上送风下抽风收集收集, 喷漆、喷枪清洗、闪干、流平有机废气密闭收集。各喷漆室废气采用迷宫纸盒干式喷漆室+二级布袋除尘装置处理, 后与闪干、流平及洗枪废气一道进入沸石转轮浓缩吸附+RTO 装置处理, 处理后由 44m 高排气筒(DA608) 排放	一致
			RTO1 燃烧废气	通过 44m 排气筒(DA608) 排放		通过 44m 排气筒(DA608) 排放	一致
			电泳烘干、涂	烘干室进出口两端负压+底部抽风收集, 1		烘干室进出口两端负压+底部抽风收集, 1套	一致

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

工程类别	单项工程名称		建设内容及规模	实际建设情况	变动情况
		胶烘干、清漆烘干有机废气	套 RTO 装置+1 根 30m 高排气筒(DA609)	RTO 装置+1 根 30m 高排气筒 (DA609)	
		RTO2 燃烧废气	通过 30m 排气筒 (DA609) 排放	通过 30m 排气筒 (DA609) 排放	一致
		补漆废气 1	密闭收集, 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1 根 19m 高排气筒 (DA610)	密闭收集, 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1 根 19m 高排气筒 (DA610)	一致
		补漆废气 2	密闭收集, 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1 根 19m 高排气筒 (DA611)	密闭收集, 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1 根 19m 高排气筒 (DA611)	一致
		补漆废气 3	密闭收集, 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1 根 19m 高排气筒 (DA612)	密闭收集, 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1 根 19m 高排气筒 (DA612)	一致
		补漆废气 4	密闭收集, 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1 根 19m 高排气筒 (DA613)	密闭收集, 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1 根 19m 高排气筒 (DA613)	一致
		注蜡废气	密闭收集, 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1 根 19m 排气筒 (DA614)	密闭收集, 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1 根 19m 排气筒 (DA614)	一致
		电泳烘干直燃机燃烧废气	10 根 19m 高排气筒 (DA615~DA624)	10 根 19m 高排气筒 (DA615~DA624)	一致
		涂胶烘干直燃机燃烧废气	3 根 19m 高排气筒 (DA625~DA627)	3 根 19m 高排气筒 (DA625~DA627)	一致
		色漆闪干直燃机燃烧废气	4 根 19m 高排气筒 (DA628~DA631)	4 根 19m 高排气筒 (DA628~DA631)	一致
		闪干除湿燃烧机燃烧废气	2 根 19m 高排气筒 (DA632~DA633)	2 根 19m 高排气筒 (DA632~DA633)	一致
		清漆烘干直燃机燃烧废气	8 根 19m 高排气筒 (DA634~DA641)	8 根 19m 高排气筒 (DA634~DA641)	一致
		锅炉天然气燃烧废气	低氮燃烧+1 根 19m 高排气筒 (DA642)	低氮燃烧+1 根 19m 高排气筒 (DA642)	一致
	8#厂房	注塑有机废气	注塑区域每台注塑机设置集气罩收集有	注塑区域每台注塑机设置集气罩收集有机废气,	一致

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

工程类别	单项工程名称		建设内容及规模	实际建设情况	变动情况
		(饰件)	机废气,收集后经一套二级活性炭吸附装置净化处理,1根15m排气筒(DA801)	收集后经一套二级活性炭吸附装置净化处理,1根19m排气筒(DA801)	
		储漆有机废气	储漆间密闭收集,收入1套“二级活性炭吸附”装置处理,1根15m排气筒(DA802)	储漆间密闭收集,收入1套“二级活性炭吸附”装置处理,1根19m排气筒(DA802)	一致
		调漆有机废气	调漆间密闭收集有机废气,收入1套“二级活性炭吸附”装置处理,1根15m排气筒(DA803)	调漆间密闭收集有机废气,收入1套“二级活性炭吸附”装置处理,1根19m排气筒(DA803)	一致
		喷漆、喷枪清洗、流平、烘干漆雾、有机废气;喷漆线烘房烘干燃烧机燃烧废气	喷漆室密闭+上送风下抽风收集漆雾、有机废气,流平室密闭收集有机废气,喷漆线烘干室密闭收集有机废气和烘干燃烧机燃烧废气;喷漆室配套迷宫纸箱+二级布袋除尘器处理漆雾,有机废气采用RTO装置焚烧处理,1根25m排气筒(DA804)	喷漆室密闭+上送风下抽风收集漆雾、有机废气,流平室密闭收集有机废气,喷漆线烘干室密闭收集有机废气和烘干燃烧机燃烧废气;喷漆室配套迷宫纸箱+二级布袋除尘器处理漆雾,有机废气采用RTO装置焚烧处理,1根25m排气筒(DA804)	一致
		RTO 燃烧废气	1根25m排气筒(DA804)	1根25m排气筒(DA804)	一致
		补漆废气	补漆室密闭+上送风下抽风收集漆雾及有机废气,收集后经1套“高效过滤装置+活性炭”装置处理,1根15m高排气筒(DA805)	补漆室密闭+上送风下抽风收集漆雾及有机废气,收集后经1套“高效过滤装置+活性炭”装置处理,1根19m高排气筒(DA805)	一致
		火焰机器人天然气燃烧废气	1根15m排气筒(DA806)	1根19m排气筒(DA806)	一致
		前处理水分烘干燃烧机燃烧废气	1根15m排气筒(DA807)	1根19m排气筒(DA807)	一致
		锅炉烟气	采用低氮燃烧技术,1根15m排气筒(DA808)	采用低氮燃烧技术,1根19m排气筒(DA808)	一致
	危废库	危废暂存	一套二级活性炭吸附装置,废气净化效率90%+1根15m排气筒(DA810)	一套二级活性炭吸附装置,1根19m排气筒(DA810)	一致

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

工程类别	单项工程名称		建设内容及规模		实际建设情况	变动情况
		污水处理站	污水处理	一套碱喷淋洗涤，废气净化效率 90%+1 根 15m 排气筒（DA811）	一套碱喷淋洗涤+1 根 15m 排气筒（DA811）	一致
	噪声	设备减振、厂房隔声。鼓风机、风机等进风口安装消声器，锅炉排汽口安装消声器；压缩机、空压机设置隔声罩等。			设备减振、厂房隔声。鼓风机、风机等进风口安装消声器，锅炉排汽口安装消声器；压缩机、空压机设置隔声罩等。	一致
	固废	一般固体废物	建设一栋建筑面积 2340m ² 一般固废库，用于存放一般固废。存放种类包括边角料、废金属屑、废焊丝、废电极头、废砂纸、除尘器收集的粉尘、纯水站废活性炭、废砂砾、废 RO 膜、废包装材料、废滤筒等。		建设一栋建筑面积 2340m ² 一般固废库，用于存放一般固废。存放种类包括边角料、废金属屑、废焊丝、废电极头、废砂纸、除尘器收集的粉尘、纯水站废活性炭、废砂砾、废 RO 膜、废包装材料、废滤筒等。	一致
危险废物		建设一栋建筑面积约 720m ² 危废库，存放厂区产生的危险废物。存放种类包括废清洗油、废渣、废矿物油、废胶、废液压油、废切削液、硅烷槽渣、漆渣、废过滤材料、废砂纸、废蜡、废遮蔽、废溶剂清洗剂、废水性清洗剂、各类化学品原料废包装容器、废纸盒、废活性炭、废沸石、污水处理系统废油脂、物化污泥等。		在 6# 厂房内东南角建设一栋建筑面积约 150m ² 危废库，存放厂区产生的危险废物。存放种类包括废清洗油、废渣、废矿物油、废胶、废液压油、废切削液、硅烷槽渣、漆渣、废过滤材料、废砂纸、废蜡、废遮蔽、废溶剂清洗剂、废水性清洗剂、各类化学品原料废包装容器、废纸盒、废活性炭、废沸石、污水处理系统废油脂、物化污泥等。	危废库位置在 6# 厂房内东南角，面积减少	
生活垃圾、含油废抹布手套		定期由环卫部门外运处置。		定期由环卫部门外运处置。	一致	
风险防范措施	厂区建设 1 座 1356m ³ 事故池，1 座消防水池，容积为 1200m ³ ；厂区采取分区防渗，分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。			厂区建设 1 座 1356m ³ 事故池，1 座消防水池，容积为 1200m ³ ；厂区采取分区防渗，分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。	一致	

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

本项目环评主要设备与实际主要设备对比如下：

表 3-2 项目环评主要设备与实际主要设备一览表

设备名称及型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	差异 性	规格
3#厂房				
转台	68	68	/	5KW
升降辊床	83	83	/	4KW
机运辊床	1011	1011	/	1.5KW
机器人本体	541	541	/	15KW
机器人焊枪	373	373	/	100KW
机器人涂胶系统	43	43	/	10KW
螺柱焊系统	9	9	/	125KW
机器人弧焊系统	28	28	/	20KW
升降机	7	7	/	15KW
堆垛机	7	7	/	150KW
EMS 系统	1	1	/	50KW
FDS	8	8	/	50KW
地板链	2	2	/	150KW
空中输送系统	1	1	/	300KW
激光焊	1	1	/	75KW
除尘系统	2	2	/	150KW
焊装线体	1	1	/	/
夹具	1	1	/	/
车间空调	1	1	/	5000KW
配套设备	1	1	/	/
4#厂房				
2500T 生产线	5	4	-1	2500T+1800T+1200T*3
1300T 生产线	1	2	+1	1300T+630T*4
2500T 试模压机	2	2	/	2500T
1300T 试模压机	1	1	/	1300T
1200T 试模压机	3	3	/	1200T
200T 研配机	2	2	/	200T
63/25T 行车	9	9	/	Q=63/25L=34.5H=15A6
50/25T 行车	1	1	/	Q=50/25L=34.5H=15A6
32/10T 行车	2	2	/	Q=32/10L=22.5H=14A6
开卷落料线	2	2	/	800T
飞剪线	1	1	/	剪切板宽 300mm~1850mm
多工位	1	1	/	3000T
多工位	1	1	/	2000T
摆剪线	1	1	/	剪切板宽 300mm~1850mm
飞剪线	1	1	/	剪切板宽 300mm~1850mm
废料线	7	7	/	非标
自走式电动平车	2	2	/	50T
电热烘箱	2	2	/	加热温度 55-600℃
直流弧焊机	2	2	/	YD-400AT3HV
亚弧焊机	2	2	/	YC-400TX4
交流弧焊机	2	2	/	YK-305AA3HGE
CO2 气体保护焊机	2	2	/	CPVE-250

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

摇臂钻	2	2	/	Z3080
台钻	2	2	/	Z4120
冷却水泵	2	2	/	/
冷却塔	6	6	/	座 486m ³ /h
压缩空气冷干机	2	2	/	/
6#厂房				
车身上线工位	1	1	/	非标
前处理设备	1	1	/	非标
电泳设备	1	1	/	6（长）*3（宽）
电泳烘干室含强冷	1	1	/	308*3.72*2.8m
电泳烘干后检查	1	1	/	非标
钣金修正	2	2	/	47.5*5.5*5m
离线钣金	2	2	/	6*5.5*3.8m
密封线	2	2	/	(20*6*3.8m+44*5.5*5m) *2
LASD	2	2	/	7*5.5*3.8m
阻尼垫	1	1	/	18*5.5*5m
UBS	2	2	/	24*5.5*4.585m
自动 UBC	2	2	/	6*5.5*4.585m
裙边胶	1	1	/	12*6*4m
胶 AUDIT	1	1	/	7*5.5*5m
胶培训工位	1	1	/	6*5.5*5m
密封胶烘干及强冷	1	1	/	146*3.45*2.75m
电泳打磨	2	2	/	42*5.5*5m
电泳离线打磨	1	1	/	18*5.5*5m
面漆擦净室	2	2	/	9.5*5.5*5m
色漆喷漆室	2	2	/	46*5.5*5m
水性闪干	2	2	/	30.3*4.2*3m
清漆喷漆室	2	2	/	30m*5.5*5m
流平室	2	2	/	150m ²
面漆烘干室含强冷	2	2	/	166*3.45*2.95m
检查精修	2	2	/	60*5.5*5m
小修	4	4	/	(20*3*5m) *3+13.5*3*5m
套色遮蔽级 AUDIT	1	1	/	20*5.5*5m
撬体自动打磨	1	1	/	7*5.5*5m
检查去遮蔽	1	1	/	18*5.5*5m
注蜡贴膜	1	1	/	60*5.5*5m
大返修	1	1	/	20*5.5*5m
售后件涂胶	1	1	/	7*5.5*5m
撬体自动打磨	1	1	/	7*5.5*5m
漆膜自动检测	1	1	/	非标
机械化输送系统	1	1	/	非标
输调漆系统	1	1	/	非标
供胶系统	1	1	/	非标
纯水站	1	1	/	64m ³ /h;
工艺空调送排风系统	1	1	/	非标
作业场所空调送排风系统	1	1	/	非标
车间空调送排风系统	1	1	/	非标
滑橇清洗间	1	1	/	非标
转轮、RTO 废气处理系统	1	1	/	非标

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

	RTO 废气处理系统	1	1	/	非标
	制冷站	1	1	/	非标
	循环冷却塔	7	7	/	非标
	热水锅炉	4	4	/	3t/h
	7#厂房				
	机器人弧焊系统	28	28	/	20KW
	人工焊枪	1900	1900	/	200KW
	凸焊机	120	120	/	200KW
	CO2 焊机	50	50	/	15KW
	车间空调	1	1	/	5000KW
	配套设备	1	1	/	/
	小计	2100	2100	/	/
	8#厂房				
模具	激光焊机	1	1	/	ML-WY-BP-DB-W400
	打孔机	1	1	/	DD703.30
	摇臂钻（Z3063*20）	1	1	/	Z3063X20/1
	锯床（加工范围600*400）	1	1	/	GB4233
	48 温控箱（修模使用）	1	1	/	48 组
	电动油压泵	1	1	/	HL-5HP-4W
	CNC 加工中心（9*6 米基础与注塑机一致）	2	2	/	KR-1060/XKW2322FAX30
	翻模机	1	1	/	KXF-50T
	车床	1	1	/	C6140D
	铣床	1	1	/	XG5516-B
	二保焊机	1	1	/	NB-315FS
	磨床	1	1	/	GTM-618S
	线切割	1	1	/	DK7780
	砂轮机	1	1	/	非标
	火花机	1	1	/	NH1880R
	氩弧焊	1	1	/	YC-350WX5HGW
注塑	3200T 注塑机	4	4	/	3200T
	2700T 注塑机	3	3	/	2700T
	2100T 注塑机	4	4	/	2100T
	1600T 注塑机	4	4	/	1600T
	干燥送料组合	15	15	/	100KG/200KG/300KG/450KG/600KG
	取件机械手	4	4	/	1600T
	取件机器人	11	11	/	3200T/2700T/2100T
	模温机	15	15	/	24KW,120°C
	冰水机	15	15	/	5P/10P/20P/30P/60P
	循环冷却水系统	1	1	/	585m³/h
	二级活性炭废气吸附装置	1	1	/	非标
保险杠装配	保险杠冲焊一体机	2	2	/	非标
	立体库/智能存储系统	2	2	/	非标
	前后保焊接设备	2	2	/	非标
	前保险杠装配线	1	1	/	19000*1500*800mm
	后保险杠装配线	1	1	/	19000*1500*800mm

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

	散件装配线	2	2	/	14000*1400*800mm
保险杠喷涂线	检查/火焰/后稳定照明及排风/底漆照明/静电除尘/风淋室	1	1	/	非标
	中控室	1	1	/	非标
	清漆照明及风淋室	1	1	/	非标
	前处理生产线	1	1	/	非标
	水分烘房	1	1	/	10500x5000x4600（mm）
	火焰处理室	1	1	/	23500x3200x3500（mm）
	火焰后稳定室	1	1	/	23500x3200x3500（mm）
	底漆喷漆房	1	1	/	11000x5000x4600（mm）
	底漆流平室	1	1	/	37500x3200x3500（mm）
	底漆烘房	1	1	/	55000x2800x3650（mm）
	色漆喷漆房	1	1	/	20000x5000x4600（mm）
	色漆流平室	1	1	/	39000x3200x3500（mm）
	色漆烘房	1	1	/	55000x2800x3650（mm）
	清漆喷漆房	1	1	/	15000x5000x4600（mm）
	清漆流平室	1	1	/	50500x3200x3500（mm）
	清漆烘房	1	1	/	99000x2900x3650（mm）
	点补室	1	1	/	18000x4000x4000（mm）
	点修烘干室	1	1	/	10000x4000x3500（mm）
	工艺空调送排风系统	1	1	/	非标
	工作区空调送排风系统	1	1	/	非标
	电控系统	1	1	/	非标
	制冷机组系统	1	1	/	制冷机 2 台，
			0	/	单台制冷量 1500kW
	冷却塔	3	3	/	单台 600m ³ /h
	冷冻泵	3	3	/	/
	冷却泵	3	3	/	/
	高压清洗机	1	1	/	2000bar, 24l/min
	纯水系统	1	1	/	制水量≥7t/h
	点补室烘干加热箱	1	1	/	150kW
	水分烘干燃烧机	1	1	/	638kW
	底漆烘干燃烧机	1	1	/	522kW
	色漆烘干燃烧机	1	1	/	522kW
清漆烘干燃烧机	2	2	/	812kW	
热水锅炉	2	2	/	单台 1t/h	
二级活性炭废气吸附装置	2	2	/	非标	
迷宫纸箱+二级布袋除尘装置	1	1	/	非标	
RTO 废气处理系统	1	1	/	非标	
高效过滤器+活性炭吸附装置	1	1	/	非标	

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

项目环评主要产品与实际主要产品方案对比见表3-3:

表 3-3 项目环评主要产品与实际主要产品方案对比一览表

序号	产品名称		环评数量 (万件/a)	实际数量 (万件/a)	材质	单重 (g/件)	来源	涉及到的工序
1	车身		70	40	/	/	自制	冲压、焊接、涂装 (前处理、电泳、 涂胶、喷涂、烘干)
2	前保 险杠 总成	前保险杠本体	70	40	pp	3650	自制	注塑、前处理、喷 漆(底漆、色漆、 清漆各一道)、冲 孔、焊接
		前保险杠下本 体	70	40	pp	2650	自制	注塑
		前保险杠各类 亮饰条	280	280	/	/	外购	/
		前保险杠饰条 及其他小件	70	70	pp	2000	自制	注塑、冲孔、焊接
3	后保 险杠 总成	后保险杠本体	70	40	pp	1560	自制	注塑、前处理、喷 漆(底漆、色漆、 清漆各一道)、冲 孔、焊接
		后保险杠下本 体	70	40	pp	3430	自制	注塑

3.3 主要原辅材料及能源

本次验收涉及主要原辅材料如下:

表3-4项目主要原辅材料及能源消耗表

序号	厂房	产 品	材 料	型 号	环 评 用 量 (t/a)	实 际 用 量 (t/a)	存 储 量	包 装 规 格	使 用 工 序	存 储 位 置
1	4#厂 房 (冲 压)	冲 压 件	钢板/钢卷	厚度 0.65-2. 5	479500	456238	2305t	/	开卷 落料	车间 内钢 板库
2			焊条	/	0.4	0.4	100kg	/	焊接	车间 内设 备备 件间
3			铝板	厚度 0.8-1.6	8167	7949	56t	/	开卷 落料	车间 内设 备备 件间
4			清洗油	MU320 -A	26	25.5	2000 L	200L/桶	清洗	车间 内设 备备 件间、 危化 库
5			拉延油	MU320	47	46.7	1000 L	200L/桶	涂油	
6			齿轮油	CKC-1 50	19	18.9	800L	200L/桶	维修 保养	
7			黄油	/	1.4	1.4	75kg	25kg/桶	维修 保养/ 模具 维修	
8			液压油	HM-46	28	26.8	800L	200L/桶	维修 保养	

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

序号	厂房	产品	材料	型号	环评用量 (t/a)	实际用量(t/a)	存储量	包装规格	使用工序	存储位置	
9			切削液	/	5	4.8	200L	200L/桶	模具维修	车间内 模具备件间	
1	3#厂房 (焊装)	焊装件	CO2 气体保护焊焊丝	/	110	107	432kg	144kg/托	焊接	车间内	
2			铜焊丝	/	1.5	1.4	70kg	/	焊接	原材料库	
3			氩气 (液态)	/	54	54.0	40kg	/	焊接		
4			CO2 (液态)	/	218	215.0	384t	/	焊接		
5			膨胀胶	/	104	102.5	3200kg	280kg/桶	涂胶		
								25kg/桶			
								0.4kg/支			
6			折边胶	/	7	6.7	1020kg	250kg/桶	涂胶		
	0.4kg/支										
7	点焊密封胶	/	34	33.0	340kg	20kg/桶 0.4kg/支	涂胶				
8	结构胶	/	40	39.8	380kg	20kg/桶 0.32kg/支	涂胶				
1	7#厂房 (手工焊)	焊装件	CO ₂ 气体保护焊焊丝	/	110	104.6	432kg	144kg/托	焊接	车间内	
2			凸焊螺母	/	4297	4150.7	175	/	焊接	原材料库	
3			焊接螺柱	/	291.2	280.6	12	/	焊接		
4			CO ₂ (液态)	/	624	618.3	1152kg	/	焊接		
5			氩气 (液态)	/	0.2	0.2	40kg	/	焊接		
1	6#厂房 (涂装)	车身涂装件	无磷脱脂剂	A 剂	FC-E20 01AR2 H	120	115.2	4.55t	25kg/袋	脱脂	线边 存储区、 危化品
				B 剂	FC-E20 01B	40	39.7	1.54t	20kg/桶		
2			化成剂	A 剂	PSL-80 11A	180	178.7	6.8t	25kg/桶	硅烷化	
				B 剂	PSL-80 11B	60	57.4	2.29t	20kg/桶		
3	电乳液	FT23-0 820	6288.73	6058.9	31t	1000kg/桶	电泳				

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

序号	厂房	产品	材料	型号	环评用量 (t/a)	实际用量(t/a)	存储量	包装规格	使用工序	存储位置
			泳色浆	FT24-7820	786.1	778.4	4.9t	1400kg/桶		
4			PVC 焊缝密封胶	/	2800	2717.8	25t	1000kg/桶	粗密封/细密封	车间内
5			阻尼垫	/	8	7.7	0.3t	/	放阻尼垫	密封胶房
6			上/下遮蔽	/	0.4	0.4	0.1t	/	上/下遮蔽	
7			PVC 胶、裙边胶	/	1400	1388.0	10t	1000kg/桶	底涂、裙边涂胶	
8			砂纸	/	8	7.8	0.2t	/	电泳打磨	车间内
9			抹布	/	2	2.0	0.1t	/	电泳打磨	油漆库
10			B1 色漆	3592-55220	568.163	553.7	5t	200kg/桶	调漆	
11		B2 色漆	金属底漆	3703-81132	641.48	634.7	4.8t	200kg/桶	调漆	
	实色底漆		3702-81133	623.505	605.0	5t	200kg/桶	调漆		
12			清漆	8D40-10091	730.036	696.5	16t	200kg/桶	调漆	
13			固化剂	8D65-04302	240.921	233.4	5t	200kg/桶	调漆	车间内
14			稀释剂	H-6	40.154	38.5	0.8t	18kg/桶	调漆	油漆库
15			迷宫纸箱	/	122.552	120.6	8.4t	3kg/个	废气处理	
16			过滤棉	/	2.7	2.7	0.03t	/	废气处理	
17			溶剂清洗剂	9D01-00002	560	549.3	2t	200kg/桶	喷枪清洗	
18			水性清洗剂	QX-V	160	157.7	1t	200kg/桶	喷枪清洗	
19			空腔蜡	PFIND ERAP18/18	120	116.9	2t	200kg/桶	注蜡	车间内 注蜡间
1	8#厂房 (饰件)	前(后)保险杠本	脱脂剂	C-AKT91BUK L	38.5	37.7	1t	25kg/桶	脱脂	储漆间、危化品库
2			底漆	WPA1028-YF/18K-C1	49.123	47.0	1.7t	20kg/桶	喷底漆	
3			色漆(水性天青色金属面)	YF-GQWB4213/18K-C1	141.062	140.3	4.6t	20kg/桶	喷色漆	

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

序号	厂房	产品体	材料	型号	环评用量 (t/a)	实际用量(t/a)	存储量	包装规格	使用工序	存储位置
4		清漆	漆)							喷清漆
			2K 清漆	YF-GQ WB421 3/18K- C1	59.418	56.9	1.8t	20kg/桶		
			清漆固化剂	CAT11 0/20K- C1	28.844	27.5	0.95t	20kg/桶		
			稀释剂	C22-8T 044	17.306	17.1	0.48t	20kg/桶		
5			溶剂型清洗剂	WTS-3 28	150	147.4	2.5t	20kg/桶	喷涂	
6			PP	/	9397	8985.8	150t	20kg/袋	注塑	模具区
7			抛光蜡	/	0.87	0.8	0.02t	0.5kg/瓶	保险杠 抛光	
8			液压油	/	0.51	0.5	0.17t	170Kg/ 桶	机修	
9			前保险杠 各类亮饰条	/	280 万件	275 万件	3 万件	/	装配	
1	污水处理站		聚合氯化铝	/	497.9	318.6	40	25kg/袋	污水处理	污水处理站
2			聚丙烯酰胺	/	49.79	31.8	4	25kg/袋		
3			98%硫酸	/	99.58	63.5	8	25kg/桶		
4			50%氢氧化钠	/	597.47	389.4	30	15m ³ 储 罐*2		
5			30%氯化钙	/	497.9	34.2	30	15m ³ 储 罐*2		
6			38%三氯化铁	/	746.84	47.1	30	15m ³ 储 罐*2		
7			葡萄糖	/	99.58	65.6	8	25kg/袋		
8			面粉	/	174.26	114.5	15	25kg/袋		
9			尿素	/	4.98	3.7	0.4	50kg/袋		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

表3-5主要化学品原材料成分及含量分析

工序	序号	原/辅料名称	型号	主要成份及含量占比	即用状态 VOCs 含量	
3#厂房（焊装车间）						
涂胶	1	膨胀胶	/	合成橡胶 10~20%、邻苯二甲酸二异壬酯 28~32%、碳酸钙 30~45%、环氧树脂 6~10%、氧化钙 3~5%、双氰胺 0.6~1%	10.9g/L	
	2	折边胶	/	环氧树脂 38~42%、改性环氧树脂 18~22%、液体聚异戊二烯 8~12%、碳酸钙 10~25%、炭黑 5~10%、氧化锌 0.2~0.6%、活性氧化钙 3~5%、双氰胺 4.5~6%、玻璃微珠 1~5%	16.6g/L	
	3	点焊胶	/	合成橡胶 10~20%、邻苯二甲酸二异壬酯 33~37%、碳酸钙 30~45%、环氧树脂 6~10%、导电炭黑 5~10%、氧化钙 3~5%、双氰胺 0.6~1%	15.9g/L	
	4	结构胶	YL101	双酚 A、环氧氯丙烷聚合物 20~40%	9.5g/L	
6#厂房（涂装车间）						
前处理	1	脱脂剂	A 剂	FC-E2001A R2H	氢氧化钠 20~30%、碳酸钠 30~40%、偏硅酸钠 20~30%、螯合剂 15~20%	/
			B 剂	FC-E2001B	表面活性剂 20~40%、余量水	
	2	化成剂	A 剂	PSL-8011A	氟锆酸 10~30%、硝酸镁 10~20%、硝酸铝 10~20%、余量水	/
			B 剂	PSL-8011B	有机硅烷 10~30%、余量水	
电泳	3	乳液	FT23-0820	1-丁氧基-2-丙醇 1-<2%	25.024g/L	
	4	色浆	FT24-7820	二氧化硅 1-<2%、硫酸钡 7-<10%、二氧化钛 20-<25%、氢氧化铝 1-<2%		
涂胶	5	焊缝密封胶/PVC底涂胶	/	PVC 树脂 18~30%、碳酸钙 20~30%、氧化钙 1~5%、碳化氢溶剂 1~5%、DINP30~40%、低分子聚酰胺 1~5%、炭黑 0~5%	40g/kg	
喷漆	面漆	6	B1 色漆	3592-55220	1-甲基-2-吡咯烷酮 1~3%、二甘醇一丁醚 1~3%、一缩二丙二醇一甲醚 1~3%、2-丁氧基乙醇 1~3%	276g/L
		7	B2 金属底漆	3703-81132	2-丁氧基乙醇 5~10%、氧化铝 3~5%、2-(己氧基)乙醇 1~3%、石油精(石油)1~3%、聚丙二醇 1~3%、二氧化钛 1~3%、四甲基癸二醇 0.1~0.3%	175g/L
		8	B2 实色底漆	3702-81133	二氧化钛 10~20%、2-丁氧基乙醇 5~10%、2-(己氧基)乙醇 1~3%、二甘醇一丁醚 1~3%、石油精(石油)1~3%、方英石 1~3%、聚丙二醇 1~3%、四甲基癸二醇 0.1~0.3%	200g/L
	清漆	9	清漆	8D40-10091	轻芳烃溶剂石脑油(石油)10-<30%、乙酸丁酯 10-<30%、1, 2, 4-三甲苯 5-<10%、1, 3, 5-三嗪-2, 4, 6-三胺与丁基化甲醛的聚合物 5-<10%、正丁醇 5-<10%、1, 3, 5-三	415g/L

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

工序	序号	原/辅料名称	型号	主要成份及含量占比	即用状态 VOCs 含量
				甲苯 1- $<$ 3%、紫外线吸收剂 1- $<$ 3%、石油精 1- $<$ 3%、癸二酸双(1, 2, 2, 6, 6-戊甲基-4-哌啶基)酯 0.3- $<$ 1%、癸二酸甲基五甲基哌啶酯 0.1- $<$ 0.3%、乙苯 0.1- $<$ 0.3%	
	10	固化剂	8D65-04302	己二异氰酸酯低聚物 $>$ 60%、乙酸丁酯 5- $<$ 10%、轻芳烃溶剂石脑油（石油）3- $<$ 5%、1, 2, 4-三甲苯 3- $<$ 5%、六甲撑二异氰酸酯 0.1- $<$ 0.3%	
	11	稀释剂	H-6	乙酸丁酯 99- $<$ 100%	
洗枪	12	溶剂型喷枪清洗剂	9D01-00002	乙酸丁酯 $>$ 60%、正丁醇 10~30%、轻芳烃溶剂石脑油（石油）5~10%、1,2,4-三甲苯 3~5%、1,3,5-三甲苯 1~3%	872g/L
	13	水性喷枪清洗剂	QVX	乙二醇丁醚 80~95%、甲基乙醇胺 5~20%	110g/L
8#厂房（饰件车间）					
脱脂	1	脱脂剂	C-AKT91B UKL	碳酸氢钠 10~20%、氢氧化钾 1~10%、四硼酸钠 1~10%、四硼酸钠 0.1~1%	/
底漆喷涂	2	底漆	WPA1028-Y F/18K-C1	2-丁氧基乙醇 1~10%、改性聚烯烃 1~10%、1-丙醇 1~10%、1-甲基-2-吡咯烷酮 1~10%	276.42g/L
		稀释剂（纯水）	/	纯水 100%	
面漆喷涂	3	色漆（水性天青色金属面漆）	YF-GQWB4 213/18K-C1	2-乙基己醇 1~10%、1-丁氧基-2-丙醇 1~10%、2-（己氧基）乙醇 1~10%、2-丁氧基乙醇 1~10%、1,3,5-三嗪-2,4,6-三胺与丁基化甲醛的聚合物 1~10%、壬烷及其异构体 0.1~1%	314.74g/L
		稀释剂（纯水）	/	纯水 100%	
清漆喷涂	4	2K 清漆	YF-GQWB4 213/18K-C1	乙酸正丁酯 25~40%、轻芳烃溶剂石脑油（石油）1~10%、2-庚酮 1~10%、二甲苯异构体混合物 1~10%、1,2,4-三甲苯 1~10%、乙酸-1-甲氧基-2-丙基酯 1~10%、癸二酸双（1,2, 2, 6, 6-戊甲基-4-哌啶基）酯 0.1~1%、乙苯 0.1~1%、癸二酸甲基-1, 2, 2, 6, 6-五甲基-4-哌啶酯 0.1~1%	476.89g/L
		清漆固化剂	CAT110/20 K-C1	1, 6-二异氰酸根合己烷的均聚物 40~70%、乙酸正丁酯 10~25%、二甲苯异构体混合物 1~10%、轻芳烃溶剂石脑油（石油）1~10%、1, 2, 4-三甲苯 1~10%、乙苯 0.1~1%	
		清漆稀释剂	C22-8T044	乙酸正丁酯 40~70%、3-乙氧基丙酸乙酯 10~25%、乙酸-1-甲氧基-2-丙基酯 10~25%	
喷枪清洗	5	清洗剂	WTS-328	芳香烃 \leq 30%、醚类 \geq 20%、脂类 \geq 50%	440g/L

3.4 水源及水平衡

项目供水水源来自市政自来水。本项目新鲜水用水包括模具清洗用水、喷漆线前处理用水、打磨用水、滑撬清洗用水、冷却循环系统、锅炉、空调系统补水、职工生活用水、地坪保洁用水和绿化用水等。

本次验收项目分为车身零部件制造和汽车饰件制造。车身零部件制造涉及3#厂房、4#厂房、6#厂房、7#厂房；汽车饰件制造涉及8#厂房。车身零部件制造产生废水主要为冲压车间排放的模具冲洗废水、涂装车间排放的工艺废水、纯水制备系统排水等。8#厂房（饰件车间）用水主要涉及水性漆调漆用水、水性漆喷枪清洗用水、喷涂前处理线各槽配制、更换用水、纯水制备用水；以及各车间循环冷却系统用水，热水锅炉用水、生活污水等。

厂区采取“雨污分流”、“清污分流”，项目区雨水经雨水管道收集后排入市政雨水管网，清净下水排入厂区污水总排口，污水按“分类收集、分类处置”原则，分为含油废水、含氟废水、有机废水等，各类废水送入企业已建成的污水处理单元。根据企业提供的资料，实际本项目用水量为7243.604t/d。（详见附件5）

①项目生产过程中产生的含油废水、有机废水进入有机废水预处理系统经“酸化+破乳+pH调整+混凝+絮凝+隔油沉淀”处理，排入综合处理系统处理。

②项目生产过程中产生的含氟废水经厂区废水管网输送至含氟废水处理系统经“除氟+pH回调+混凝+絮凝”处理后，排入综合处理系统处理。

③其他生产废水（综合废水）经厂区废水管网直接输送至综合处理系统处理。综合处理单元处理工艺为：“综合反应池+pH调整+混凝+絮凝+沉淀+pH调节+水解酸化+缺氧+接触氧化+沉淀”。

上述各类废水经预处理、综合污水处理系统处理后与公辅工程清下水（循环冷却系统置换排水等）混合后达到下塘工业园污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后经总排口排入市政污水管网，生活污水单独排放，收入下塘工业园污水处理厂处理。

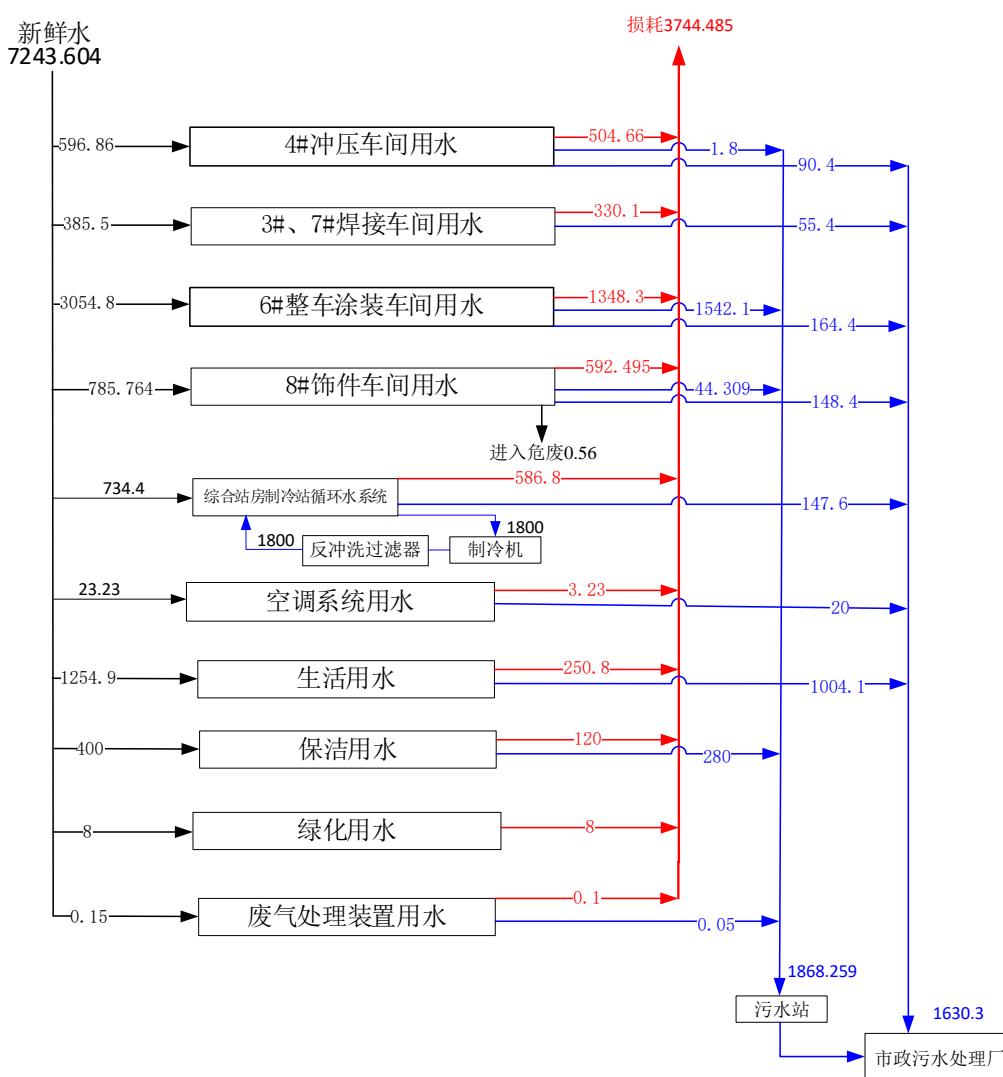


图 3-4: 本项目水平衡图单位: m³/d

3.5 项目生产工艺流程

本项目为新能源汽车配套零部件生产，总体工序包括冲压、焊装、涂装以及饰件的生产，全厂生产工艺流程见下图。各工序分别位于冲压车间、焊装车间、手工焊车间、涂装车间、饰件车间。

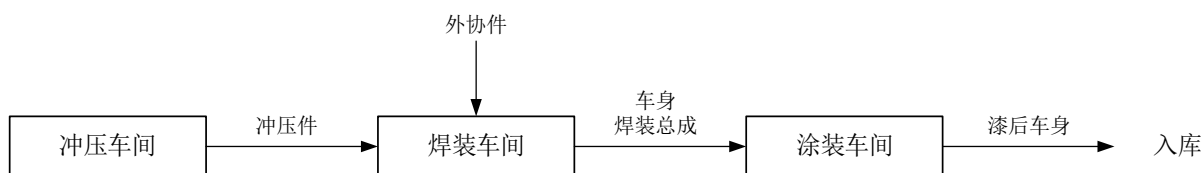


图 3-5 项目总体工艺流程图

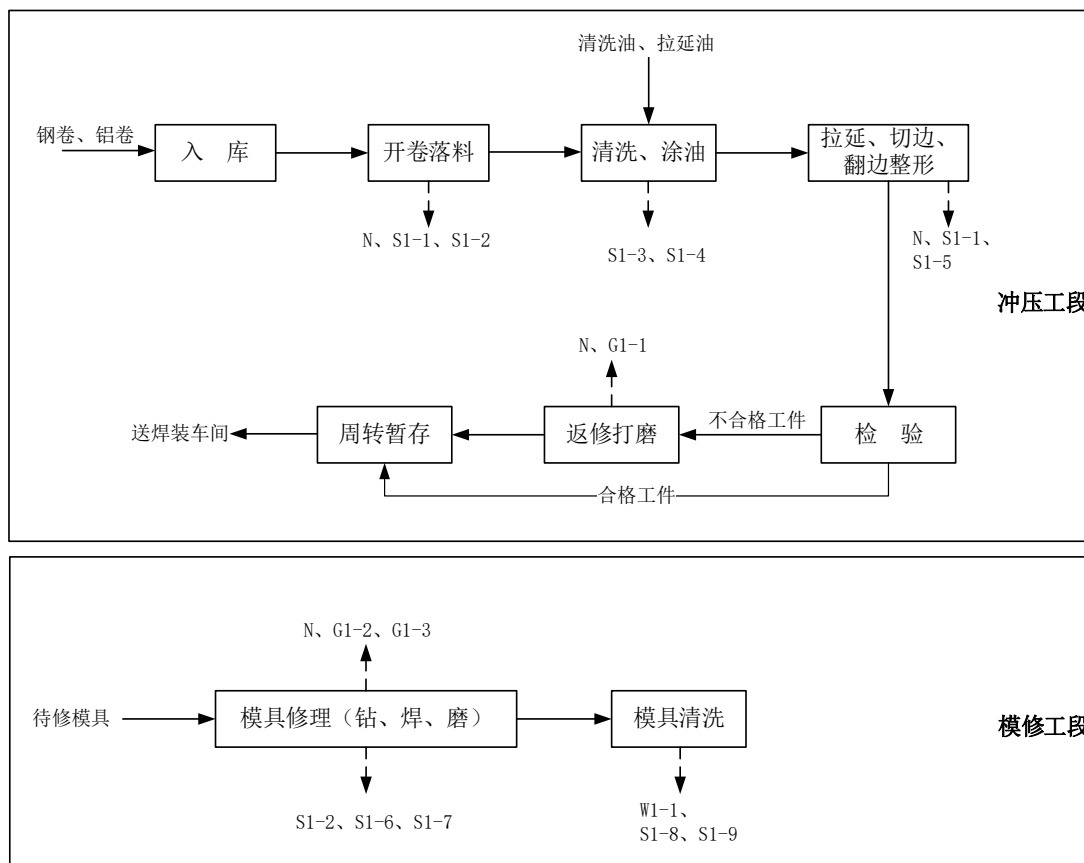
3.5.1 冲压车间

本项目建 1 个冲压车间，即 4# 厂房。冲压车间主要用于生产车身冲压件及存放。4# 厂房内设置开卷落料线和冲压自动线。主要设备有 2500T 机械多连杆冲压线，开卷落料线以及相关配套设备。物料输送由自走式电动平车、叉车、废料传送带等。

3.5.1.1 车间任务和生产纲领

本车间主要承担年产 70 万辆新能源汽车系列车型的大型覆盖件及内板件（包括侧围板、顶盖、车门、翼子板等）的生产任务（本次验收其中 40 万）。包括原材料的准备、冲压生产、成品件存放、模具存放、检具存放和冲压废料的集中处理等工作，并负责冲压模具的维修和设备的日常维护工作。

3.5.1.2 工艺流程及产污节点



备注：W1-1：模具清洗废水；G1-1：返修打磨废气、G1-2：模修打磨废气、G1-3：模修焊接废气；N：噪声；S1-1：边角料、S1-2：含油废抹布手套、S1-3：废清洗油、S1-4：清洗废渣、S1-5：废液压油、S1-6：废金属碎屑、S1-7：废切削液、S1-8：模具清洗废油、S1-9：模具清洗废渣。

图 3-6 冲压车间工艺流程及产污节点图

工艺说明：

（1）冲压件生产工艺

外购钢卷/铝卷入库暂存；经开卷落料线裁切定尺，有边角料（S1-1）产生。之后送高速冲压线进行冲压生产，主要包括清洗、涂油、拉延、切边、翻边整形等工序，产生边角料（S1-1）、废清洗油（S1-3）、清洗废渣（S1-4）、废液压油（S1-5）等废物以及噪声；冲压后下线检验，不合格冲压件（仅钢件）返修打磨，产生打磨废气（G1-1）；合格品送冲压件库周转，并根据生产计划由叉车送至焊装车间。

钢板返修打磨设置有专门的钢板打磨区，设置有打磨工作台，由移动式集气罩收集，经滤筒除尘器处理后，车间内无组织排放。

（2）模具修理工艺

根据生产状况，冲压模具每日保养清洗一次。车间设模具维修区，配套有补焊机、摇臂钻、台钻、打磨机等，并配套模具清洗房，负责模具的日常维护、修理和清洗。打磨机和焊接机配套滤筒除尘器，产生的颗粒物由移动式集气罩收集，经滤筒除尘器处理后，车间内无组织排放。

3.5.2 焊装车间

本次验收项目建设 3#焊装车间和手工焊车间（7#厂房）。

3#厂房建筑面积 71297.02m²，单层，高度 15.312m；7#厂房建筑面积 55680.87m²，单层，高度 15.53m。承担车身总成及分总成的焊接、调整等任务，同时承担车身总成及分总成的检测、车身总成储存、外购件储存及焊接设备和夹具的日常维护任务。

3.5.2.1 车间任务和生产纲领

焊装车间主要承担车身总成及分总成的焊接、调整等任务，同时承担车身总成及分总成的检测、车身总成储存、外购件储存及焊接设备和夹具的日常维护任务。

3.5.2.2 工艺流程及产污节点

焊装生产所需的冲压件由冲压车间按需送往各分总成或总成焊装生产区。完成焊接后的主车身总成送往涂装车间。

利用电动牵引车把冲压件从冲压件库运至焊装线边暂存区；车身采用滚床滑撬线在空中存储，经焊涂通廊送至涂装车间。

工艺流程说明：

（1）各焊装车间主要设有机舱总成线 1 条、前地板总成线 1 条、后地板总成线 1 条、下车身点定线 1 条、左右侧围总成线 1 条、下车身补焊及总拼线 1 条、顶盖激光焊及主车身补焊线 1 条、顶盖线 1 条、前门总成线 1 条、后门总成线 1 条、两盖总成线 1 条。

（2）机舱总成线采用五序上件焊接，使用双套夹具+转台方案，机舱总成通过 FDS 输送至下车身预装工位，投入一条 FDS 共用通道。

（3）前地板工作站三序上件焊接，使用双套夹具+转台，前地板总成通过精定位料框输送至下车身预装工位。

（4）后地板工作站五序上件，使用双套夹具+转台，后地板总成通过精定位料框输送至下车身预装工位。

（5）侧围总成部分工位采用双套夹具+转台，部分工位为单套夹具用于滚边，侧围通过 EMS 输送至主线预装工位，并设一条 EMS 共用通道。

（6）四门两盖线采用工艺为四门焊接+涂胶+滚边+补焊，其中焊接采用中间双机器人+两侧夹具库形式，工位之间采用皮带机+料框传送及缓存。

（7）顶盖工位采用涂胶+滚边+焊接+自动下线形式，工作过程：人工合装，共用搬运机器人双面抓手抓取到滚边位，将滚好的顶盖转移到焊接位，将焊接好的顶盖传递给下线搬运机器人，下线机器人将顶盖放到精定位料框里。

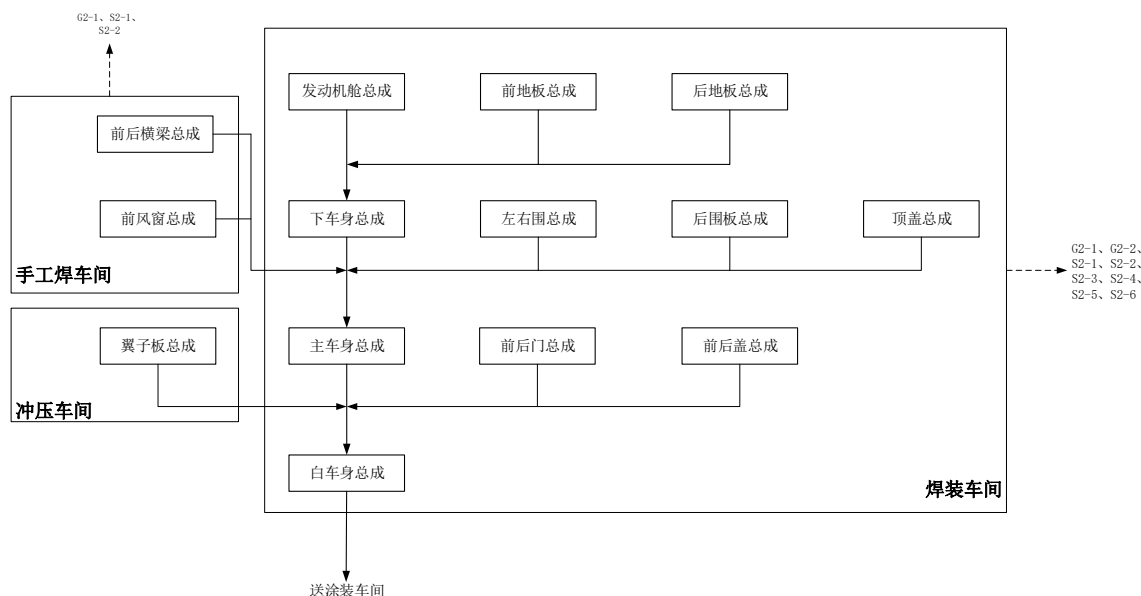
（8）下车身点定线采用滚床+下车身台车，机舱采用 FDS 预装上件形式，前后地板用精定位料框输送，车型切换为下车身台车整体切换，上一车型台车进入台车缓存库，下一待生产车型台车出台车缓存库进入下车身生产线，下线时机器人将下车身由下车身台车搬运至主线台车。

（9）下车身补焊+总拼线采用滚床+主线台车，车型切换时主线台车预留风车机构切换以及台车库整体切换；总拼工位采用 opengate 形式，opengate 采用自锁气缸将 gate 锁死在总拼基板上的 4 根立柱上，提高总拼夹具焊接位置重复定位精度，保证车身焊装精度，主线预装工位通过切换抓手可实现不同车型侧围及后围板在车身上的预装，抓手通过小车+库位切换。

（10）顶盖激光焊+主车身补焊线采用滚床+主线台车，车型切换时顶盖工位用抓手定位焊接，抓手放置在顶盖精定位料框上柔性切换，顶盖上料架带轮可切换；激光焊工位抓手通过抓手小车切换。

(11) 产品的质量监控方面，除设在线激光检测工位外，还对焊缝、焊点强度检测、涂胶强度抽检和采用专用检具、柔性测量夹具以及三坐标测量机进行按班抽检，以有效保证产品质量。车间还设车身质量审查确认（audit）场地。

(12) 手工焊车间主要生产车身组件，配合自动线进行生产。



备注：G2-1：焊接废气、G2-2 涂胶废气；S2-1：废焊丝、S2-2：废电极头、S2-3：废砂纸、S2-4：除尘器收集粉尘、S2-5：废胶、S2-6：废胶桶。

图 3-7 焊装车间主要工艺流程图

流程简述：

焊装车间主要工艺为将冲压车间生产的冲压件与自制总成进行组装焊接，焊接以电阻焊、CO₂ 保护焊和氩弧焊为主，电阻焊的工作原理是利用低电压、高电流使钢材产生瞬间高温熔化，表面焊接而融合成一体，该种焊接方式产生极少量焊烟、废焊丝；CO₂ 保护焊、氩弧焊在使用过程中需使用焊材，焊接过程中会产生少量废焊丝、焊烟。

项目 CO₂ 气体保护焊用于主车身焊接，工位集中布置，根据企业设计资料，3#焊装车间集中布设 2 个密闭焊房。其中大焊接房（36m×6m×4m），小焊接房（30m×6m×4m），共配备 28 套机器人弧焊系统和 4 个人工焊接工位；7#手工焊车间设置有 50 台 CO₂ 焊机，根据生产需要分散布设，设置密闭焊接间。

每个大小焊接房进出口设置有软帘，各焊接工位配套带软帘集气罩收集产生颗粒物。手工焊车间主要用于小件的焊接。手工焊车间设置有 50 台 CO₂ 焊机，根据生产需要分散布设，每个焊机设置单独的密闭焊接间，并配套带软帘集气罩

收集产生的烟尘，经滤筒除尘器处理后排放。涂胶废气车间无组织排放。

3.5.3 涂装车间

本次验收项目建设 1 个涂装车间（6#厂房），主要用于车身涂装及存放。6#厂房建筑面积 82911.03m²，高度 23.85m。主要划分为前处理区、工作区、喷房区、辅房、周转区等功能区。

涂装车间主要包括前处理和电泳工段、喷涂胶工段、电泳打磨工段、面漆工段、检查修饰工段。6#车间设有 1 条前处理线、1 条电泳线、2 条涂胶线和 2 条喷漆线。涂装采用 B1B2 水性漆工艺，即：工件涂底漆、B1B2 面漆及清漆。底漆采用阴极电泳底漆，提高工件表面的耐腐蚀能力。面漆采用水性涂料，清漆采用溶剂型高固体份涂料。喷漆采用机器人内外喷的方式。内板粗密封、UBC、UBS 和裙边胶采用机器人喷涂，细密封、阻尼垫采用工人操作的模式。

本项目涂装车间涂层参数，如下表所示。

表 3.5.3-1 本项目涂装车间涂层参数

电泳面积 (m ² /辆)	电泳厚度 (μm/辆)	喷涂面积 (m ² /辆)	喷涂厚度 (μm/辆)
113	15-25	外板：13.6 内板：8.2	B1 色漆：10-18 B2 色漆：12-30 清漆：35-65

备注：外板涂装 B1 色漆、B2 色漆和清漆；内板涂装 B2 色漆和清漆。

3.5.3.1 车间任务和生产纲领

6#厂房承担汽车车身的前处理、阴极电泳、焊缝密封、防震隔热胶喷涂、色漆和清漆喷涂、检查/修饰等工作。

3.5.3.2 工艺流程及产污节点

1、前处理工艺

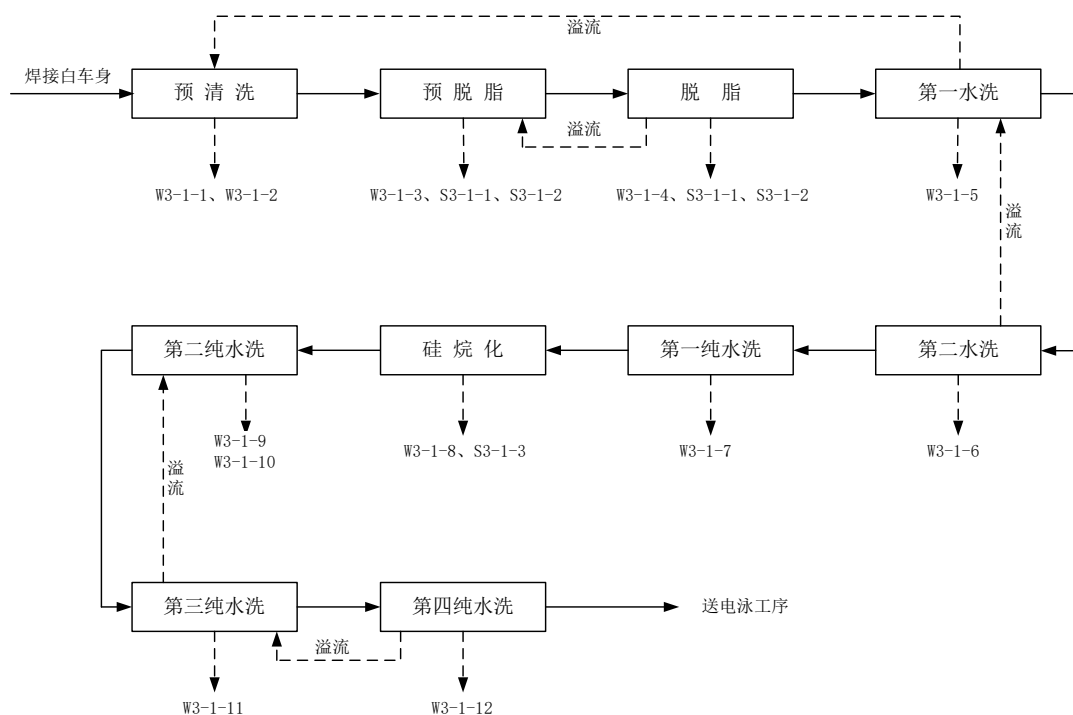
前处理就是对焊装后的车身金属表面进行清洗、化学处理而使金属表面形成一层保护膜，便于电泳涂装。其目的是为了去除被涂工件之外的异物，同时形成第一道保护膜，提高涂布在其上涂膜的附着力和耐蚀性，提供适合于电泳涂装要求的良好基底，以保证涂层具有良好的防腐蚀性能和装饰性能。

涂装车间前处理工艺参数见表 3-6，涂装车间前处理工艺流程及产污节点图见图 3-8。

表 3-6 涂装车间前处理工艺参数

序号	工序	有效容积 (m ³)	操作温度 (°C)	操作时间 (min)	工件处理方式	工作液介质	工作液浓度
1	预清洗	15	60	1	喷淋	第一水洗槽溢流	/
2	预脱脂	20	50	1	洪流+喷淋	脱脂液, 脱脂槽溢流	3%
3	脱脂	340	50	3	浸洗+喷淋	脱脂液	3%
4	第一水洗	10	常温	0.5	喷淋	自来水, 第二水洗槽溢流	/
5	第二水洗	100	常温	0.5	浸洗+喷淋	自来水和第一纯水洗溢流	/
6	第一纯水洗	100	常温	0.6	浸洗+喷淋	纯水	/
7	硅烷化	290	20~40	2.5	浸洗+喷淋	化成剂	7.4%
8	第二纯水洗	15	常温	0.5	喷淋	纯水, 第三纯水洗溢流	/
9	第三纯水洗	100	常温	0.5	喷淋+浸+喷淋	纯水, 第四纯水洗溢流	/
10	第四纯水洗	100	常温	0.5	喷淋+浸+喷淋	纯水	/

工艺流程及产污节点图



备注：W3-1-1：预清洗废水、W3-1-2：预清洗清槽废水、W3-1-3：预脱脂清槽废水、W3-1-4：脱脂清槽废水、W3-1-5：第一水洗清槽废水、W3-1-6：第二水洗清槽废水、W3-1-7：第一纯水洗清槽废水、W3-1-8：硅烷清槽废水、W3-1-9：硅烷水洗废水、W3-1-10：第二纯水洗清槽废水、W3-1-11：第三纯水洗清槽废水、W3-1-12：第四纯水洗清槽废水；S3-1-1：脱脂槽渣、S3-1-2：废油脂、S3-1-3：硅烷槽渣。

图 3-8 涂装车间前处理工艺流程及产污节点图

工艺描述:

前处理包括预脱脂、主脱脂、硅烷化、水洗等，涂装前处理的基本流程为车身检查→预清洗→预脱脂→脱脂→第一水洗→第二水洗→第一纯水洗→硅烷化→第二纯水洗→第三纯水洗→第四纯水洗。

预清洗:

使用约 60°C 的热水对待加工工件进行预清洗，目的是除去车身上的附着物，为车身加热，采用喷淋清洗，即入即出。预清洗补水来自于第一水洗槽溢流，预清洗水循环使用，多余的清洗水排放；同时，每天对预清洗槽清槽一次。

预脱脂和脱脂:

脱脂分预脱脂及脱脂两部分，主要是利用强碱性脱脂剂与金属表面的油脂进行皂化反应，使其生成可溶于水的甘油和脂肪酸盐(俗称肥皂)，溶解分散在溶液中而被去除。预脱脂用于除去车身外板油污，采用“洪流+喷淋”方式，处理时间为 1.0min；脱脂用于除去油污，采用浸洗+喷淋的清洗方式，处理时间为 3.0min。预脱脂液及脱脂液温度均为 50°C。

第一水洗、第二水洗、第一纯水洗:

为了冲洗干净车身表面残留的脱脂剂在脱脂后设三道水洗工序，温度为室温。第一水洗采用喷淋清洗，时间 0.5min。第二水洗采用“浸洗+喷淋”的清洗方式，时间 0.5min。第一纯水洗采用“浸洗+喷淋”的清洗方式，时间 0.5min。

第一纯水洗槽使用纯水，生产中向第二水洗槽保持溢流，作为第二水洗槽的一部分补水。第二水洗槽使用新鲜水和一部分第一纯水洗槽溢流水作为补水；且向第一水洗槽保持溢流，作为第一水洗槽补水，第一水洗槽液连续溢流排出至预清洗工位重复利用。

硅烷化:

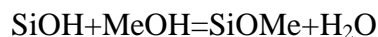
硅烷化处理是以有机硅烷水溶液为主要成分对金属或非金属材料进行表面处理的过程。硅烷化处理与传统磷化相比具有以下多个优点:无有害重金属离子，不含磷，无需加温。硅烷处理过程产生沉渣少，处理时间短，控制简便。处理步骤少，可省去表调工序，槽液可重复使用。有效提高油漆对基材的附着力。可共线处理铁板、镀锌板、铝板等多种基材。

硅烷是一类含硅基的有机/无机杂化物，其基本分子式为： $R'(CH_2)_nSi(OR)_3$ 。其中 OR 是可水解的基团，R'是有机官能团。

硅烷在水溶液中通常以水解的形式存在：



硅烷水解后通过其 SiOH 基团与金属表面的 MeOH 基团（Me 表示金属）的缩水反应而快速吸附于金属表面。硅烷化试剂中的氟元素也会与金属形成 MeF 于车身上成膜。



一方面硅烷在金属界面上形成 Si-O-Me 共价键。一般来说，共价键间的作用力可达 700kJ/mol，硅烷与金属之间的结合是非常牢固的；另一方面，剩余的硅烷分子通过 SiOH 基团之间的缩聚反应在金属表面形成具有 Si-O-Si 三维网状结构的硅烷膜。

该硅烷膜在烘干过程中和后道的电泳漆通过交联反应结合在一起，形成牢固的化学键。这样，基材、硅烷和油漆之间可以通过化学键形成稳固的膜层结构。

硅烷及其助剂主要成分为有机硅烷化合物、硝酸根、氟离子、锆离子。硅烷处理时间约为 2-3 分钟，常温下进行。硅烷槽随着材料的消耗，不断补加新液。

第二、三、四纯水洗：

硅烷化后工件经三道水洗工序。第二纯水洗方式为喷淋，处理时间为 0.5min；第三纯水洗方式为“浸洗+喷淋”清洗方式，处理时间为 0.5min；第四纯水洗方式为“浸洗+喷淋”清洗方式，处理时间为 0.5min。

涂装过程中废水排放处理情况见下表。

表 3-7 涂装车间预处理工序废水排放情况及防治措施

污染类型	污染源	污染物	防治措施
废水	预清洗废水 W3-1-1	pH、COD、SS、石油类、LAS	排入厂区污水处理站有机废水预处理单元
	预清洗清槽废水 W3-1-2	pH、COD、SS、石油类、LAS	
	预脱脂清槽废水 W3-1-3	pH、COD、SS、石油类、LAS	
	脱脂清槽废水 W3-1-4	pH、COD、SS、石油类、LAS	
	第一水洗清槽废水 W3-1-5	pH、COD、SS、石油类、LAS	
	第二水洗清槽废水 W3-1-6	pH、COD、SS、石油类、LAS	
	第一纯水洗清槽废水 W3-1-7	pH、COD、SS、石油类、LAS	
	硅烷清槽废水 W3-1-8	pH、COD、SS、TN、锌、氟化物	排入厂区污水处理站含氟废水预处理单元
	硅烷水洗废水 W3-1-9	pH、COD、SS、TN、锌、氟化物	
	第二纯水洗清槽废水 W3-1-10	pH、COD、SS、TN、锌、氟化物	

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

	第三纯水洗清槽废水 W3-1-11	pH、COD、SS、TN、锌、氟化物
	第四纯水洗清槽废水 W3-1-12	pH、COD、SS、TN、锌、氟化物

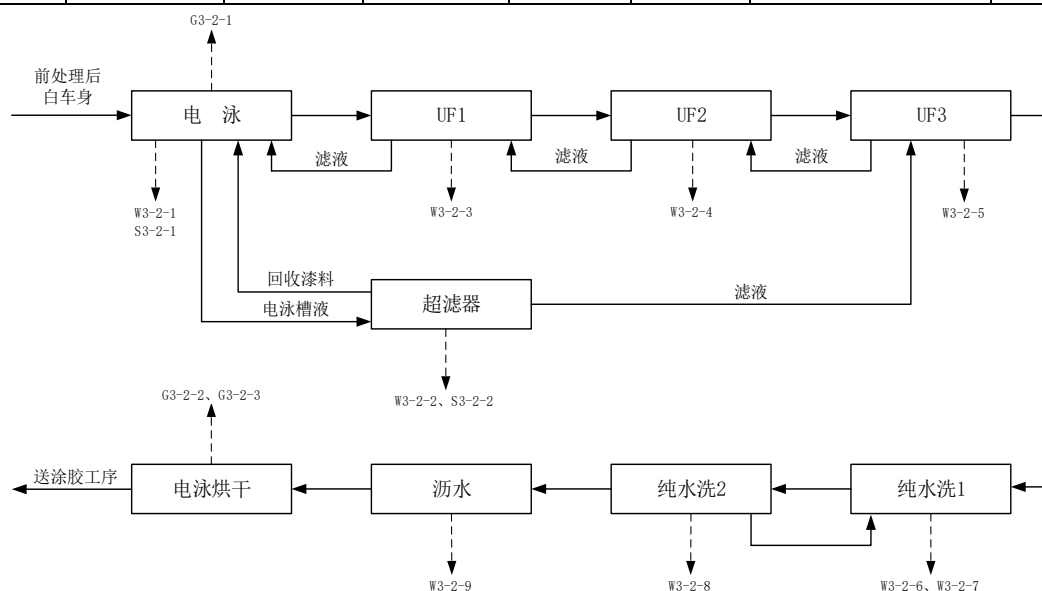
2、电泳工艺

底漆涂装工艺主要包括阴极电泳涂漆、三级 UF 洗、纯水洗及沥水、烘干等工序。电泳烘干主要包括预热段、升温段、保温段和强冷 4 部分。

电泳工艺主要参数见表 3-8，电泳烘干工艺主要参数见表 3-9。

表 3-8 涂装车间电泳工艺主要参数表

序号	工序	有效容积 (m ³)	操作温度 (°C)	操作时间 (min)	工件处理 方式	工作液介质	工作液 浓度
1	电泳	600	25~35	6	浸洗+喷 淋	电泳漆（色浆：乳 液=1：8）	20%
2	UF1	9	常温	0.5	喷淋	电泳漆	<1%
3	UF2	100	常温	0.5	浸洗+喷 淋	电泳漆	<0.8%
4	UF3	9	常温	0.5	喷淋	电泳漆	<0.8%
5	纯水洗 1	100	常温	1.5	喷淋	纯水	/
6	纯水洗 2	9	常温	0.5	浸洗+喷 淋	纯水	/
7	沥水	10	常温	3	/	/	/



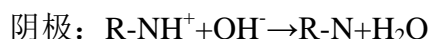
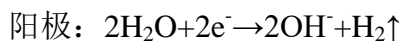
备注：W3-2-1：电泳清槽废水、W3-2-2：超滤器反冲洗废水、W3-2-3：UF1 清槽废水、W3-2-4：UF2 清槽废水、W3-2-5：UF3 清槽废水、W3-2-6：电泳纯水洗废水、W3-2-7：纯水洗 1 清槽废水、W3-2-8：纯水洗 2 清槽废水、W3-2-9：沥水；G3-2-1：电泳废气、G3-2-2：电泳烘干废气、G3-2-3：电泳烘干燃烧废气；S3-2-1：电泳漆渣、S3-2-2：废过滤材料。

图 3-9 涂装车间电泳工艺流程及产污节点图

工艺流程描述:

电泳: 电泳是将经过前处理的工件浸渍于电泳槽中, 通电后工件表面首先被泳涂。当外表面产生较大的电阻后, 未被泳涂的内表面电流增大, 沉积便在这些表面发生, 该过程将一直持续到所有的外表面及内表面被涂覆完毕, 则电沉积过程结束。部件浸入到阴极电泳槽内的电泳时间持续约 6min。

电泳过程中的电化学反应方程式为:



电泳槽槽液采取连续循环方式, 槽液连续排出经 UF 过滤器过滤后回到电泳槽形成闭路循环。

电泳补水采用纯水, 并添加 20% 的电泳漆 (色浆和乳液按 1: 8 配比); 电泳槽配套有 5 个过滤罐, 电泳槽液排入过滤罐中过滤后, 回收的漆料回用至电泳槽, 滤液则回用到 UF3 清洗槽。

电泳工序整体密闭作业, 电泳漆料 (电泳乳液和电泳色浆) 中少量挥发性物质逸散进入电泳间内, 由排风系统收入“高效过滤+活性炭吸附”装置处理后, 通过排气筒排放。

三级 UF 水洗: 电泳后工件经过喷淋、“浸洗+喷淋”、“喷淋”的方式经三道超滤水洗, 每个 UF 水洗槽均配套有 1 个过滤罐。清洗水溢流返回前道水洗工序, 第一道水洗废水进入超滤器进行超滤, 超滤后的电泳漆进入回收槽, 返回至电泳主槽, 回收其中的电泳液; 超滤后的超滤水回用于电泳后的车身冲洗, 并在第三道超滤水洗工序补充少量新鲜制备的超滤水。UF1 水洗采用“喷淋”方式, UF2 水洗采用“浸洗+喷淋”方式, UF3 水洗采用“喷淋”方式, 工作时间为 0.5min。

二级纯水逆流洗: UF3 水洗后再经过两道纯水洗, 纯水洗 1 采用“喷淋”方式, 纯水洗 2 采用“浸洗+喷淋”方式, 工作时间为 0.5min。

沥水: 纯水洗后沥水 3min, 转挂后送电泳烘干炉进行烘干。

烘干: 电泳烘干采用桥式烘干炉结构。工件进入烘房, 漆膜通过交联固化达到最佳性能。首先采用对流加热进行预烘干, 温度约 90~120°C, 时间约为 10min; 接着进入升温烘干段, 温度逐渐升到 150°C, 升温段时间控制在约 4min; 然后进行持续约 15~20min 的 175°C 恒温烘干, 最后强制冷却 2min。工件通过不同温度区, 逐步去除挥发性物质, 防止溶剂斑和水迹产生, 使漆膜达到最佳流平, 得到

外观优良的漆膜。

电泳间整体密闭，设置有送排风系统，产生的电泳废气收集至高效过滤+二级活性炭吸附处理后排放。

电泳烘干室配套循环风系统，采用进出口两端负压与底部抽风相结合的形式收集烘干过程产生的有机废气，经 1 套 RTO 装置处理排放。

烘干过程产生电泳烘干废气（G3-2-2）引入“蓄热式焚烧炉（RTO）”处理后通过排气筒排放。各车间烘干炉配套 10 个燃烧单元，产生的电泳烘干燃烧废气（G3-2-3），则通过排气筒排放。

表 3-9 涂装车间电泳烘干工艺主要参数

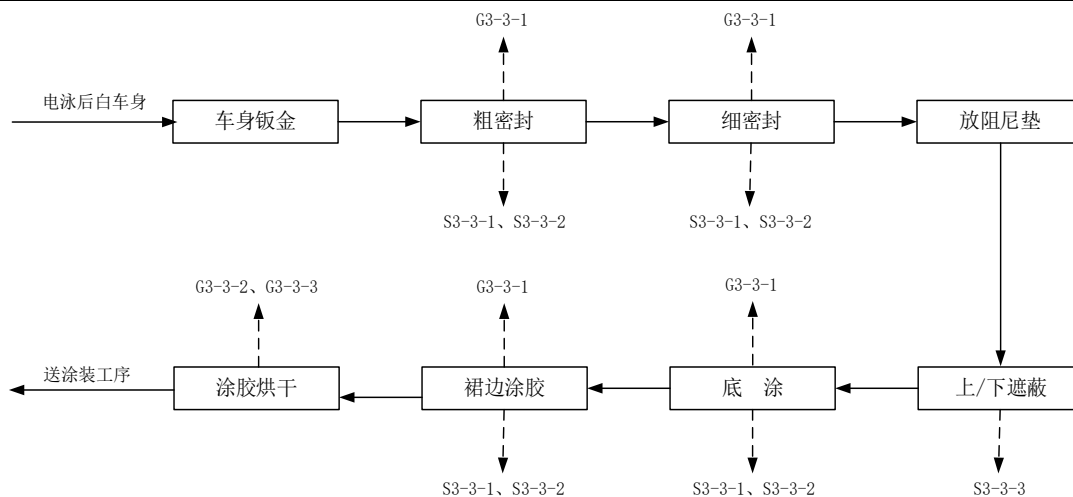
工段	温度（℃）	时间（min）
预烘段	90~120	10
升温段	120~175	4
保温段	175	外板 20；B 柱 15
强冷段	至室温	2

表 3-10 涂装车间电泳工序废水排放情况及防治措施

污染类型	污染源	产污节点	污染物	防治措施
废水	电泳清槽废水 W3-2-1	1 次/年	pH、COD、SS、石油类	排入厂区污水处理站有机废水预处理单元
	超滤器反冲洗废水 W3-2-2	1 次/季度		
	UF1 清槽废水 W3-2-3	1 次/周		
	UF2 清槽废水 W3-2-4	1 次/两周		
	UF3 清槽废水 W3-2-5	1 次/周		
	电泳纯水洗废水 W3-2-6	连续		
	纯水洗 1 清槽废水 W3-2-7	1 次/周		
	纯水洗 2 清槽废水 W3-2-8	1 次/两周		
	沥水 W3-2-9	连续		

3、涂胶工艺

电泳处理后的车身，经滑橇运至涂胶区域，进行涂胶处理，主要包括焊缝涂密封胶、PVC 底涂处理，各步骤具体操作如下：



备注：G3-3-1：涂胶废气、G3-3-2：涂胶烘干废气、G3-3-3：涂胶烘干燃烧废气；S3-3-1：废胶、S3-3-2：废胶桶、S3-3-3：废遮蔽。

图 3-10 涂装车间涂胶工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

电泳线完成烘干强冷后直接进入车底和密封胶喷涂线，主要是利用 PVC 焊缝密封胶填充焊接缝隙以及车底喷 PVC 胶和裙边胶，以提高车身的密封舒适性和车身底板的耐蚀性和抗石击性。主要分为粗密封、细密封、放阻尼垫、上/下遮蔽、底涂、裙边涂胶以及涂胶烘干等。

焊缝密封的主要部位是汽车车身冲压件的组合焊缝部位，如车顶渗水部、立柱部位及其它漏水、漏气部位。焊缝密封的作用主要是为了提高车身焊缝及冲压件切口的防腐蚀性能，最终提高汽车的舒适度和延长使用寿命。

抗石击底涂的部位主要是车身底板、轮罩及裙围部位，汽车在不同的道路条件下行驶时，被带起的沙石会不断打击车体，不仅会使车身底部的漆膜被损坏致使车底腐蚀，同时也产生噪音。底涂的作用就是增强车体底部的抗沙石击打性能，减少噪音。

车身电泳完成后，经粗密封（密封胶）、细密封（密封胶）、放阻尼垫、上/下遮蔽、UBS 底涂（密封胶）、UBC 底涂（PVC 底涂胶）、裙边涂胶等工序后送入涂胶烘干炉。

本项目涂胶除细密封为人工涂胶外，均为机器人涂胶作业。涂胶烘干使用直通式烤炉，热风循环加热；烘干热源为天然气，天然气加热器热交换后产生循环热风，涂胶烘干工序温度约 110°C，时间约为 10min。强冷室采用自送自排的换热形式。

涂胶线自动喷涂工段均采用密闭方式收集，少量细密封由人工喷胶。自动涂胶线产生的涂胶废气密闭收集至高效过滤+二级活性炭吸附装置处理后排放。

涂胶烘干室配套循环风系统，采用进出口两端负压与底部抽风相结合的形式收集烘干过程产生的有机废气，收集的有机废气经 1 套 RTO 装置处理排放。

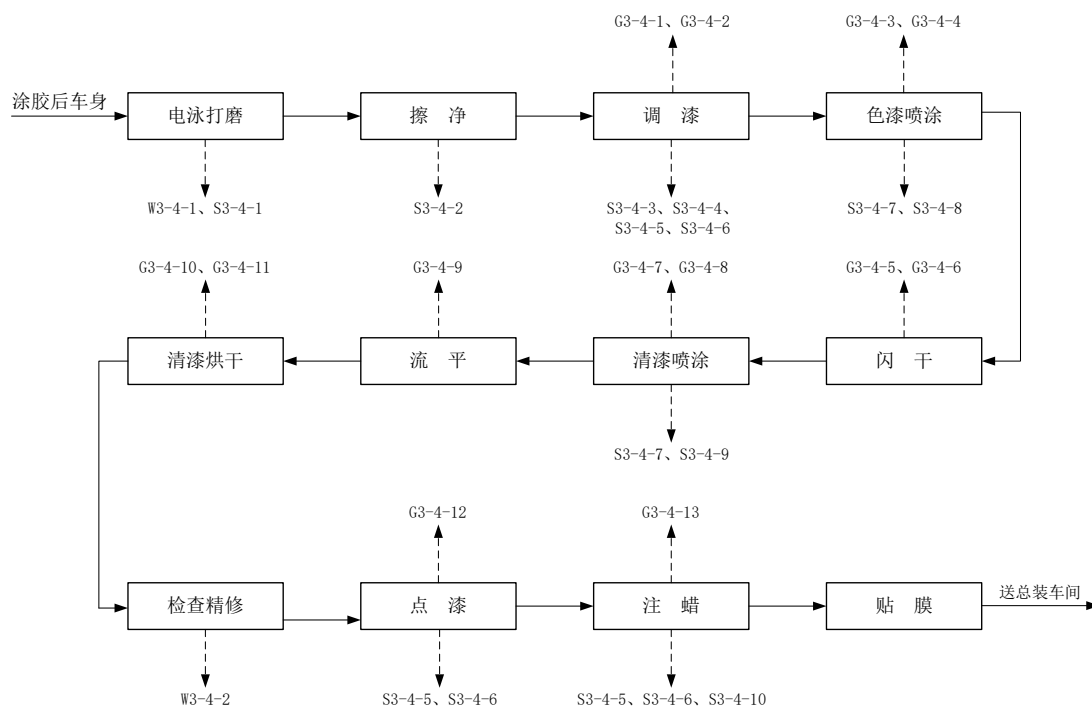
4、喷涂工艺

为保证在取消汽车涂装整个中涂的同时保留中涂的功能性（吸收紫外线及抗石击等功能），通过在面漆的第一涂层（简称 B1）中加入 UV 防护颜料、界面稳定剂等成分，从而实现了中涂阻挡紫外线穿透功能、抗石击性能和增加涂层附着力的功能。B2 涂料为装饰性涂层，主要赋予面漆色彩和绚丽效果。

采用双组份清漆，以期在低膜厚的情况下提高土层的饱满度及性能，并达到与新材料的良好配套。

面漆喷涂主要采用先进的机器人喷涂（机器手喷涂死角区采用人工喷涂），节约了材料，提高了系统的灵活性和工件的表面喷涂质量。设备采用滑橇输送系统。面漆采用水性漆工艺，清漆仍为溶剂型漆。供漆设备主要为面漆设备供应各种颜色、种类的漆，采用电动泵输送方式。

本项目面漆涂装线生产工艺流程见图 3-11 所示。



备注：W3-4-1：电泳打磨废水、W3-4-2：精修打磨废水；G3-4-1：色漆调漆废气、G3-4-2：清漆调漆废气、G3-4-3：色漆喷涂废气、G3-4-4：色漆喷枪清洗废气、G3-4-5：色漆闪干废气、G3-4-6：色漆闪干燃烧废气、G3-4-7：清漆喷涂废气、G3-4-8：清漆喷枪清洗废气、G3-4-9：清漆流平废气、G3-4-10：清漆烘干废气、G3-4-11：清漆烘干燃烧废气、G3-4-12：点补废

气；G3-4-13：注蜡废气；S3-4-1：废砂纸、S3-4-2：废抹布、S3-4-3：废油漆桶、S3-4-4：废溶剂桶、S3-4-5：废活性炭、S3-4-6：废过滤介质；S3-4-7：废迷宫纸盒、S3-4-8：废水性清洗剂、S3-4-9：废溶剂清洗剂、S3-4-10：废蜡。

图 3-11 涂装车间喷涂工艺流程及产污节点图

工艺流程说明：

打磨及擦净：

电泳烘干后，需要对工件进行手工局部打磨处理，主要为了消除漆膜上的灰粒等缺陷。为减少打磨粉尘，本项目采用湿式打磨，不考虑打磨过程粉尘的排放。打磨操作结束用毛巾将打磨下的底漆灰和水擦净，使工件洁净。

调漆：

项目色漆采用水性漆工艺，清漆为溶剂型漆；分别设有独立的输调漆间，供漆设备主要为面漆设备，供应各种颜色、种类的漆，采用电动泵输送方式。面漆中的 B1、B2 漆为单组分漆，不需要调配；面漆中的清漆主要由清漆及固化剂组成（夏季气温较高时需添加清漆稀释剂），清漆调配采用电动泵自动调配，不采用人工调漆方式。即将不同种类漆料输送管分别插入各漆料桶中，设定输送比例，各组分漆料通过管道输送自动调配好后，送往喷涂工位。在更换颜色时，对调漆系统、漆料输送系统及喷枪均需要进行清洗，其中色漆系统清洗剂为水性清洗剂（清洗剂与水按照 1：8 进行配比），清漆系统清洗剂为溶剂型清洗剂。

调漆过程为封闭状态，仅挥发出极少量有机废气。色漆和清漆调漆分别设有输调漆间，输调漆间密闭，色漆调漆废气（G3-4-1）密闭收集后通过“高效过滤+二级活性炭吸附”装置后经排气筒排放；清漆调漆废气（G3-4-2）密闭收集后通过“高效过滤+二级活性炭吸附”装置后经排气筒排放。

色漆喷涂（B1B2 漆）：

色漆喷漆操作在色漆喷漆室中进行，车身内、外表面喷涂均采用喷涂机器人静电喷涂，部分机器人喷涂死角区采用人工喷涂。

色漆喷涂顺序为：B1 外板喷涂→B2 内板喷涂→B2 外板喷涂。项目喷涂作业在采用上送风、下排风的干式迷宫纸盒式喷漆室内进行。

本项目 6# 厂房设置有 2 条喷漆线，上述过程产生色漆喷漆废气（G3-4-3）、色漆喷枪清洗废气（G3-4-4）。漆雾由喷漆室干式迷宫纸盒捕集，并经两级布袋除尘器处理后，进入“沸石转轮系统净化+蓄热式焚烧炉（RTO）”处理，通过排气筒排放。

闪干：

B1、B2 色漆喷涂完成后送入闪干室闪干。先升温至 80°C，升温时间约 2min，后保温 4min。烘干室的加热能源采用天然气，采用热风循环的加热方式。烘干室为 U 型闪干室，产生的色漆闪干废气（G3-4-5）进入“沸石转轮系统净化+蓄热式焚烧炉（RTO）”处理后通过排气筒排放。

本项目 6#厂房设置有 2 条喷涂线，四间闪干室分别配备 2 台燃烧加热装置，产生的闪干燃烧废气（G3-4-6），则分别通过 4 根排气筒排放。

清漆喷涂：

色漆闪干后进行清漆喷涂。清漆喷涂操作在清漆喷漆室中进行，亦采用机器人喷涂和人工喷涂（死角区）相结合的方式。车身内外板均喷涂清漆，项目喷涂作业在采用上送风、下排风的干式迷宫纸盒式喷漆室内进行。

本项目 6#厂房设置有 2 条喷漆线，上述过程产生清漆喷涂废气（G3-4-7）、清漆喷枪清洗废气（G3-4-8）。漆雾由喷漆室干式迷宫给纸盒捕集，并经两级布袋除尘器处理后，进入“沸石转轮系统净化+蓄热式焚烧炉（RTO）”处理，通过排气筒排放。

流平：

清漆喷涂完成后进入流平室，流平时间为 10min。流平时会产生少量清漆流平废气（G3-4-9），引入“沸石转轮系统净化+蓄热式焚烧炉（RTO）”处理后通过排气筒排放。

清漆烘干：

流平后工件进入烘房，漆膜通过交联固化达到最佳性能。首先进入对流升温段，温度逐步上升至 145°C，时间约为 5min；然后进入持续约 15~20min（外板约 20 分钟，B 柱约 15min）的 140°C 对流保温段，最后强制冷却 2min。工件通过不同温度区，逐步去除挥发性物质，防止溶剂斑和水迹产生，使漆膜达到最佳流平，得到外观优良的漆膜。

6#厂房设置有 2 条喷漆线，1 座清漆烘干炉（桥式 U 型），热风循环加热；烘干热源为天然气，天然气加热器间接加热循环热风；强冷室采用自送自排的换热形式，考虑冬季结露措施。烘干过程产生清漆烘干废气（G3-4-10）引入“蓄热式焚烧炉（RTO）”处理后通过排气筒排放。

项目 6#车间设置有 2 条喷漆线，清漆烘干炉产生的清漆烘干燃烧废气（G3-4-11）通过排气筒排放。通过色漆外喷前端增加一道气封间，用于增强喷涂室的密封性。同时，在清漆烘干室（轨道）前端增加吹风装置，用于增强清漆烘干室的密封性。以提高喷漆和清漆烘干等工序的废气收集效率。

喷枪清洗：喷漆过程使用底漆、清漆等漆料，需要对喷枪进行定期清洗。底漆清洗过程采用水性清洗剂，清漆清洗过程采用溶剂型清洗剂。机器人喷涂喷枪为设备自动清洗，人工喷涂喷枪为工人在清洗箱中清洗。清洗剂经系统负压收集。项目设置密闭的喷漆室，喷漆室整体负压抽风，喷枪清洗废气与喷漆废气等一并收集处理。

检查精修：

清漆烘干强冷后的车身进入精饰线，对检查出的微小不良点位进行抛光打磨处理。为减少打磨粉尘，项目采用湿式打磨，不考虑打磨过程粉尘的排放。

补漆：

对存在瑕疵的漆面进行点补，6#车间设置 4 间小修护房用于点补作业。点补漆采用人工喷涂，烤灯烘干方式，点补室产生少量点补废气（G3-4-12），经“高效过滤+二级活性炭吸附”装置处理后，分别通过 4 根排气筒排放。

注蜡：

为了保证车身良好的防腐性能，在车身四门内部下沿、底围喷涂、注射防锈蜡。本项目采用空腔蜡，本工序无废水产生。注蜡过程中会有注蜡废气（G3-4-13），密闭收入“高效过滤+二级活性炭吸附”装置处理后，通过排气筒排放。

贴膜：

给车身贴上保护膜，用于装饰车身。本工序无废气及废水产生。

表 3-11 涂装车间喷漆工序污水排放情况及防治措施

污染类型	污染源	产污节点	污染物	防治措施
废水	电泳打磨废水 W3-4-1	电泳打磨	pH、COD、SS	排入厂区污水处理站综合废水处理单元
	精修打磨废水 W3-4-2	检查精修	pH、COD、SS	
	滑撬清洗废水 W3-4-3	/	pH、COD、SS	

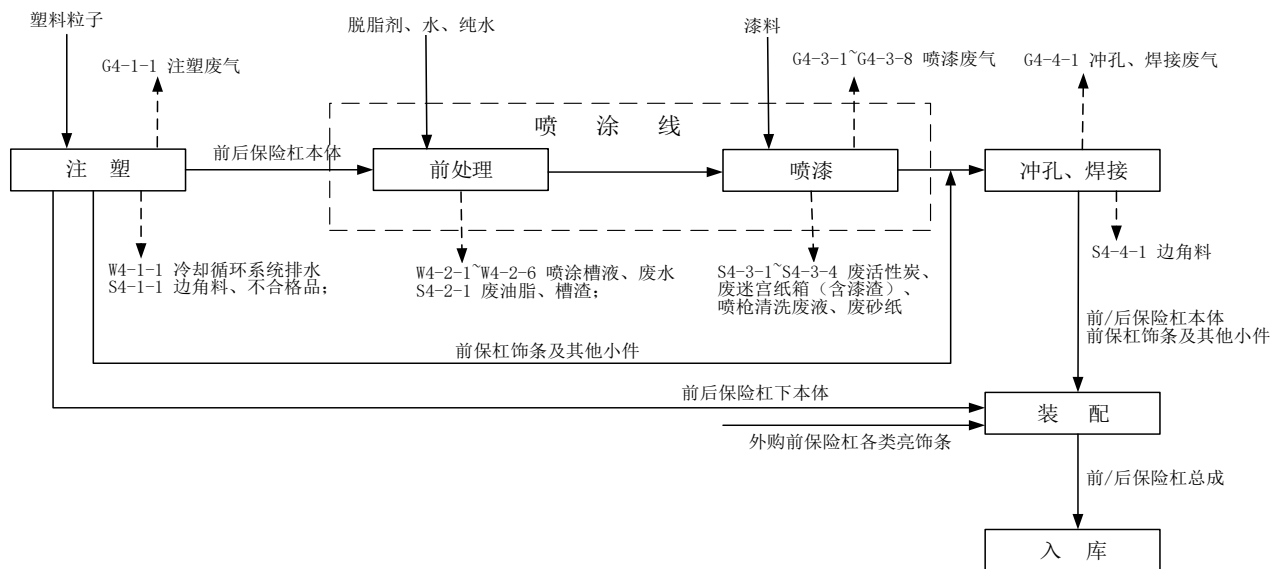
3.5.4 饰件车间

3.5.4.1 车间任务和生产纲领

汽车饰件生产布置在 8# 厂房，8# 厂房主要承担车辆的前保险杠总成、后保险杠总成饰件的生产，包括从注塑、火焰处理、喷涂（包括前处理和喷漆表面处理）、冲孔、焊接以及装配等全生产过程。

3.5.4.2 工艺流程及产污节点

车间总体生产工艺流程见下图。

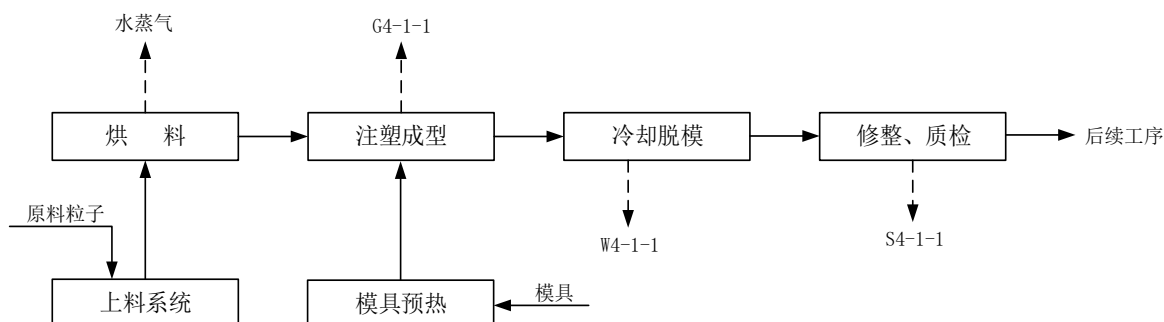


G4-1-1 注塑废气;G4-3-1~G4-3-8 喷漆废气; G4-4-1冲孔、焊接废气
W4-1-1 冷却循环系统排水;W4-2-1~W4-2-6 喷涂槽液、废水;
S4-1-1 边角料、不合格品; S4-2-1 废油脂、槽渣; S4-3-1~S4-3-2废活性炭、废迷官纸箱（含漆渣）、喷枪清洗废液、废砂纸; S4-4-1边角料

图 3-12 8#厂房（饰件车间）总工艺流程图

1、注塑

本项目保险杠总成塑料配件的成型主要采用注塑成型工艺。使用的塑料粒子种类为 PP，其成型具体生产工艺如下：



G4-1-1: 注塑废气;
W4-1-1: 冷却循环系统定期排水; W4-1-2: 模具清洗废水;
S4-1-1: 边角料、不合格品;

图 3-13 注塑生产工艺流程及产污节点图

工艺说明：PP 塑料粒子（粒径 2~3mm）通过上料系统由管道气力输送进入烘料机内，原料粒子中存在的水分会影响产品质量，在生产前需对塑料粒子进行

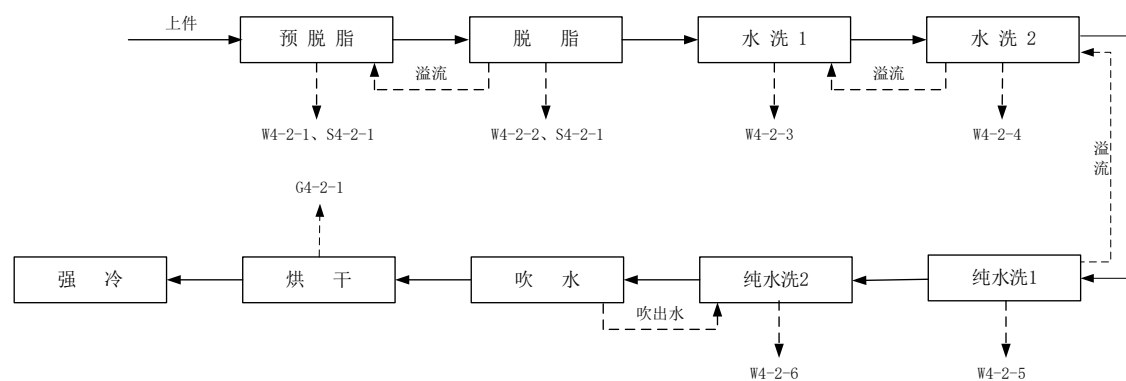
烘干。在 80-90℃温度下用烘料机干燥原料粒子 2-4h，采用电加热。选择适用模具安装，设定预热温度加热模具，采用电加热。干燥后的原料粒子通过吸料机自动吸料进入注塑机，设定注塑机工作温度约 180-220℃，原料粒子电加热至熔融塑化状态，再通过螺杆将熔融态的物料注入预热模具中，冷却水间接冷却成型。冷却后进行脱模，脱模过程不使用脱模剂，脱模出的工件进行修整及质检后合格的注塑件进行后续火焰处理、喷涂、装配加工。

本项目注塑设备不进行清洗，更换原料种类时采用下一批次原料将前一批次原料自管路中挤出即可，挤出的废料作为一般固废处置。注塑工序模具为钢制模具，脱模过程不产生废模具。本项目注塑成型过程产生注塑废气（G4-1-1）；注塑区域每台注塑机设置集气罩收集有机废气，收集后经一套二级活性炭吸附装置净化处理后经排气筒排放。

2、喷涂线

喷涂线包括前处理工段和喷漆工段。工件经前处理工段的脱脂、四连水洗后进入喷漆工段，在喷漆工段经过火焰处理、静电除尘后进入喷漆作业。

（1）前处理工段



G4-2-1：烘干燃烧机燃烧废气；

W4-2-1：预脱脂槽液、清槽废水；W4-2-2：脱脂槽液、清槽废水；W4-2-3：脱脂后水洗1废水；

W4-2-4：脱脂后水洗2废水；W4-2-5：脱脂后纯水洗1废水；W4-2-6：脱脂后纯水洗2废水；

S4-2-1：废油脂、槽渣。

图 3-14 前处理生产工艺流程及产污节点图

前处理生产线采用全自动化生产，各处理室采用全封闭式结构。工件首先依次进入预脱脂槽、脱脂槽进行脱脂处理（工作温度 55±5℃，由天然气热水锅炉供热），脱脂后车身通过 2 次自来水喷淋和 2 次纯水喷淋，吹水、烘干（水分烘

干室采用天然气烘干燃烧机直接加热空气为烘干热源）、强冷后，再送入喷漆工段。前处理水分烘干燃烧机燃烧废气直接经过排气筒排放。

前处理配有自动加料系统、油水分离系统、除渣系统、纯水制备等辅助设备。脱脂槽采用自动加料系统，溶液循环使用，定期补充，设备控制采用 PLC 控制系统对槽液温度自动控制。脱脂槽配套有油水分离器，将脱脂液中的废油脂分离出来，脱脂液循环使用，定期更换。前处理采用喷淋方式对车身表面进行处理，采取了逆流漂洗工艺，节约水资源和减少废水排放。

①前处理基本流程

前处理主要为脱脂除油表面处理，基本流程为预脱脂→脱脂→水洗 1→水洗 2→纯水洗 1→纯水洗 2→自动吹水→人工吹水→强冷工序，在反应槽中采用喷淋的方式对工件表面进行处理。采取了逆流漂洗工艺等洗水套用措施。水洗工段采用溢流方式，后道水洗水溢流至前道，纯水洗 2 槽补充新鲜水，水洗 1 槽废水连续排放。

②前处理工作原理

脱脂工艺原理：一般是通过碱性物质（KOH）与表面活性剂配合使用，利用碱性脱脂剂与金属表面的油脂进行皂化反应，表面活性剂对油污的乳化作用，将工件的油污清除掉。

③生产工艺控制参数

饰件车间前处理工段生产工艺控制参数详见下表所示。

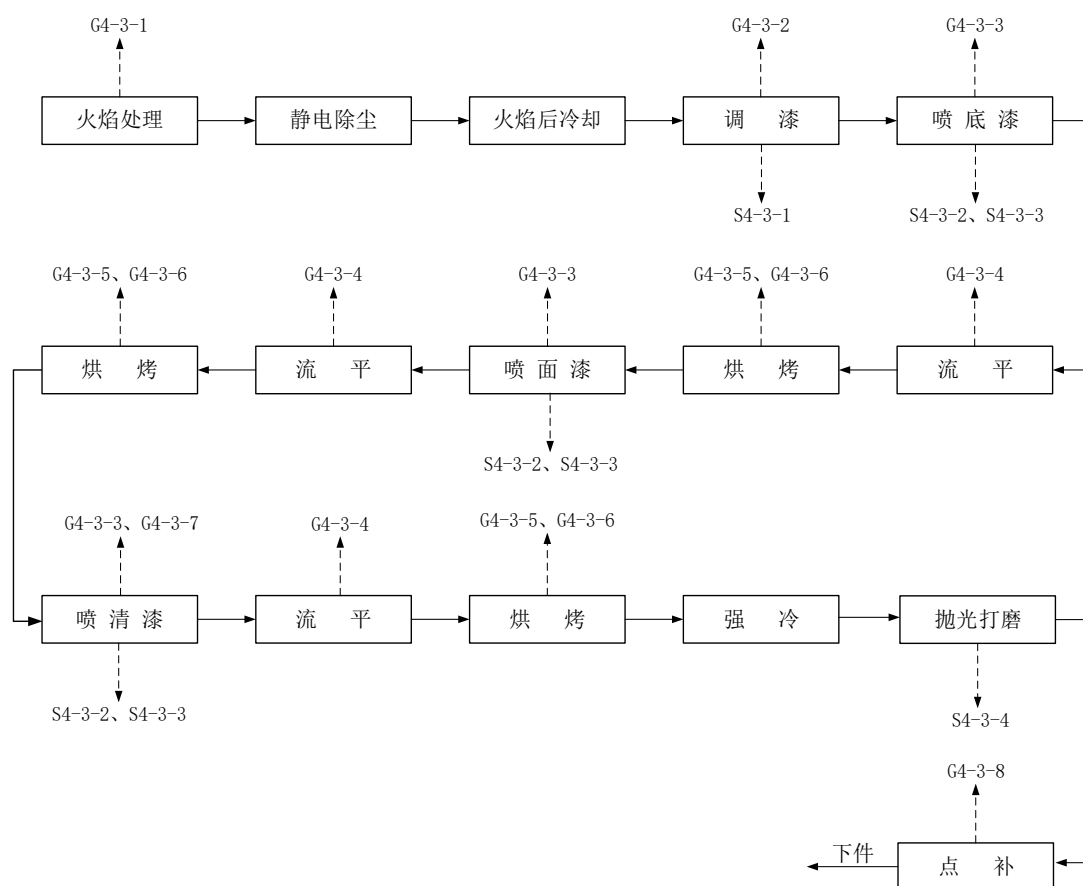
表 3-12 前处理操作参数表

序号	工序	工作槽尺寸（长*宽*高）（m）	有效容积（m ³ ）	操作温度（℃）	操作时间（min）	工件处理方式	工作液介质	工作液浓度
1	预脱脂	3.65×0.7×1.01	2.32	55±5	1	喷淋	脱脂液	11g/L
2	脱脂	3.65×1.05×1.01	2.32	55±5	1	喷淋	脱脂液	11g/L
3	水洗 1	3.8×0.8×1.08	2.95	常温	1	喷淋	自来水	/
4	水洗 2	3.8×0.8×1.08	2.95	常温	0.5	喷淋	自来水	/
5	纯水洗 1	3.8×0.8×1.08	2.95	常温	0.5	喷淋	纯水	/
6	纯水洗 2	0.6×3.06×3.24	5.35	常温	0.5	喷淋	纯水	/
7	自动吹水	6×5.34×3.53	/	常温	2.5	吹水	/	/
8	人工吹水	6×5.34×3.53	/	常温	3	吹水	/	/
9	水分烘干	33.7×6.5×3.39	/	80-90	30	/	/	/
10	强制冷却	(18.2+10.4)×3.2×3.3	/	≤45	10	/	/	/

表 3-13 前处理主要污水排放情况及防治措施措施

污染类型	污染源	产污节点	污染物	防治措施
废水	预脱脂槽液、清槽废水 W4-2-1	预脱脂	pH、COD、SS、石油类、LAS	进入厂区污水处理站有机废水处理系统处理后，再进入综合污水处理单元处理，最后经污水管网进入市政污水处理厂
	脱脂槽液、清槽废水 W4-2-2	脱脂	pH、COD、SS、石油类、LAS	
	脱脂后水洗 1 废水 W4-2-3	水洗 1	pH、COD、SS、石油类、LAS	
	脱脂后水洗 2 废水 W4-2-4	水洗 2	pH、COD、SS、石油类、LAS	
	脱脂后纯水洗 1 废水 W4-2-5	纯水洗 1	pH、COD、SS、石油类、LAS	
	脱脂后纯水洗 2 废水 W4-2-6	纯水洗 2	pH、COD、SS、石油类、LAS	

(2) 喷漆工段



G4-3-1: 火焰处理燃烧废气; G4-3-2: 调漆废气; G4-3-3: 喷漆废气; G4-3-4: 流平废气; G4-3-5: 烘干废气; G4-3-6: 烘干燃烧机燃烧废气; G4-3-7: 喷枪清洗废气; G4-3-8: 点补废气;
S4-3-1: 废活性炭; S4-3-2: 废迷宫纸箱 (含漆渣); S4-3-3: 喷枪清洗废液; S4-3-3: 废砂纸。

图 3-15 喷漆生产工艺流程及产污节点图

火焰处理: 是指用强氧化火焰使塑料表面氧化的过程。主要用于提高聚烯烃塑料表面活性, 增加底漆与塑料件的粘附力。脱脂清洗干燥后的塑料件经输送链

输送至火焰处理室。火焰处理利用燃烧天然气的火焰喷头产生的氧化性火焰，在塑料件表面上快速移动。火焰处理可使塑料表面层氧化，产生-COOH、-CO 等极性基团，以增加塑料的表面能、提高塑料表面的浸润性和附着力，还可消除塑料表面的毛刺。该过程采用机器人自动控制完成，处理时间很短，约 40s 左右，注塑件表面不会发生燃烧或分解反应，产生的污染物主要为天然气燃烧废气。工件在输送过程中完成自然冷却。此过程产生火焰处理燃烧废气（G4-3-1）。火焰处理室整体密闭，设置有送排风系统，产生的火焰处理燃烧废气收集后经排气筒排放。

静电除尘：通过静电发生装置使压缩空气带有电荷，中和工件表面粘附颗粒的带电电荷，使其容易被压缩空气吹扫掉落，从而保证喷漆前工件表面洁净度。

本项目饰件中前（后）保险杠本体需进行喷涂表面处理，涂装三道涂层，分别为底漆、色漆和清漆。喷漆室全部采用干式喷漆室，即迷宫纸盒+布袋除尘。喷漆室采用上送风、下抽风式喷漆室，使用循环风系统，喷房内湿度由空调系统控制，对注塑件喷漆过程由机器人机械手完成。项目配套底漆喷枪 2 把，色漆静电旋杯喷枪 1 把，色漆喷枪 1 把，清漆静电旋杯喷枪 1 把，清漆喷枪 1 把。

调漆：涂装线设置一间调漆间，用于底漆、色漆、清漆的调配，调漆采用自动输调漆系统，调漆间整体密闭，设置有送排风系统，调漆间产生的废气引入两级活性炭吸附装置处理后经排气筒排放。

喷底漆：预处理后工件进入底漆喷房喷底漆，工艺链输送，机器人喷涂。喷漆室整体密闭，设置上送风下抽风送排风系统，风从上到下均匀流下，漆雾捕集装置（迷宫纸盒）设置在喷漆室下方，带有漆雾的气流通过具有迷宫式结构的通道，在多次折流过程中漆雾颗粒与纸盒内部表面发生碰撞然后被捕获，达到分离漆雾的目的，未被吸收的漆雾和有机废气在排风机引力作用下进入两级布袋除尘+催化燃烧装置（RTO）后由排气筒排放。

每天生产结束后要进行喷枪自动清洗，水性漆喷枪采用纯水清洗，油性漆喷枪采用溶剂清洗。废气收集处理方式与底漆相同。

喷色漆、清漆：喷底漆、流平后的工件依次经过色漆、流平、喷清漆、流平的过程，喷漆过程与底漆相同，色漆室、清漆室结构形式与底漆室相同。废气收集处理方式与底漆相同。

流平：喷涂油漆后工件进入流平室进行流平，使液态油漆自然流动，改善油

漆涂层外观质量，是涂料在干燥成膜过程中形成凭证、光滑、均匀的涂膜过程，底漆流平时间在 6-10min，色漆流平时间在 8-10min，清洗流平时间在 8-10min。流平室整体密闭，设置有送排风系统，流平室产生的流平废气收集后去 RTO 处理后经排气筒排放。

烘烤：流平后进入烘干室进行热风循环固化，利用热空气作为载热体，通过对流的方式将热量传递给工件涂层，使涂层固化。本项目烘干室热空气采用烘干燃烧机直接加热，利用天然气作为燃料，烘干温度 80-90℃，时间约 45min。烘干室整体密闭，设置有热风循环系统，烘干室产生的烘干废气和烘干燃烧机燃烧废气收集后去 RTO 处理后经排气筒排放。

冷却：供风系统将低于室温的净化空气对流冷却工件。

打磨抛光：固化后对目视到产品有小颗粒、划痕等轻微缺陷的点，用水浸泡过的砂纸以适当力度对此部位点磨至平整（湿式打磨）；在打磨过的产品部位涂上抛光蜡，抛光机调整至适当转速，将抛光蜡采用羊毛球涂抹均匀后紧贴抛光面移动，至表面光滑。

点补：有瑕疵的不合格品送到小修室进行维修，经检验不可维修件作为固废处理。点补过程喷漆产生点补废气（G4-3-8）。经过 1 套“高效过滤装置+活性炭”装置处理后经过排气筒排放。

4、冲孔、焊接

本工序冲孔、焊接工段在保险杠冲焊一体机设备上完成，两个工序可同时进行。

冲孔工段

本项目为安装小配件，需要在保险杠本体充孔，充孔采用激光切割工艺，激光切割是利用高功率密度激光束照射被切割材料，使材料很快被加热至汽化温度，蒸发形成孔洞，随着光束对材料的移动，孔洞连续形成宽度很窄的切缝，完成对材料的切割。冲孔过程塑料熔化会产生非甲烷总烃，该过程产污与注塑过程类似。该过程产生少量有机废气以无组织形式车间内排放。

焊接工段

本项目保险杠本体焊入塑料零部件，采用热板焊，热板焊是通过一个由温度控制的加热板来焊接塑料。焊接时，加热板置于两个塑料件之间，当工件紧贴住加热板时，塑料开始熔化。在一段预先设置好的加热时间过去之后，工件表面的

塑料将达到一定的熔化程度，此时工件向两边分开，加热板移开，随后两片工件并合在一起，当达到一定的焊接时间和焊接深度之后，整个焊接过程完成。该焊接过程产生非甲烷总烃，该焊接过程产污与注塑过程类似。该过程产生少量有机废气以无组织形式车间内排放。

3.5.5 纯水制备系统

项目各车间根据生产需求建设对应纯水制备系统。纯水制备工艺见下图，纯水制备效率约为 75%。

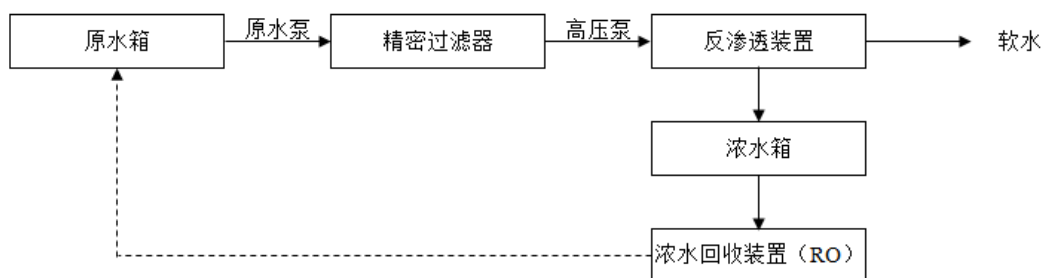


图 3-16 纯水制备工艺流程示意图

3.6 项目变动情况

本次验收项目实际建设内容对比环境影响报告书及批复变动情况如下：

表 3-14 项目实际变动内容及分析

涉及清单条例	环评及批复要求建设内容	实际建设内容	变动分析	是否为重大变动
/	4#车间建设建5条 2500T 冲压线、1条 1300T 冲压线	4#车间建设建4条 2500T 冲压线、2条 1300T 冲压线	根据实际产品需求进行调整，其中一台 2500T 冲压机更换为 1300T 冲压机，不影响最终产能，不属于重大变动。	否
/	各类生产废水经预处理、综合污水处理单元处理后与生活污水、公辅工程废水（循环冷却系统排水、空调系统排水）混合后达到下塘工业园污水处理厂接管标准后经总排口排入下塘工业园污水处理厂	实际生活污水经过 2 个单独排放口排放，全厂共 1 个工艺废水排放口，2 个生活污水排放口。	项目厂区面积较大，污水管网根据实际情况设置，废水污染防治措施未发生变化、未新增直接排放口，未新增废水量，验收监测结果废水均达标排放，不属于重大变动	否

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

涉及清单 条例	环评及批复要求建设内容	实际建设内容	变动分析	是否为重大变动
/	单独建设一栋建筑面积约720m ² 危废库	在6#厂房内建设一个150m ² 的危废暂存间	项目固体废物利用处置方式与环评保持一致，危废暂存间面积减少，但本次为阶段性验收，项目位于6#厂房内单独设置一个150m ² 的危废暂存间用于存放项目产生的危废，通过做好危废日常管理，提高转运周期，做到危废日产日清，实际危废库满足日常生产使用需求。后续待单独的720m ² 危废库建好后一并使用，可满足全厂危废储运需求。	否
8	含氟废水预处理系统采用“除氟+pH回调+混凝+絮凝+隔油沉淀”处理工艺	含氟废水预处理系统采用“除氟+pH回调+混凝+絮凝”处理工艺	根据实际情况取消隔油沉淀工序，项目含氟废水中基本无含油物质，所有含油废水汇合后与有机废水一并预处理，不进入含氟废水预处理系统，同时隔油沉淀工序仅用于去除石油物质，本次取消该工序不影响含氟废水预处理系统主要污染物去除效率，结合本次监测结果，项目废水总排口中石油类可达标排放，因此不属于重大变动。	否
	3#厂房（焊装）焊接废气设置2套滤筒除尘器+2根20m排气筒	3#厂房（焊装）焊接废气设置3套滤筒除尘器+3根19m排气筒	3#厂房（焊装）内焊接设备不变，生产、处置或储存能力不变，污染物排放量不增加，仅新增废气处理设施及对应排气筒（一般排口），加强废气收集处置效果，减少无组织废气排放，总体利好。	否
	7#厂房（手工焊）焊接废气设置2套滤筒除尘器+2根20m排气筒	7#厂房（手工焊）焊接废气设置3套滤筒除尘器+1根19m排气筒	7#厂房（手工焊）内焊接设备不变，生产、处置或储存能力不变，污染物排放量不增加，仅新增废气处理设施及合并排放口，加强废气收集处置效果，减少无组织废气排放，总体利好。	否

结合上述内容，参照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函【2020】688号）中相关内容，工程实际变动情况与变动清单的对照情况具体见下表。

表 3-15 建设项目变动情况与重大变动清单对照表

类别	变动清单	实际建设	是否涉及重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	项目性质不发生变化	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	项目生产、处置或储存能力未增大，与环评保持一致	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及	否

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

类别	变动清单	实际建设	是否涉及重大变动
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	不涉及	否
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目未重新选址	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	不涉及新增产品品种或生产工艺	否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化	否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	存在变化，但产品总量不增加，污染物排放量不增加，经过分析不属于重大变动	否
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目废水排放情况与环评一致	否
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	项目不新增废气主要排放口，排气筒高度与环评一致	否
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化	否
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	固体废物利用处置方式未发生变动	否
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	项目环境风险设施按照环评要求建设	否

总结：根据上表分析可知，本项目建设不存在重大变动。

4、主要污染源、污染物及环保治理设施

4.1 废气

本项目废气污染源主要来自4#厂房(冲压车间)产生的钢板返修打磨废气以及模具维修过程产生的模修打磨废气和焊接废气；3#厂房（焊装车间）及7#厂房（手工焊车间）产生的焊接烟尘；6#厂房（涂装车间）产生的电泳废气、底涂废气、调漆废气、储漆废气、喷漆、闪干、流平、喷枪清洗废气、烘干废气、点补废气、注蜡废气、各烘干机燃烧机废气、锅炉废气等；8#厂房（饰件车间）产生的注塑废气、调漆废气、储漆废气、喷漆废气、补漆废气，烘干RTO废气、锅炉废气、烘干炉废气、火焰机器人废气等；以及危废库废气、污水处理站废气等。

项目各车间废气排放情况如下：

4#厂房（冲压车间）：

钢板返修打磨废气：钢板返修打磨设置有专门的钢板打磨区，设置有4个打磨工作台，由移动式集气罩收集，经滤筒除尘器处理后，车间内无组织排放。

模修打磨废气：打磨机及焊接机配套滤筒除尘器，产生的颗粒物由移动式集气罩收集，经滤筒除尘器处理后，车间内无组织排放。

3#厂房（焊装车间）：

焊接废气：3#焊装车间集中布设2个密闭焊房。其中大焊接房(36m×6m×4m)，小焊接房(30m×6m×4m)，共配备28套机器人弧焊系统和4个人工焊接工位；每个大小焊接房进出口设置有软帘，各焊接工位配套带软帘集气罩收集产生颗粒物。焊接房产生的焊接烟尘收入3套滤筒除尘器处理后各自通过3根19m高排气筒（DA301、DA302、DA809）排放。

7#厂房（手工焊车间）：

焊接废气：7#手工焊车间设置有50台CO₂焊机，根据生产需要分散布设，每个焊机设置单独的密闭焊接间，并配套带软帘集气罩收集产生的烟尘，经3套滤筒除尘器处理后通过1根19m高排气筒（DA701）排放。

6#厂房（涂装车间）：

电泳废气：电泳间整体密闭，设置有送排风系统，产生的电泳废气收集至1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置处理后通过19m高排气筒（DA601）排放。

底涂1线涂胶废气：底涂1线涂胶线自动喷涂工段均采用密闭方式收集，少

量细密封由人工喷涂。自动涂胶线产生的涂胶废气密闭收集至 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置处理后，通过 19m 高排气筒（DA602）排放。

底涂 2 线涂胶废气：底涂 2 线涂胶线自动喷涂工段均采用密闭方式收集，少量细密封由人工喷涂。自动涂胶线产生的涂胶废气密闭收集至 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置处理后，通过 19m 高排气筒（DA603）排放。

色漆调漆废气：色漆调漆间密闭收集，设置 1 套“二级活性炭吸附”装置收集处理后经过 1 根 19m 排气筒（DA604）排放。

清漆调漆废气：清漆调漆间密闭收集，设置 1 套“二级活性炭吸附”装置收集处理后经过 1 根 19m 排气筒（DA605）排放。

色漆储漆废气：色漆储漆间密闭收集，设置 1 套“二级活性炭吸附”装置收集处理后经过 1 根 19m 排气筒（DA606）排放。

清漆储漆废气：清漆储漆间密闭收集，设置 1 套“二级活性炭吸附”装置收集处理后经过 1 根 19m 排气筒（DA607）排放。

喷漆、闪干、流平、洗枪废气、RTO 废气：项目共 2 条喷漆线，喷漆室配套干式纸盒处理漆雾，喷漆、喷枪清洗、闪干、流平有机废气密闭收集，采用 1 套沸石转轮浓缩吸附装置对低浓度有机废气进行吸附浓缩，沸石转轮装置前均设置二级布袋过滤装置，再到 1 套 RTO 焚烧装置对脱附的高浓度有机废气进行处置后通过 44m 高排气筒排放（DA608），RTO 燃烧废气一并排出。综合处理措施为“迷宫纸盒干式喷漆室+二级布袋除尘+沸石转轮浓缩吸附+RTO 装置”。

电泳烘干、涂胶烘干、清漆烘干有机废气、RTO 废气：电泳烘干室、涂胶烘干室、清漆烘干室配套循环风系统，采用进出口两端负压与底部抽风相结合的形式收集烘干过程产生的有机废气，收集的有机废气经 1 套 RTO 装置处理通过 1 根 30m 高排气筒排放（DA609），RTO 燃烧废气一并排出。

补漆废气 1：补漆间密闭收集，配套设置 1 套“高效过滤+活性炭吸附”装置处理后，通过 1 根 19m 高排气筒（DA610）

补漆废气 2：补漆间密闭收集，配套设置 1 套“高效过滤+活性炭吸附”装置处理后，通过 1 根 19m 高排气筒（DA611）排放。

补漆废气 3：补漆间密闭收集，配套设置 1 套“高效过滤+活性炭吸附”装置处理后，通过 1 根 19m 高排气筒（DA612）排放。

补漆废气 4：补漆间密闭收集，配套设置 1 套“高效过滤+活性炭吸附”装置处

理后，通过 1 根 19m 高排气筒（DA613）排放。

注蜡废气：注蜡废气密闭收集后，经过 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置处置后，通过 19m 高排气筒排放。

电泳烘干直燃机燃烧废气：由 10 根 19m 高排气筒（DA615~DA624）排放。

涂胶烘干直燃机燃烧废气：由 3 根 19m 高排气筒（DA625~DA627）排放。

色漆闪干直燃机燃烧废气：由 4 根 19m 高排气筒（DA628~DA631）排放。

闪干除湿燃烧机燃烧废气：由 2 根 19m 高排气筒（DA632~DA633）排放。

清漆烘干直燃机燃烧废气：由 8 根 19m 高排气筒（DA634~DA641）排放。

锅炉天然气燃烧废气：设置低氮燃烧+1 根 19m 高排气筒（DA642）排放。

8#厂房（饰件车间）：

注塑废气：注塑区域每台注塑机设置集气罩收集有机废气，收集后经一套二级活性炭吸附装置净化处理，1 根 19m 排气筒（DA801）

储漆废气：储漆间密闭收集，设置 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后经过 1 根 19m 排气筒（DA802）排放。

调漆废气：设置 1 间调漆间，调漆过程采用电脑自动调漆系统，调漆罐均为密闭状态。调漆间密闭收集废气，经一套“二级活性炭吸附”装置处理后经过 1 根 19m 排气筒（DA803）排放。

喷漆、洗枪、流平、烘干有机废气、喷漆室密闭+上送风下抽风收集漆雾、有机废气，流平室密闭收集有机废气，喷漆线烘干室密闭收集有机废气和烘干燃烧机燃烧废气；喷漆室配套迷宫纸箱+二级布袋除尘器处理漆雾，有机废气采用 RTO 装置焚烧处理后由 1 根 25m 排气筒（DA804）排放，RTO 燃烧废气一并排出。

补漆废气：饰件涂装线设置 1 间补漆室，补漆室密闭+上送风下抽风收集漆雾及有机废气，收集后经 1 套“高效过滤装置+活性炭”装置处理，1 根 19m 高排气筒（DA805）

火焰机器人天然气燃烧废气：由 1 根 19m 排气筒（DA806）排放。

前处理水分烘干燃烧机燃烧废气：由 1 根 19m 排气筒（DA807）排放。

锅炉烟气：采用低氮燃烧技术，由 1 根 19m 排气筒（DA808）排放。

其它废气：

危废库废气：危废库内负压收集至一套二级活性炭吸附装置净化处理，尾气

经 1 根 19m 排气筒排放（DA810）。

污水处理站废气：污水处理站废气经一套碱喷淋塔净化处理，尾气经 1 根 15m 排气筒排放（DA811）。

本项目无组织废气包括：

- ①冲压车间返修工段未捕集的颗粒物。
- ②焊装车间未捕集的焊接烟尘、涂胶废气（非甲烷总烃）。
- ③涂装车间未捕集的有机废气、漆雾；
- ④8#厂房注塑、喷漆、流平、烘干等工序未捕集的非甲烷总烃、颗粒物等。

项目采取以下无组织废气进行控制：

（1）设计上合理布置生产布局，液态有机物料管道输送过程定期检查、及时修复，防止或减少跑、冒、滴、漏现象；

（2）加强车间密闭性，喷漆室密闭收集，在色漆外喷前端增加一道气封间，用于增强喷涂室的密封性；清漆烘干室（轨道）前端增加吹风装置，用于增强清漆烘干室的密封性，以提高喷漆和清漆烘干等工序的废气收集效率；

（3）项目各产生废气单元与工序均尽量做到密闭，以减少无组织废气的产生；

（4）液体物料均采用密闭包装暂存，杜绝暂存过程产生无组织废气；

（5）项目定期进行废气处理设备和管道的维护，防止出现因腐蚀或其他非正常运转情况下发生的废气事故排放；

项目各有组织废气产生情况及处置情况如下表。

表 4-1 项目有组织废气排放情况一览表

车间	污染工段	排气筒编号	高度/内径	污染物	治理措施	工作时间 h
3#厂房	焊接	DA301	H:19m Φ:1.1m	颗粒物	焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，收入 1 套滤筒除尘器处理	5000
	焊接	DA302	H:19m Φ:1.1m	颗粒物	焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，收入 1 套滤筒除尘器处理	5000
	焊接	DA809	H:19m Φ:1.1m	颗粒物	焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，收入 1 套滤筒除尘器处理	5000
7#厂房	焊接	DA701	H:19m Φ:2.3m	颗粒物	焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，收入 3 套滤筒除尘器处理	5000
6#厂房	电泳	DA601	H:19m Φ:0.8m	非甲烷总烃	电泳间密闭收集，收入 1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置处理	5000
	底涂 1	DA602	H:19m Φ:1.8m	非甲烷总烃	密闭收集，1 套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1 根 19m 排气筒	5000

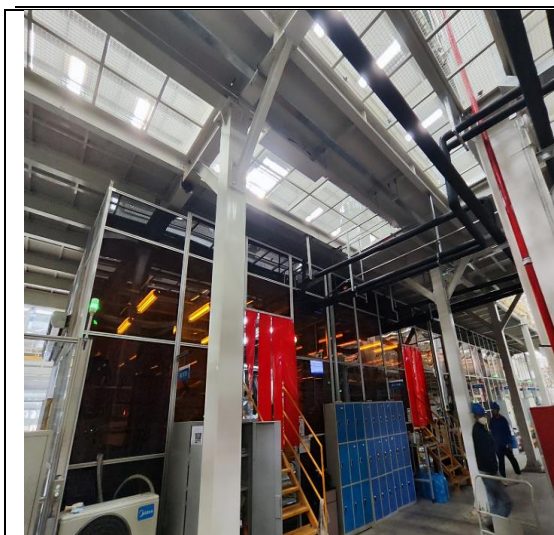
合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

					(DA602)	
底涂 2	DA603	H:19m Φ:1.4m	非甲烷总烃	密闭收集, 1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒	(DA603)	5000
色漆调漆	DA604	H:19m Φ:1.3m	非甲烷总烃	调漆间密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒	(DA604)	5000
清漆调漆	DA605	H:19m Φ:0.7m	非甲烷总烃	调漆间密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒	(DA605)	5000
色漆储漆	DA606	H:19m Φ:0.7m	非甲烷总烃	密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒	(DA606)	5000
清漆储漆	DA607	H:19m Φ:1.1m	非甲烷总烃	密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒	(DA607)	5000
喷漆、喷枪清洗、闪干、流平	DA608	H:44m Φ3*3m	漆雾	喷漆室密闭+上送风下抽风收集收集, 喷漆、喷枪清洗、闪干、流平有机废气密闭收集。各喷漆室废气采用迷宫纸盒干式喷漆室+二级布袋除尘装置处理, 后与闪干、流平及洗枪废气一道进入沸石转轮浓缩吸附+RTO 装置处理, 处理后由44m 高排气筒 (DA608) 排放	5000	
沸石转轮解析废气			非甲烷总烃			
			颗粒物			
			SO ₂ NO _x			
烘干	DA609	H:30m Φ:1.3m	非甲烷总烃	烘干室进出口两端负压+底部抽风收集, 采用 1套“RTO 装置”处理	5000	
			颗粒物			
			SO ₂			
			NO _x			
补漆废气 1	DA610	H:19m Φ:1.3m	非甲烷总烃 漆雾	小修护房密闭收集, 采用 1套“高效过滤+二级活性炭吸附”处置	5000	
补漆废气 2	DA611	H:19m Φ:1.3m	非甲烷总烃 漆雾			
补漆废气 3	DA612	H:19m Φ:1.3m	非甲烷总烃 漆雾	小修护房密闭收集, 采用 1套“高效过滤+二级活性炭吸附”处置	5000	
补漆废气 4	DA613	H:19m Φ:1.3m	非甲烷总烃 漆雾			
注蜡废气	DA614	H:19m Φ:1.2m	非甲烷总烃	注蜡间密闭收集, 采用 1套“高效过滤+二级活性炭吸附”处置	5000	
电泳烘干燃烧机 (1-10)	DA615~624	H:19m Φ:0.2m	颗粒物 SO ₂ NO _x	直排	5000	
涂胶烘干直燃机 (1-3)	DA625~627	H:19m Φ:0.2m	颗粒物 SO ₂ NO _x			
色漆闪干燃烧机 (1-4)	DA628~631	H:19m Φ:0.2m	颗粒物 SO ₂ NO _x			
闪干除湿燃	DA632~633	H:19m Φ:0.45m	颗粒物 SO ₂	直排	5000	

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

8#厂房	烧机（1-2）			NOx		
	清漆烘干燃烧机（1-8）	DA634~641	H:19m Φ:0.2m	颗粒物	直排	5000
				SO ₂		
				NOx		
	锅炉房	DA642	H:19m Φ:0.9m	颗粒物	低氮燃烧	5000
				SO ₂		
				NOx		
	注塑	DA801	H:19m Φ:1.0m	非甲烷总烃	集气罩收集，收集后集中经一套二级活性炭吸附装置净化处理	5000
	储漆	DA802	H:19m Φ:0.6m	非甲烷总烃	储漆间密闭收集，收入1套“二级活性炭吸附”装置处理	5000
	调漆	DA803	H:19m Φ:1.05m	非甲烷总烃	调漆间密闭收集，收集后经1套“二级活性炭吸附”装置处理	5000
	喷漆、喷枪清洗、流平、烘干、	DA804	H:25m Φ:1.0m	非甲烷总烃	喷漆室密闭+上送风下抽风收集漆雾、有机废气，流平室密闭收集有机废气，喷漆线烘干室密闭收集有机废气和烘干燃烧机燃烧废气；喷漆室配套迷宫纸箱+二级布袋除尘器处理漆雾，有机废气采用RTO装置焚烧处理，1根25m排气筒（DA804）	5000
	喷漆线烘房烘干燃烧机燃烧、RTO天然气燃烧			其中		
甲苯						
二甲苯						
补漆	DA805	H:19m Φ:0.8m	颗粒物	补漆室密闭+上送风下抽风收集漆雾及有机废气，废气经一套高效过滤器+活性炭吸附装置处理	1500	
			非甲烷总烃			
			其中			
保险杠生产线火焰机器人	DA806	H:19m Φ:1.1m	颗粒物	直排	5000	
			SO ₂			
			NOx			
前处理水分烘干燃烧机燃烧废气	DA807	H:19m Φ:0.9m	颗粒物	直排	5000	
			SO ₂			
			NOx			
燃气热水锅炉	DA808	H:19m Φ:0.45m	颗粒物	低氮燃烧	5000	
			SO ₂			
			NOx			
危废库	危废存储	DA810	H: 19m Φ: 0.9m	非甲烷总烃	一套二级活性炭吸附装置	6000
污水处理站	污水处理	DA811	H: 15m Φ: 0.35m	NH ₃	碱喷淋洗涤	6000
				H ₂ S		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告



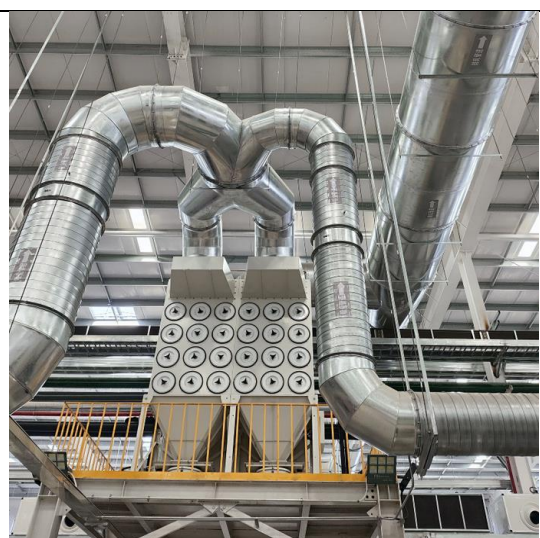
3#工厂焊接区单独密闭设置



3#工厂焊接区焊接废气密闭收集



7#工厂焊接区单独密闭设置



7#工厂焊接区焊接废气密闭收集



6#工厂喷漆废气吸附风机



6#工厂喷漆废气吸附浓缩转轮

	
沸石转轮浓缩+RTO	钢板打磨除尘+无组织
	
DA608 喷漆废气排放口	DA609 烘干废气排放口

沸石转轮浓缩吸附+RTO 处理工艺介绍：

沸石转轮吸附装置的工作原理主要是利用沸石分子筛的选择吸附性，将废气中的有害物质吸附在沸石上，然后通过高温脱附，使沸石再生，从而达到净化废气的目的。

沸石转轮吸附装置主要由吸附塔、转轮、密封装置、加热装置、冷却装置等部分组成。其中，吸附塔是装置的主体部分，用于吸附废气中的有害物质；转轮则是装置的核心部件，负责将吸附饱和的沸石转出，同时将未吸附的沸石转入吸附区；密封装置则保证了装置的气密性，防止废气泄漏；加热装置和冷却装置则分别用于沸石的脱附和再生。

沸石转轮不停旋转，将吸附的 VOCs 转到脱附区域。在脱附区域内，吸附在

沸石转轮上的 VOCs 被一股加热的气流脱附,这股气流占总处理风量的 5~10%。

之后,已脱附的转轮转回处理区域。

脱附后把大风量低浓度的有机废气浓缩成小风量高浓度的废气,再进入 RTO 蓄热式氧化炉设备,经过蓄热室升温吸热,离开蓄热室,进入氧化室,升到 800 多°C 的温度,焚烧氧化废气,使废气氧化分解成二氧化碳和水。释放的热量可回收到设备内循环使用,节能环保,节省能耗损失。

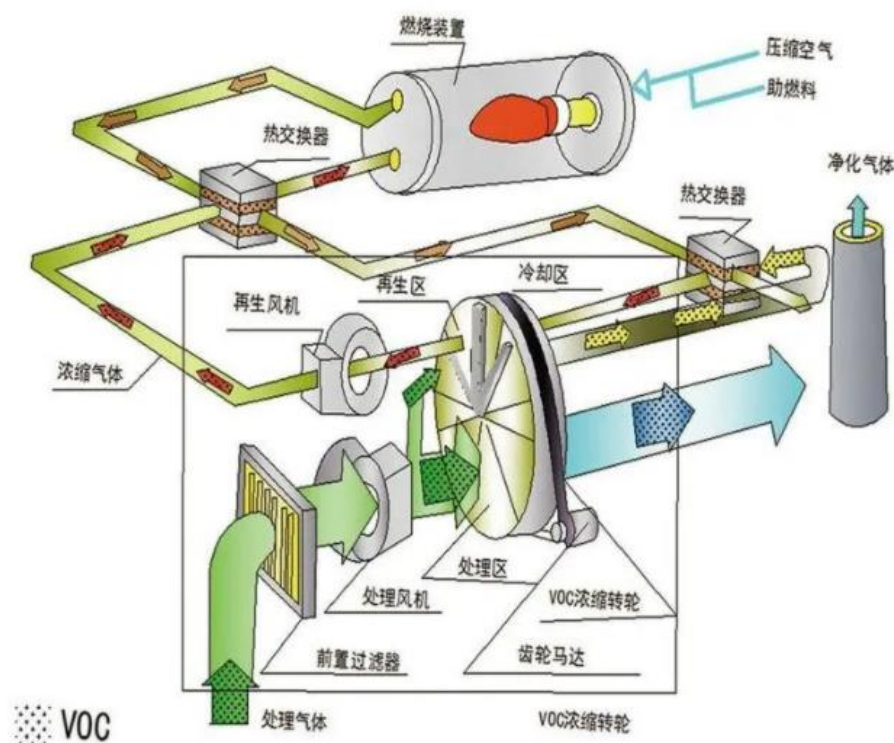


图 4-1 沸石转轮+rto 废气治理措施原理图

4.2 废水

本项目废水有主要含油废水、含氟废水、有机废水、打磨废水、清洗排水、地坪保洁水、生活污水和纯水制备系统排水、冷却循环系统排水、空调系统排水、热水锅炉排水等。

厂区采取“雨污分流制”,项目区雨水经雨水管道收集后排入市政雨水管网;项目新建4200m³/d的污水处理站,分为“预处理单元”和“综合处理单元”,预处理单元包括:有机废水预处理、含氟废水预处理;污水采取分质处理后达标排放,其中:

(1) 有机废水处理

有机废水、含油废水排入有机废水池,一起进入有机废水预处理系统,采用

“酸化+破乳+pH调整+混凝+絮凝+隔油沉淀”预处理，有机废水处理系统设计处理量为 $1600\text{m}^3/\text{d}$ ，最大处理能力取值为 $75\text{m}^3/\text{h}$ ，出水再进入综合系统进行深度处理。

（2）含氟废水预处理

含氟废水主要污染物为氟化物，排入含氟废水池，投加氯化钙，利用钙离子与氟离子结合成难溶性的氟化钙进行沉淀去除，且能配套去除金属离子。含氟废水处理系统处理量为 $1400\text{m}^3/\text{d}$ ，设计处理能力为 $75\text{m}^3/\text{h}$ ，采用“除氟+pH回调+混凝+絮凝”处理工艺，出水再进入综合系统进行深度处理。

（3）其他生产废水

W3-4-1电泳打磨废水、W3-4-2精修打磨废水、W3-4-3滑撬清洗排水、纯水制备浓水、地坪保洁水排入综合反应池。生活污水经过化粪池预处理后接管，另外热水锅炉排水、冷却循环系统、空调系统排水含有污染物种类简单，水质浓度较低，直接排放。

（4）综合废水处理

新建1座综合废水处理系统，设计处理能力 $4200\text{m}^3/\text{d}$ ，采用“pH调整+混凝+絮凝+沉淀+pH调节+水解酸化+缺氧+接触氧化+沉淀”工艺，处理达标后接管市政污水管网，接入下塘工业园污水处理厂处理。

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

表 4-2 项目废水情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	治理措施	设计处理能力	排放去向
生产废水	含油废水	石油类、COD、SS	排入有机废水池，一起进入有机废水预处理系统，采用“酸化+破乳+pH 调整+混凝+絮凝+隔油沉淀”预处理，出水再进入综合系统进行深度处理。	1600m ³ /d	各类废水经预处理、综合污水处理单元处理后与公辅工程废水（循环冷却系统排水、空调系统排水）混合后达到下塘工业园污水处理厂接管标准后经总排口排入下塘工业园污水处理厂，生活污水单独排放。
	有机废水	pH、COD、SS、BOD ₅ 、氨氮			
	含氟废水	氟化物	排入含氟废水池，采用“除氟+pH 回调+混凝+絮凝”处理工艺，出水再进入综合系统进行深度处理。	1400m ³ /d	
	其他生产废水、纯水制备浓水、保洁废水，处理后的含油废水、有机废水含氟废水	pH、COD、氨氮、总磷、总氮、SS、Zn、氟化物、石油类、LAS、动植物油	进入综合处理单元，采用“综合反应池+pH 调整+混凝+絮凝+沉淀+pH 调节+水解酸化+缺氧+接触氧化+沉淀”工艺处理	4200m ³ /d	
	清净下水	SS	直接进入污水管网	/	
生活污水	生活污水	COD、SS、氨氮、动植物油	化粪池预处理	/	

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

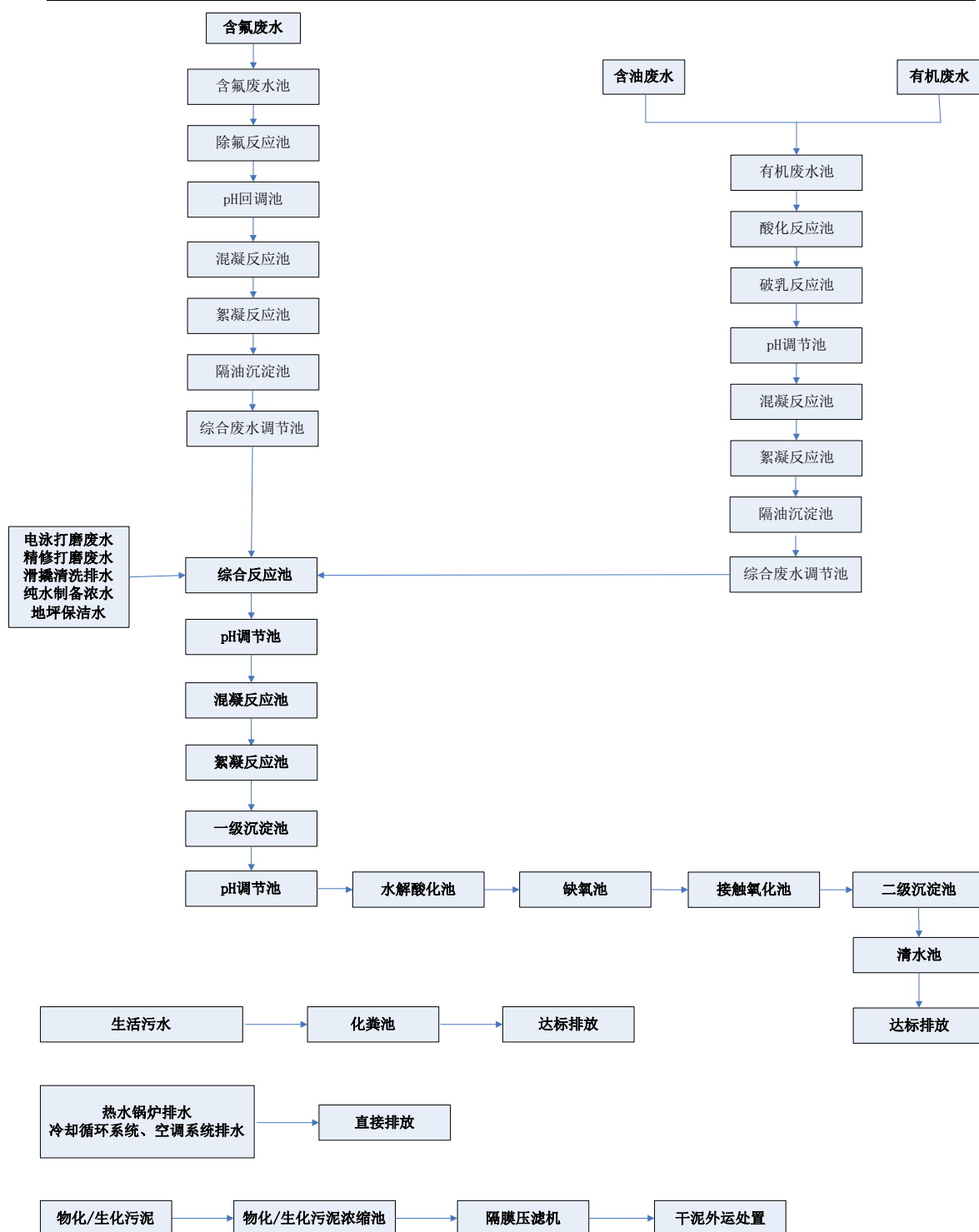
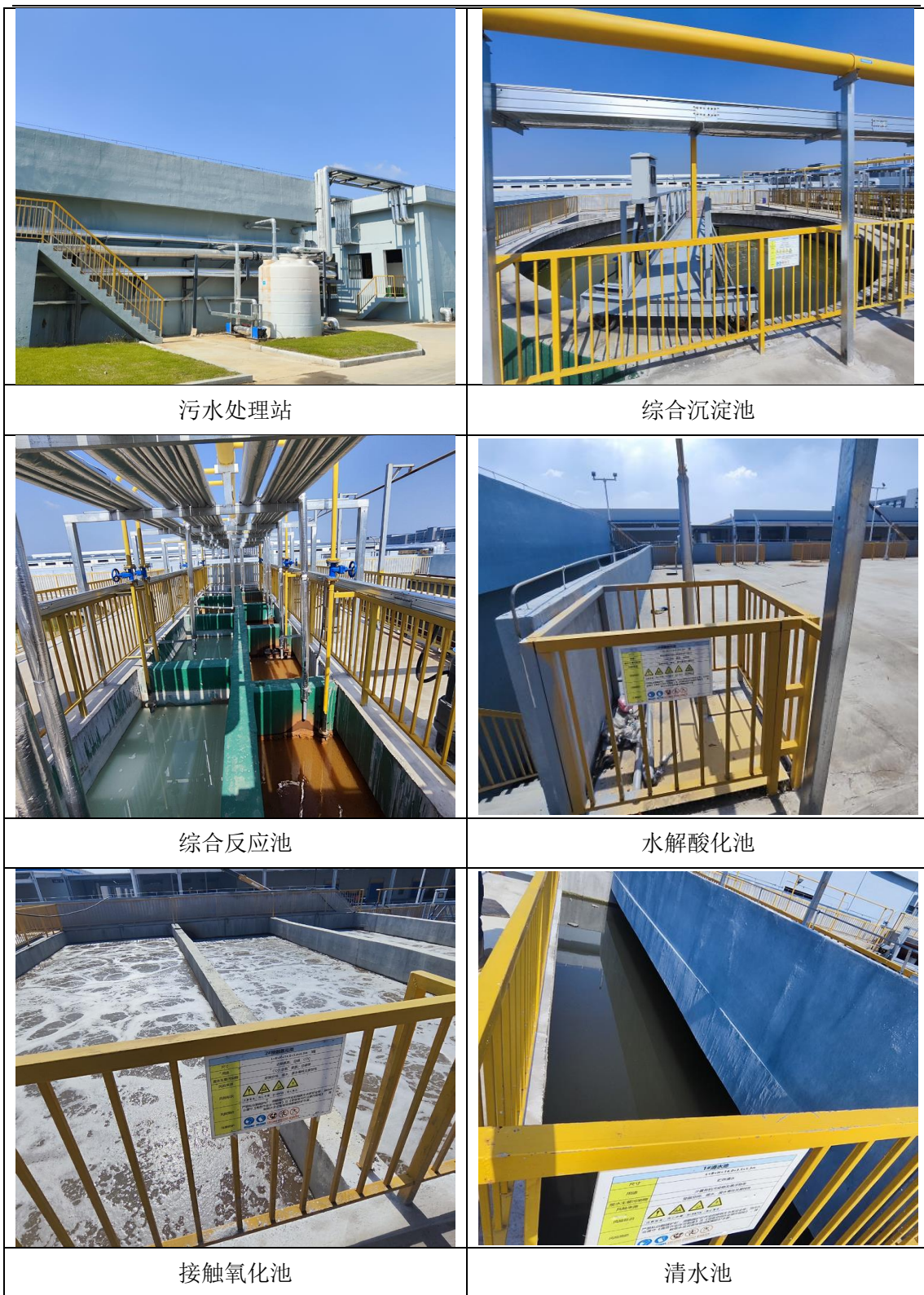


图 4-2 污水处理工艺流程图

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告



4.3 噪声

项目主要噪声源为冲压车间、焊装车间、手工焊车间、涂装车间、饰件车间等主要生产设备及空压机、风机等。项目通过合理布局产噪设备，加装基础减振，对高噪声设备加装隔声设备、车间隔声、设置减振基础，风机进出口加装消音器，

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

利用吸声材料，吸气口装消声器等措施进行隔声降噪。

表 4-3 项目噪声源及治理措施一览表

所在车间	设备名称	数量(台/套)	声级值(dB (A))	排放特征	治理措施
4#厂房	2500T 生产线	4	90-105	频发	车间隔声、设置减振基础和减振地沟
	1300T 生产线	2	90-105	频发	
	模压机	6	90-105	频发	
	开卷落料线	2	80-90	频发	车间隔声、减震机座及选用低噪声、振动小的设备等
	打磨机	3	75-90	频发	
	摇臂钻	2	75-90	频发	
	台钻	2	75-90	频发	
	焊机	8	70-80	频发	车间隔声
	飞剪线	2	80-90	频发	车间隔声、减震机座及选用低噪声、振动小的设备等
	摆剪线	1	80-90	频发	
	行车	12	80-90	偶发	车间隔声及选用振动小的设备等
	空压机	7	75-90	频发	位于专门敷设吸声板的隔声房内
	冷却塔	6	75~85	频发	减振基础
3#厂房	机器人焊枪	373	70-80	频发	车间隔声
	螺柱焊系统	9	70-80	频发	
	机器人弧焊系统	28	70-80	频发	
	激光焊	1	70-80	频发	
	涂胶机	43	65-75	频发	
	风机	4	75-90	频发	进出风口设置消声器，配套管线采用软连接。
	冷却塔	1	75~85	频发	减振基础
7#厂房	人工焊枪	1900	70-80	频发	车间隔声
	凸焊机	120	70-80	频发	
	机器人弧焊系统	28	70-80	频发	
	CO2 焊机	50	70-80	频发	
	风机	4	75-90	频发	进出风口设置消声器，配套管线采用软连接。
	冷却塔	2	75~85	频发	减振基础
6#厂房	空调送风机	若干	75~90	频发	进出风口设置消声器，配套管线采用软连接。
	通风机、增压风机	若干	75~90	频发	

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

	冷却塔	7	75~85	频发	减振基础
	锅炉给水泵	4	80~95	频发	选用低噪设备、基础减振、锅炉房隔声
	锅炉排汽口		100-120	频发	采用隔声锅炉房（安装吸声板），锅炉排气口设置消声器
	打磨	5	75-90	频发	车间隔声、减震机座及选用低噪声、振动小的设备等
8#厂房	注塑机	15	75-85	频发	车间隔声、减震机座
	干燥送料组合	15	75-85	频发	
	保险杠集中供料系统	1	75-85	频发	
	涂装线	1	80-90	频发	
	切割机	1	80-90	频发	车间隔声、减震机座
	保险杠冲焊一体机	2	80-90	频发	
	各类泵	7	80~95	频发	
	锅炉给水泵	1	80~95	频发	基础减振、锅炉房隔声
	锅炉排汽口		100-120	频发	锅炉房隔声，锅炉排气口设置消声器
		冷却塔	3	75-85	频发
	风机	4	75-90	频发	基础减振、消声器、配套管线采用软连接。
公辅工程	综合站房冷却塔	9	75-85	频发	减振基础
	综合站房空压机	9	75-90	频发	位于专门敷设吸声板的隔声房内



Rto 设备减震器



设备减震器

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	工序	验收期间产生量 (t/a)	类别及代码	处置措施	
		洗、脱脂、硅烷化、电泳				
8	废过滤材料	电泳、废气治理等	398.255	HW49 (900-041-49)		
9	废砂纸	电泳打磨、精修	9.3	HW49 (900-041-49)		
10	废蜡	注蜡	3.7	HW08 (900-209-08)		
11	废遮蔽	上下遮蔽	47.69	HW49 (900-041-49)		
12	废洗枪剂	喷枪清洗	61.59	HW06 (900-404-06)		
13	各类化学品原料废包装容器	废油漆桶、废溶剂桶、废固化剂桶、废化成剂桶、废胶桶、废包装瓶等	216.93	HW49 (900-041-49)		
14	废纸盒	废气治理	97.29	HW49 (900-041-49)		
15	废活性炭	废气治理	0.16	HW49 (900-039-49)		
16	废沸石	废气治理	/	HW49 (900-041-49)		
17	废油脂	预脱脂、脱脂、污水处理站隔油处理	55.0	HW08 (900-210-08)		
18	物化污泥	废水治理	383.3	HW17 (336-064-17)		
19	含油废抹布、手套	设备保养	39.65	HW49 (900-041-49)		
20	金属废料	下料、冲压、模具维修	156056	一般工业固废		综合利用
21	废焊渣、焊丝	焊接	13.3	一般工业固废		
22	废电极头	焊接	3.3	一般工业固废		
23	废砂纸	毛坯件打磨	4.0	一般工业固废		
24	纯水站废活性炭、废砂砾、废 RO 膜	纯水制备	6.7	一般工业固废		
25	废塑料边角料	注塑	62.7	一般工业固废		
26	不合格塑料件	维修	20.0	一般工业固废		
27	废包装袋	塑料粒子包装	15.7	一般工业固废		
28	除尘器收尘	焊接、打磨等废气治理	8.7	一般工业固废		
29	废滤筒	空气净化	0.4	一般工业固废	返回厂家	
30	废抹布	擦净	2.3	一般工业固废	综合利用	
31	生化污泥	污水处理	490	一般工业固废	市政垃圾处理场处理	
32	生活垃圾	办公、生活	1655	生活垃圾	由环卫部门定期收集处理	

项目一般固废均外销回收利用。项目在厂区北侧设置一个一般固废库面积为2340m²，主要暂存边角料、废金属屑、废焊丝、各种废包装材料等，能够满足全厂固废暂存需求。

本项目有在6#厂房内东南角设置一个150m²的危废暂存间用于存放项目产生的危废，并做到日产日清。危废暂存间设有泄漏收集槽等防流失措施，地面采取防渗防腐措施，暂存在危废暂存间的危废按类别采用桶装等方式贮存，禁止混装，盛装危废的桶等包装上贴有符合标准的标签。危废实施危废转移联单制度。

待后续环评要求的单独一栋建筑面积约720m²危废库建成后一并使用。



危废暂存间

4.5 环保设施投资情况

本项目总投资985000万元，其中环保投资5245万元，占总投资的0.53%。具体环保投资情况见下表。

表 4-5 项目环保设施投资情况一览表

污染源	治理对象		主要设施	环保投资 (万元)
废气	4#厂房 (冲压 车间)	返修打磨废气（冲 压车间）	钢板返修：移动式集气罩收集，经滤筒除 尘器处理后，车间内无组织排放	40
		模修打磨废气	移动式集气罩收集，经滤筒除尘器处理后， 车间内无组织排放	30
		模修焊接废气	移动式集气罩收集，经滤筒除尘器处理后， 车间内无组织排放	10
	3#、7#厂 房（焊装 车间）	焊接 废气	3#焊装 车间	焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，3套 滤筒除尘器+3根19m排气筒（DA301、 DA302、DA809）
		7#手工焊车	焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，3套	45

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

污染源	治理对象		主要设施	环保投资 (万元)	
		间	滤筒除尘器+1根 19m 排气筒 (DA701)		
	6#厂房 (涂装 车间)	6#涂 装车 间	电泳	电泳间密闭收集+1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 高排气筒 (DA601)	40
			底涂 1	PVC 喷涂 1 线密闭收集+1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 高排气筒 (DA602)	40
			底涂 2	PVC 喷涂 2 线密闭收集+1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 高排气筒 (DA603)	40
			色漆调漆	调漆间密闭收集+1套“二级活性炭吸附”装置处理+1根 19m 高排气筒 (DA604)	40
			清漆调漆	调漆间密闭收集+1套“二级活性炭吸附”装置处理+1根 19m 高排气筒 (DA605)	40
			色漆储漆	二级活性炭吸附+1根 19m 高排气筒 (DA606)	20
			清漆储漆	二级活性炭吸附+1根 19m 高排气筒 (DA607)	20
			喷漆、喷枪清洗、闪干、流平	喷漆室密闭+上送风下抽风收集收集；喷漆、喷枪清洗、闪干、流平有机废气密闭收集，其中使用喷漆室配套干式纸盒+二级布袋除尘装置处理漆雾，采用“沸石转轮浓缩吸附”装置对低浓度有机废气进行吸附浓缩，1套 RTO 焚烧装置对脱附的高浓度有机废气进行处置，1根 44m 高排气筒排放 (DA608)	900
			烘干	烘干室进出口两端负压+底部抽风收集+1套“RTO 装置”+1根 30m 高排气筒 (DA609) 排放	400
			小修护房 1	小修护房密闭收集+1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 高排气筒 (DA610)	40
			小修护房 2	小修护房密闭收集+1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 高排气筒 (DA611)	40
			小修护房 3	小修护房密闭收集+1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 高排气筒 (DA612)	40
			小修护房 4	小修护房密闭收集+1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 高排气筒 (DA613)	40
			注蜡间	注蜡间密闭收集+1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置 1 根 19m 高排气筒 (DA614)	40
			电泳烘干直燃机	10 根 19m 高排气筒 (DA615~DA624)	60
			涂胶烘干直燃机	3 根 19m 高排气筒 (DA625~DA627)	90
	色漆闪干直燃机	4 根 19m 高排气筒 (DA628~DA631)	85		
	闪干除湿燃烧机	2 根 19m 高排气筒 (DA632~DA633)	60		
	清漆烘干直燃机	8 根 19m 高排气筒 (DA634~DA641)	80		
	锅炉房	低氮燃烧+1根 19m 高排气筒 (DA642)	25		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

污染源	治理对象	主要设施	环保投资 (万元)	
8#厂房 (饰件 车间)	注塑	集气罩收集+经一套二级活性炭吸附装置净化处理+1根19m高排气筒(DA801)	40	
	储漆	储漆间密闭收集,收入1套“二级活性炭吸附”装置处理,1根19m排气筒(DA802)	20	
	调漆	调漆间密闭收集+1套“二级活性炭吸附”装置+1根19m高排气筒(DA803)	40	
	喷漆、喷枪清洗、 流平、烘干	喷漆室密闭+上送风下抽风收集漆雾及有机废气;喷漆室配套迷宫纸箱+二级布袋除尘装置处理漆雾;有机废气采用RTO装置焚烧处理,处理后的废气通过1根25m高排气筒(DA804)排放	400	
	补漆	补漆室密闭+上送风下抽风收集+一套高效过滤器+活性炭吸附装置+1根19m高排气筒(DA805)	40	
	保险杠生产线火焰 机器人	1根19m高排气筒(DA806)	10	
	前处理水分烘干 燃烧机燃烧废气	1根19m高排气筒(DA807)	10	
	燃气热水锅炉	1根19m高排气筒(DA808)	20	
	危废库	危废存储	一套活性炭吸附装置,废气净化效率90%+1根19m排气筒(DA001)	50
	污水处理站	污水处理	碱喷淋洗涤+1根15m排气筒(DA002)	25
废水	污水处理站、配套管网		2000	
噪声	高噪声设备	设备减振、厂房隔声。风机等进风口安装消声器,锅炉排汽口安装消声器;压缩机、空压机设置隔声罩等。	155	
风险	危险单元	(1)雨水排口设置切断阀; (2)设置线体托盘和视频监控; (3)建设1座1356m ³ 事故池,1座消防水池,容积为1200m ³ ; (4)厂区采取分区防渗,分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。	250	
合计			5245	

5、环评主要结论、建议及环境影响报告书的批复意见

5.1 环境影响评价的主要结论与建议

项目符合国家产业政策要求，项目选址位于安徽长丰（双凤）经济开发区下塘园区内，选址符合区域总体规划；项目符合相关政策要求，项目满足“三线一单”要求。

项目采用了清洁的原料和先进的生产工艺，符合清洁生产要求；项目实施后，通过采取相应的污染防治措施，各类废气、废水、噪声可以做到稳定达标排放，不会降低评价区域大气、地表水、地下水、土壤及声环境质量原有功能级别；采取相应环境风险防范措施后，环境风险在可接受范围。在切实落实报告书提出的各项污染防治措施及“三同时”制度的前提下，从环境影响角度分析，项目建设可行。

5.2 环境影响报告书的批复意见

《合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》，项目代码为：2206-340121-04-01-264759）

及相关资料收悉。拟建项目位于安徽长丰（双凤）经济开发区下塘园区智慧大道与凤湖东路交口。主要建设新能源乘用车小件冲压、小件焊接、底盘零部件涂装、内外饰件等新能源乘用车零部件生产线及检测线，配套建设公辅工程、储运工程以及相关环保工程。项目建成后可形成年产 70 万辆新能源汽车高端核心配套零部件的生产能力。经现场勘察、专家评审及资料审核，结合评估意见，现提出如下审批意见：

一、根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二条“本法所称环境影响评价，是指对规划和建设项目实施后可能造成的环境影响进行分析、预测和评估，提出预防或者减轻不良环境影响的对策和措施，进行跟踪监测的方法与制度。”及第二十条“建设单位应当对建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的内容和结论负责，接受委托编制建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的技术单位对其编制的建设项目环境影响报告书、环境影响报告表承担相应责任”规定，建设单位及环评编制单位合肥市斯康环境科技咨询有限公司应严格履行各自职责。

二、在落实《报告书》和本审批意见提出的各项生态环境保护措施后，工程建设导致的不利生态环境影响可以得到缓解和控制。合肥市生态环境局原则同意

《报告书》的总体评价结论和拟采取的生态环境保护措施。未经批准，不得擅自扩大建设规模、改变生产工艺和环境保护对策措施。

三、合肥比亚迪汽车有限公司在项目建设及运行过程中应重点做好以下工作：

（一）加强水污染防治工作。项目排水实行雨污分流，废水分类收集、分质处理。项目生产过程中产生的含油废水、有机废水及含氟废水经预处理及综合污水处理系统处理后，与公辅工程清下水（循环冷却系统置换排水等）、生活污水混合后达到下塘工业园污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，排入下塘工业污水处理厂深度处理。

项目采取分区防渗措施，涂装车间、冲压车间、饰件车间、危废暂存间、事故应急池、污水处理站等重点防渗区应落实相关防渗要求。建设单位应加强生产管理，按要求布设地下水监测点位，定期对地下水水质进行监测，发现污染时应立即采取措施阻断污染源，防止污染扩延并清理污染。

（二）严格落实各项大气污染防治措施。项目根据各类工艺废气污染物的性质分别采用吸附、过滤、焚烧等方式进行处理；焊装车间的焊接烟尘采用滤筒除尘器处理；冲压车间的打磨粉尘采用湿式除尘净化系统处理；涂装车间及饰件车间的电泳废气、底涂废气、补漆废气、注蜡废气采用“高效过滤+二级活性炭吸附”处理，注塑废气、储漆废气、调漆废气采用二级活性炭吸附处理，烘干废气采用RTO焚烧装置燃烧，锅炉废气采用低氮燃烧；涂装车间喷漆废气采用干式纸盒+二级布袋除尘装置+沸石转轮浓缩吸附+RTO焚烧处理；饰件车间喷漆废气采用迷宫纸箱+二级布袋除尘装置+RTO装置处理。各厂房废气排放方式详见《报告书》。

拟建项目生产工艺废气以及RTO装置等废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值和无组织排放浓度监控限值；注塑工段废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5中特别排放限值；燃烧机等天然气燃烧废气排放参照执行“关于印发《工业炉窑大气污染物综合治理方案》的通知中有关限值”；锅炉废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3大气污染物特别排放限值，其中氮氧化物排放限值应不高于50毫克/立方米；污水处理站恶臭气体排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值；食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2中最高允许排放浓度；厂界颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃控制限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

表 2 中无组织排放监控浓度限值；厂区内非甲烷总烃无组织监控浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》表 A.1 中限值。

（三）严格落实噪声污染防治措施，优先选用低噪声设备，对高噪声设备进行合理布局，并采取必要的减振、隔声、消声等措施进行降噪处理，做到厂界噪声达标。施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中标准；运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（四）严格落实固体废弃物分类收集、处置。项目产生的废清洗油、废渣、废矿物油、废胶、废液压油、废切削液、硅烷槽渣、漆渣、废过滤材料、废砂纸、废蜡、废遮蔽、废溶剂清洗剂、废水性清洗剂、各类化学品原料废包装容器、废纸盒、废活性炭、废沸石、污水处理系统废油脂、物化污泥等危险废物，送至危废暂存间暂存，建设单位应强化危险废物的暂存和管理，定期送至有资质单位安全处置。一般工业固废委托专业单位回收综合利用，生化污泥由市政垃圾处理部门处理，生活垃圾委托环卫部门定期清理。

（五）强化环境风险预防和应急措施。加强项目施工期及运营期各环节环境风险控制，制定完善的突发环境事件应急预案，报生态环境部门备案，并在运行中全面落实。配备相应的物资与设备，在系统投入运行前应进行环境应急培训并开展事故模拟与应急演练检验，在运行过程中应定期开展环境应急培训和演练。

（六）按《报告书》要求，厂界外设置 300m 环境防护距离。合肥比亚迪汽车有限公司应主动告知当地政府做好卫生防护距离内规划控制工作，不得在防护范围内规划建设居民住宅、医院、学校等环境敏感建筑项目。有关本项目其他污染治理及环境影响减缓措施，合肥比亚迪汽车有限公司要按照环评文本的相关内容认真落实。

四、建设单位应严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度，落实建设项目环境信息公开工作，项目竣工后建设单位应按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告并向社会公开；在实际排放污染物或启动生产设施时，应依法取得排污许可证，不得无证排污，合肥市长丰县生态环境分局负责该项目环保“三同时”监管工作。

五、如项目建设和运行依法需要其他行政许可的，申请人应按规定办理其他审批手续后方可开工建设或运行。

6、验收执行标准

根据合肥市生态环境局“关于《合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目环境影响报告书》的批复意见（环建审〔2023〕16号）”、合肥斯康环境科技咨询有限公司编制的《合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目环境影响报告书》等资料，确认该建设项目竣工环境保护验收监测执行标准。

6.1 废气

生产工艺废气以及 RTO 装置等废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值和无组织排放浓度监控限值；注塑工段废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中特别排放限值；燃烧机等天然气燃烧废气排放参照执行“关于印发《工业炉窑大气污染物综合治理方案》的通知中有关限值”；锅炉废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值，锅炉废气中 NO_x 排放参照执行《安徽省 2020 年大气污染防治重点工作任务》（皖大气办[2020]2 号）中的相关限值要求；厂区内挥发性有机物排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）；污水处理站恶臭气体排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值；具体详见下表。

表 6-1 本项目废气污染物排放执行标准

适用标准	污染物	使用条件	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中二级排放限值	颗粒物	15m 排气筒	120	3.5	1.0
		19m 排气筒		5.42	
		25m 排气筒		14.45	
		30m 排气筒		23	
		44m 排气筒		47.4	
	SO ₂	15m 排气筒	550	2.6	0.4
		19m 排气筒		3.96	
		25m 排气筒		9.65	
		30m 排气筒		15	
		44m 排气筒		30.6	
	NO _x	15m 排气筒	240	0.77	0.12
		19m 排气筒		1.194	
		25m 排气筒		2.85	

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

		30m 排气筒		4.4	
		44m 排气筒		9.3	
	甲苯	40	19m 排气筒	4.78	2.4
			25m 排气筒	11.6	
	二甲苯	70	19m 排气筒	1.56	1.2
			25m 排气筒	3.8	
	非甲烷总烃	120	15m 排气筒	10	4.0
			19m 排气筒	15.6	
			25m 排气筒	35	
			30m 排气筒	53	
44m 排气筒			121		
《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	氨	15m 排气筒	/	4.9	1.5
	硫化氢	15m 排气筒	/	0.33	0.06
	臭气浓度	15m 排气筒	/	2000	20
《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）	非甲烷总烃	/	60	/	4.0
关于印发《工业炉窑大气污染物综合治理方案》的通知	颗粒物	/	30	/	/
	SO ₂	/	200	/	/
	NO _x	/	300	/	/
《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中限值	颗粒物	燃气锅炉	20	/	/
	SO ₂		50	/	/
《安徽省2020年大气污染防治重点工作任务》	NO _x		50	/	/

备注：项目中不同排气筒高度对应排放速率限值按照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中进行折算取值。

表 6-2 厂区内挥发性有机物无组织排放标准

污染物名称	特别排放限值(mg/m ³)	限值含义	无组织排放监测位置	标准来源
非甲烷总烃	6	监控点 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）
	20	监控点处任意一次浓度值		

6.2 废水

本项目废水排放执行下塘工业园污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。

表 6-4 废水验收监测执行标准一览表（单位：mg/L，pH 无量纲）

污染因子	限值	标准来源
pH	6~9	执行下塘工业园污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准
COD	500	
BOD ₅	120	
SS	200	
NH ₃ -N	42	
TN	50	
Zn	5.0	
氟化物	20	
石油类	30	
LAS	20	
动植物油	100	

6.3 噪声

运营期项目厂界噪声应执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

表 6-5 噪声验收监测执行标准一览表（单位：dB(A)）

类别	区域类型	限值(dB(A))			
		昼间	65	夜间	55
厂界噪声	3 类标准				

6.4 固体废物

一般固废处理处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关标准。

6.5 地下水

项目地下水环境质量执行标准为《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) III类标准。

表 6-7 地下水部分质量指标及限值

序号	指标	I类	II类	III类	IV类	V类
1	pH（无量纲）	6.5≤pH≤8.5			5.5≤pH<6.5 8.5<pH≤9.0	pH<5.5 或 PH>9.0
2	总硬度（以 CaCO ₃ 计）/ （mg/L）	≤150	≤300	≤450	≤650	>650
3	溶解性总固体/（mg/L）	≤300	≤500	≤1000	≤2000	>2000
4	硫酸盐/（mg/L）	≤50	≤150	≤250	≤350	>350
5	氯化物（mg/L）	≤50	≤150	≤250	≤350	>350
6	锌(mg/L)	≤0.05	≤0.5	≤1.0	≤5.0	>5.0
7	挥发性酚类（以苯酚计）/ （mg/L）	≤0.001	≤0.001	≤0.002	≤0.01	>0.01
8	耗氧量（CODMn 法）/ （mg/L）	≤1.0	≤2.0	≤3.0	≤10	>10
9	氨氮/（mg/L）	≤0.02	≤0.10	≤0.50	≤1.50	>1.50
10	亚硝酸盐（以氮计） （mg/L）	≤0.01	≤0.10	≤1.00	≤4.80	>4.80
11	硝酸盐（以氮计）（mg/L）	≤2.0	≤5.0	≤20	≤30	>30
12	氟化物/（mg/L）	≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤2.0	>2.0

6.6 总量控制

根据《合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目环境影响报告书》，本项目废水的总量控制建议指标（接管量）为 COD：422.119t/a，NH₃-N：18.9849t/a。废气的总量控制建议指标为颗粒物：14.2834t/a，二氧化硫：7.766t/a，氮氧化物：35.042t/a，VOCs：137.6t/a。

7、验收监测内容

本次验收通过对各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测，说明环境保护设施调试运行效果，具体监测内容如下：

7.1 废气

本次验收对 3#厂房、6#厂房、7#厂房、8#厂房以及危废库、污水处理站等对应共 56 根废气排放口排气筒进行废气监测，具体废气监测内容如下：

表 7-1 废气监测内容一览表

类型	点位编号	点位名称	检测因子	检测频次
有组织	Y1	3#工厂焊接 1 废气排气筒 Y1(DA301)	烟气参数、颗粒物	3 次/天，共 2 天
	Y2	3#工厂焊接 2 废气排气筒 Y2(DA302)	烟气参数、颗粒物	3 次/天，共 2 天
	Y3	6#工厂电泳废气排气筒 Y3(DA601)	烟气参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	Y4	6#工厂底涂 1 废气排气筒 Y4(DA602)	烟气参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	Y5	6#工厂底涂 2 废气排气筒 Y5(DA603)	烟气参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	Y6	6#工厂色漆调漆间废气排气筒 Y6(DA604)	烟气参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	Y7	6#工厂清漆调漆间废气排气筒 Y7(DA605)	烟气参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	Y8	6#工厂清漆储漆间废气排气筒 Y8(DA606)	烟气参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	Y9	6#工厂色漆储漆间废气排气筒 Y9(DA607)	烟气参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	Y10	6#工厂喷漆废气排气筒 Y10(DA608)	烟气参数、含氧量、非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3 次/天，共 2 天
	Y11	6#工厂烘干废气排气筒 Y11(DA609)	烟气参数、含氧量、非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3 次/天，共 2 天
	Y12	6#工厂点补 1 废气排气筒 Y12(DA610)	烟气参数、非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，共 2 天
	Y13	6#工厂点补 2 废气排气筒 Y13(DA611)	烟气参数、非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，共 2 天
	Y14	6#工厂点补 3 废气排气筒 Y14(DA612)	烟气参数、非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，共 2 天
	Y15	6#工厂点补 4 废气排气筒 Y15(DA613)	烟气参数、非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，共 2 天
	Y16	6#工厂注蜡废气排气筒 Y16(DA614)	烟气参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	Y17	6#工厂电泳烘干 1 燃烧废气排气筒 Y17(DA615)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3 次/天，共 2 天
	Y18	6#工厂电泳烘干 2 燃烧废气排气筒 Y18(DA616)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3 次/天，共 2 天

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

类型	点位编号	点位名称	检测因子	检测频次
	Y19	6#工厂电泳烘干3 燃烧废气排气筒 Y19(DA617)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y20	6#工厂电泳烘干4 燃烧废气排气筒 Y20(DA618)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y21	6#工厂电泳烘干5 燃烧废气排气筒 Y21(DA619)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y22	6#工厂电泳烘干6 燃烧废气排气筒 Y22(DA620)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y23	6#工厂电泳烘干7 燃烧废气排气筒 Y23(DA621)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y24	6#工厂电泳烘干8 燃烧废气排气筒 Y24(DA622)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y25	6#工厂电泳烘干9 燃烧废气排气筒 Y25(DA623)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y26	6#工厂电泳烘干10 燃烧废气排气筒 Y26(DA624)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y27	6#工厂涂胶烘干1 燃烧废气排气筒 Y27(DA625)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y28	6#工厂涂胶烘干2 燃烧废气排气筒 Y28(DA626)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y29	6#工厂涂胶烘干3 燃烧废气排气筒 Y29(DA627)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y30	6#工厂色漆闪干1 燃烧废气排气筒 Y30(DA628)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y31	6#工厂色漆闪干2 燃烧废气排气筒 Y31(DA629)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y32	6#工厂色漆闪干3 燃烧废气排气筒 Y32(DA630)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y33	6#工厂色漆闪干4 燃烧废气排气筒 Y33(DA631)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y34	6#工厂闪干除湿1 燃烧废气排气筒 Y34(DA632)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y35	6#工厂闪干除湿2 燃烧废气排气筒 Y35(DA633)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y36	6#工厂清漆烘干1 燃烧废气排气筒 Y36(DA634)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y37	6#工厂清漆烘干2 燃烧废气排气筒 Y37(DA635)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y38	6#工厂清漆烘干3 燃烧废气排气筒 Y38(DA636)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y39	6#工厂清漆烘干4 燃烧废气排气筒 Y39(DA637)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y40	6#工厂清漆烘干5 燃烧废气排气筒 Y40(DA638)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y41	6#工厂清漆烘干6 燃烧废气排气筒 Y41(DA639)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天
	Y42	6#工厂清漆烘干7 燃烧废气排气筒 Y42(DA640)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，共2天

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

类型	点位编号	点位名称	检测因子	检测频次
	Y43	6#工厂清漆烘干 8 燃烧废气排气筒 Y43(DA641)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3 次/天，共 2 天
	Y44	6#工厂锅炉废气排气筒 Y44(DA642)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度	3 次/天，共 2 天
	Y45	7#工厂焊接 1 废气排气筒 Y45(DA701)	烟气参数、颗粒物	3 次/天，共 2 天
	Y46	危废暂存间废气排放口 Y46(DA810)	烟气参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	Y47	污水站废气排放口 Y47(DA811)	烟气参数、臭气浓度、氨、硫化氢	3 次/天，共 2 天
	Y49	8#工厂注塑废气排气筒 Y49(DA801)	烟气参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	Y50	8#工厂火焰处理燃烧废气排气筒 Y50(DA806)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3 次/天，共 2 天
	Y51	8#工厂调漆间废气排气筒 Y51(DA803)	烟气参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	Y52	8#工厂储漆间废气排气筒 Y52(DA802)	烟气参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	Y53	8#工厂涂装废气排气筒 Y53(DA804)	烟气参数、含氧量、非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、甲苯、二甲苯	3 次/天，共 2 天
	Y54	8#工厂补漆废气排气筒 Y54(DA805)	烟气参数、非甲烷总烃、颗粒物、甲苯、二甲苯	3 次/天，共 2 天
	Y55	8#工厂前处理水分烘干燃烧废气排气筒 Y55(DA807)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3 次/天，共 2 天
	Y56	8#工厂锅炉燃烧废气排气筒 Y56(DA808)	烟气参数、含氧量、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度	3 次/天，共 2 天
	Y57	3#工厂焊接 3 废气排气筒 Y57(DA809)	烟气参数、颗粒物	3 次/天，共 2 天
无组织废气	G1	厂界上风向监测点	气象参数、颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、臭气浓度、氨、硫化氢	3 次/天，共 2 天
	G2	厂界下风向监测点	气象参数、颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、臭气浓度、氨、硫化氢	3 次/天，共 2 天
	G3	厂界下风向监测点	气象参数、颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、臭气浓度、氨、硫化氢	3 次/天，共 2 天
	G4	厂界下风向监测点	气象参数、颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、臭气浓度、氨、硫化氢	3 次/天，共 2 天
	G5	6#涂装工厂边界	气象参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	G6	危废暂存库边界	气象参数、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	G7	污水站边界	气象参数、臭气浓度、氨、硫化氢	3 次/天，共 2 天

7.2 废水

本次验收对项目有机废水预处理系统进出口、含氟废水预处理系统进出口、综合污水处理站进出口、厂区废水总排口、生活废水总排口进行废水监测，具体废水监测内容如下：

表 7-2 水质监测内容一览表

类型	序号	监测点位置	监测因子	频次
废水	F1	有机废水预处理系统进口	COD、石油类	连续监测 2 天，4 次/天
	F2	有机废水预处理系统出口	COD、石油类	
	F3	含氟废水预处理系统进口	氟化物	
	F4	含氟废水预处理系统出口	氟化物	
	F5	综合污水处理单元进口	pH、COD、SS、氨氮、石油类、TN、TP、Zn、氟化物、LAS	
	F6	综合污水处理单元（污水处理站）出口	pH、COD、SS、氨氮、石油类、TN、TP、Zn、氟化物、LAS	
	F7	工业废水排放口	pH、COD、SS、氨氮、石油类、TN、TP、Zn、氟化物、LAS	
	F8	生活废水排放口	pH、COD、BOD5、SS、氨氮、动植物油	
	F9	生活废水排放口 2	pH、COD、BOD5、SS、氨氮、动植物油	

7.3 噪声

本次验收对项目四至厂界进行厂界噪声监测，具体监测内容如下：

表 7-3 噪声监测内容一览表

监测类别	监测位置	点位数	监测因子	监测频次及监测周期
厂界噪声	在厂界东南西北四侧各设置一个监测点	4	等效连续 A 声级	连续监测 2 天 每天昼间、夜间各监测 1 次

7.4 环境质量

本次验收对厂区内污水处理站下游地下水监测井进行地下水环境质量监测，具体监测内容如下：

表 7-4 环境质量监测内容一览表

环境要素分类	监测位置	点位数	监测因子	监测频次及监测周期
地下水	厂区内污水处理站下游地下水监测井	1	Cl ⁻ 、pH、氨氮、总硬度、耗氧量、硫酸盐、硝酸盐（以 N 计）、亚硝酸盐（以 N 计）、挥发酚类、氟化物、锌、溶解性总固体、石油类	连续监测 2 天，2 次/天

7.5 监测点位示意图

表 7-5 点位名称说明一览表

点位编号	测点名称	监测类别
G1	厂界上风向监测点	无组织废气
G2	厂界下风向监测点	
G3	厂界下风向监测点	
G4	厂界下风向监测点	
G5	6#涂装工厂边界	
G6	危废暂存库边界	
G7	污水站边界	
N1	项目东厂界	厂界噪声（等效连续 A 声级）
N2	项目南厂界	
N3	项目西厂界	
N4	项目北厂界	
J1	厂区内污水处理站下游地下水监测井	地下水



- ：无组织废气监测布点
- ▲：厂界噪声监测布点
- △：地下水监测布点

8、质量保证及质量控制

（一）、在验收监测期间企业正产生产，设备运行稳定，监测结果具有代表性，各污染治理设施运行基本正常。

（二）、本次验收监测样品的采集、运输、分析及监测结果的分析评价均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》、《排污单位自行监测技术指南总则》的要求进行，实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。

（三）、监测人员持证上岗，严格控制现场监测质量。

（四）、废水污染物分析的过程做好严格质控，确保验收监测结果具有较高的准确性和代表性。所有仪器均符合计量认证要求。测量条件严格按监测技术规范要求进行。因此，本次验收监测结果准确，具有代表性。

（五）、监测记录、监测结果和监测报告执行三级审核制度。

（六）、监测仪器经过计量部门检定合格，噪声监测仪使用前后均进行校准，监测仪器在检定有效期内。

8.1 监测分析方法和主要仪器

表 8-1 检测方法与检出限一览表

样品类别	检测项目	检测依据	检出限
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	/
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T399-2007	3.0mg/L
	五日生化需氧量	水质五日生化需氧量（BOD5）的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	0.5mg/L
	悬浮物	水质悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ636-2012	0.05mg/L
	石油类	水质石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ637-2018	0.06mg/L
	动植物油类	水质石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ637-2018	0.06mg/L

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

样品类别	检测项目	检测依据	检出限
	锌	水质铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB/T7475-1987	0.05mg/L
	阴离子表面活性剂	水质阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T7494-1987	0.05mg/L
	氟化物	水质氟化物的测定离子选择电极法 GB/T7484-1987	0.05m/L
地下水	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	/
	亚硝酸盐（氮）	水质亚硝酸盐氮的测定 分光光度法 GB/T7493-1987	0.003mg/L
	硝酸盐（氮）	水质无机阴离子（F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻ ）的测定离子色谱法 HJ84-2016	0.004mg/L
	氟化物	水质氟化物的测定 离子选择电极法 GB/T7484-1987	0.05mg/L
	石油类	水质石油类的测定 紫外分光光度法（试行）HJ970-2018	0.01mg/L
	溶解性总固体	地下水水质分析方法第 9 部分：溶解性固体总量的测定 重量法 DZ/T0064.9-2021	/
	总硬度（钙和镁总量）	地下水水质分析方法第 15 部分：总硬度的测定 乙二胺四乙酸二钠滴定法 DZ/T0064.15-2021	3.0mg/L
	硫酸盐	水质无机阴离子（F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻ ）的测定离子色谱法 HJ84-2016	0.018mg/L
	氯化物	水质无机阴离子（F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻ ）的测定离子色谱法 HJ84-2016	0.007mg/L
	锌	水质铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB/T7475-1987	0.05mg/L
	挥发酚	水质挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法 HJ503-2009	0.0003mg/L
	耗氧量	地下水水质分析方法第 68 部分：耗氧量的测定 酸性高锰酸钾滴定法 DZ/T0064.68-2021	0.4mg/L
	氨氮	水质氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	0.025mg/L
有组织废气	低浓度颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017	1.0mg/m ³
	烟（粉）尘	固定污染源排气中颗粒物测定与 气态污染物采样方法 GB/T16157-1996 及修改单	/
	氮氧化物	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ693-2014	3mg/m ³
	二氧化硫	固定污染源废气二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ57-2017	3mg/m ³
	氨	环境空气和废气氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ533-2009	0.25mg/m ³
	非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017	0.07mg/m ³
	硫化氢	污染源废气亚甲基蓝分光光度法 《空气和废气监测分析方法》（第四版）	0.001mg/m ³

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

样品类别	检测项目	检测依据	检出限
		国家环境保护总局（2003年）	
	臭气浓度	环境空气和废气臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ1262-2022	/
	烟气黑度	固定污染源排放烟气黑度的测定林格曼 烟气黑度图法 HJ/T398-2007	/
	甲苯	固定污染源废气苯系物的测定 气袋采样/直接进样-气相色谱法 HJ1261-2022	0.2mg/m ³
	邻二甲苯	固定污染源废气苯系物的测定 气袋采样/直接进样-气相色谱法 HJ1261-2022	0.2mg/m ³
	间二甲苯	固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ734-2014	0.009mg/m ³
	对二甲苯	固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ734-2014	0.009mg/m ³
无组织 废气	氨	环境空气和废气氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ533-2009	0.01mg/m ³
	硫化氢	环境空气亚甲基蓝分光光度法 《空气和废气监测分析方法》（第四版） 国家环境保护总局（2003年）	0.001mg/m ³
	臭气浓度	环境空气和废气臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ1262-2022	/
	总悬浮颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	小时值 167μg/m ³
	非甲烷总烃	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	0.07mg/m ³
	甲苯	环境空气苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
	邻二甲苯	环境空气苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
	间二甲苯	环境空气苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
	对二甲苯	环境空气苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	/

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

表 8-2 仪器使用情况一览表

序号	仪器名称	仪器型号	实验室编号
1	大流量烟尘（气）测试仪	青岛明华 YQ3000-D	WST/CY-042
2	大流量烟尘（气）测试仪	青岛明华 YQ3000-D	WST/CY-025
3	恒温恒流大气/颗粒物采样器	青岛明华 MH1205	WST/CY-087
4	pH/mV 计	上海三信 SX711 型	WST/CY-060
5	大流量烟尘（气）测试仪	青岛明华 YQ3000-D	WST/CY-058
6	多功能声级计	杭州爱华 AWA5688	WST/CY-047
7	声校准器	杭州爱华 AWA6022A	WST/CY-046
8	恒温恒流大气/颗粒物采样器	青岛明华 MH1205	WST/CY-054
9	恒温恒流大气/颗粒物采样器	青岛明华 MH1205	WST/CY-055
10	恒温恒流大气/颗粒物采样器	青岛明华 MH1205	WST/CY-056
11	恒温恒流大气/颗粒物采样器	青岛明华 MH1205	WST/CY-057
12	恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	WST/CY-061
13	pH/ORP/电导率/溶解氧测量仪	上海三信 SX751 型	WST/CY-220
14	烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	青岛明华 MH3300	WST/CY-226
15	便携式烟气含湿量检测仪	青岛明华 MH3041	WST/CY-228
16	气相色谱仪	GC9790II	WST/SY-184
17	气相色谱仪	北京普析 G5	WST/SY-002
18	气相色谱仪	ThermoFisherTRACE1300	WST/SY-041
19	紫外可见分光光度计	北京普析 T6 新世纪	WST/SY-037
20	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	WST/SY-057
21	十万分之一天平	梅特勒 MS105DU	WST/SY-008
22	低浓度恒温恒湿称量系统	宁波东南 NVN-800S	WST/SY-031
23	万分之一天平	岛津 ATX224	WST/SY-038
24	紫外可见分光光度计	北京普析 T6 新世纪	WST/SY-006
25	精密酸度计	上海仪电 PHSJ-4A	WST/SY-012
26	红外分光测油仪	北京博海星源 EP-600	WST/SY-007
27	原子吸收分光光度计	北京普析 TAS-990-AFG	WST/SY-003
28	恒温恒湿培养箱	上海一恒 LHS-80HC-1	WST/SY-020
29	气相色谱仪	ThermoFisherTRACE1300	WST/SY-041

8.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限满足要求。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，并对质控数据分析，检测结果满足质量要求。

表 8-3 部分平行样统计结果

样品编号	检测项目	单位	测定值 1	测定值 2	均值	相对偏差 (%)	参考范围 (%)	是否合格
7-F-2	LAS	mg/L	0.08	0.08	0.08	0	≤25	合格
7-F-8	LAS	mg/L	0.05L	0.05L	0.05L	/	≤20	合格
6-F-1	氨氮	mg/L	0.334	0.33	0.332	0.6%	≤15	合格
7-F-4	氨氮	mg/L	1.97	1.97	1.97	0	≤10	合格
6-F-5	氨氮	mg/L	0.586	0.584	0.585	0.2%	≤15	合格
2-F-1	化学需氧量	mg/L	766	754	760	0.8%	≤10	合格
6-F-1	化学需氧量	mg/L	122	119	120	1.2%	≤10	合格
8-F-4	化学需氧量	mg/L	653	641	647	0.9%	≤10	合格
2-F-5	化学需氧量	mg/L	814	826	820	0.7%	≤10	合格
6-F-5	化学需氧量	mg/L	77.2	77.2	77.2	0	≤15	合格
8-F-8	化学需氧量	mg/L	623	623	623	0	≤10	合格
3-F-1	氟化物	mg/L	19.8	19.9	19.8	0.3%	≤10	合格
7-F-4	氟化物	mg/L	0.05L	0.05L	0.05L	/	≤0	合格
3-F-5	氟化物	mg/L	21.2	21	21.1	0.5%	≤10	合格
5-F-1	锌	mg/L	0.19	0.19	0.19	0	≤15	合格
7-F-5	锌	mg/L	0.05L	0.05L	0.05L	/	≤15	合格
7-F-1	五日生化需氧量	mg/L	10.6	8.9	9.8	8.7%	≤20	合格
7-F-5	五日生化需氧量	mg/L	11.8	10.9	11.4	4.0%	≤20	合格
5-F-1	总磷	mg/L	1.09	1.09	1.09	0	≤5	合格
7-F-4	总磷	mg/L	0.7	0.68	0.68	0	≤5	合格
5-F-5	总磷	mg/L	0.66	0.65	0.66	0.8%	≤5	合格
7-F-8	总磷	mg/L	0.78	0.77	0.78	0.6%	≤5	合格
5-F-1	总氮	mg/L	30.6	32.2	31.4	2.5%	≤5	合格
5-F-5	总氮	mg/L	12.2	12.6	12.4	1.6%	≤5	合格
1-J-1	氟化物	mg/L	0.34	0.34	0.34	0	≤15	合格

表 8-4 部分质控样（实验室）的检测结果

分析指标	标准样品编号	单位	标准值	测量值	是否合格
石油类	标准点	mg/L	61.8±3.8	61.0	合格
锌	B21050006	mg/L	0.478±0.021	0.488	合格
氟化物	标准点	mg/L	0.60（±10%）	0.58	合格
亚硝酸盐（氮）	标准点	mg/L	0.100（±10%）	0.095	合格
挥发酚	标准点	mg/L	0.0200（±10%）	0.0204	合格
挥发酚	标准点	mg/L	0.0200（±10%）	0.021	合格
石油类	A21120149	mg/L	24.0±1.4	24.4	合格
耗氧量	B24010224	mg/L	3.30±0.24	3.23	合格
动植物油类	A23070405	mg/L	40.5±3.3	40.2	合格
化学需氧量	标准点	mg/L	75.0（±10%）	76.2	合格
化学需氧量	标准点	mg/L	75.0（±10%）	73.8	合格
硝酸盐（氮）	标准点	mg/L	10.0（±10%）	9.98	合格
硫酸盐	标准点	mg/L	10.0（±10%）	10.1	合格
氯化物	标准点	mg/L	10.0（±10%）	10.1	合格
锌	B22030208	mg/L	0.359±0.019	0.349	合格

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）本次验收监测过程中选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限满足要求。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

（3）烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时保证其采样流量的准确。

表 8-5 部分采样器流量校准记录

校准日期	仪器型号	仪器编号	气路名称	校准前读数 (L/min)	校准后读数 (L/min)	标定流量点 (L/min)
2023.11.19	YQ3000-D	WST/ CY-042	烟尘路	50.1	50.0	50.0
	YQ3000-D	WST/ CY-058	烟尘路	50.4	50.0	50.0

表 8-6 部分采样器烟气浓度校准记录

校准日期	仪器型号	仪器编号	标定物质名称	测定值 (mg/m ³)	规定值 (mg/m ³)	示值误差	误差范围	是否合格
2023.11.19	YQ3000-D	WST/ CY-042	O ₂	5.01%	5.00%	0.20%	±2.5%	合格
			SO ₂	199	202	-1.49%	±2.5%	合格
			NO	99.1	98.1	1.02%	±2.5%	合格
			NO ₂	197	194	1.55%	±2.5%	合格
			CO	252	251	0.40%	±2.5%	合格
	YQ3000-D	WST/ CY-058	O ₂	5.00%	5.00%	0%	±2.5%	合格
			SO ₂	201	202	-0.50%	±2.5%	合格
			NO	98.7	98.1	0.61%	±2.5%	合格
			NO ₂	193	194	-0.52%	±2.5%	合格
			CO	254	251	1.20%	±2.5%	合格

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声仪在使用前、后用标准声源进行了校准，校准值与标准值相差小于 0.5dB(A)，仪器正常。

表 8-7 噪声质控校准数据表

项目	监测时间	测量前校准值 (dB(A))	测量后校准值 (dB(A))	示值偏差 (dB(A))	是否符合要求
噪声	2023.11.22	93.8	93.8	0.0	是
	2023.11.23	93.8	93.8	0.0	是

9、验收监测结果及分析评价

9.1 验收监测期间运营工况

本次验收监测期间，项目各生产工序生产负荷稳定，相关原辅材料使用量、产品产量均相对稳定，满足验收监测要求，具体生产负荷统计如下。

表 9-1 生产负荷统计表

日期	车身实际日产量（件）	前保险杠本体实际日产量（件）	前保险杠下本体实际日产量（件）	前保险杠各类亮饰条实际日产量（件）	前保险杠饰条及其他小件实际日产量（件）	后保险杠本体实际日产量（件）	后保险杠下本体实际日产量（件）	生产负荷范围（%）
2023.11.22	1381	1408	1410	9520	2498	1346	1387	84.1~89.2
2023.11.23	1437	1459	1323	9901	2321	1350	1416	82.7~91.2
2023.11.24	1320	1405	1323	9262	2531	1427	1416	82.5~90.4
2023.11.27	1315	1386	1458	9878	2523	1371	1338	82.2~91.1
2023.11.28	1376	1317	1318	9285	2358	1333	1368	82.3~86
2023.12.4	1448	1419	1379	9688	2439	1339	1395	83.7~90.5
2023.12.5	1421	1408	1410	9666	2534	1403	1323	82.7~90.5
2023.12.6	1347	1350	1358	10024	2394	1435	1326	82.9~89.7
2023.12.7	1403	1363	1362	9979	2358	1394	1400	84.2~89.1
2023.12.8	1395	1318	1349	10125	2310	1347	1410	82.4~90.4
2023.12.9	1424	1397	1365	9968	2447	1438	1344	84~89.9
2023.12.25	1363	1402	1434	9598	2366	1342	1344	83.9~89.6
2023.12.26	1347	1406	1354	10192	2302	1362	1325	82.2~91
2023.12.27	1461	1426	1320	9330	2540	1429	1432	82.5~91.3
2023.12.28	1368	1368	1413	9688	2366	1374	1453	84.5~90.8
2024.1.9	1334	1368	1381	9654	2428	1366	1408	83.4~88
2024.1.10	1336	1350	1424	10114	2484	1413	1365	83.5~90.3
2024.1.11	1325	1320	1448	9274	2492	1352	1434	82.5~90.5
2024.1.12	1314	1432	1424	10091	2444	1387	1376	82.1~90.1
2024.1.15	1445	1322	1462	9778	2436	1429	1402	82.6~91.4
2024.1.18	1453	1432	1430	9587	2439	1394	1371	85.6~90.8
2024.1.22	1341	1336	1427	10226	2335	1458	1384	83.4~91.3
2024.1.23	1326	1384	1429	9464	2517	1410	1358	82.9~89.9
2024.1.25	1358	1445	1414	9576	2310	1341	1347	82.5~90.3
2024.1.26	1357	1381	1368	10136	2372	1413	1357	84.7~90.5
2024.1.31	1333	1368	1317	9934	2324	1429	1445	82.3~90.3
2024.2.1	1350	1394	1365	9878	2554	1410	1363	84.4~91.2
2024.2.19	1370	1346	1344	9554	2411	1405	1315	82.2~87.8
2024.2.20	1451	1323	1344	9890	2537	1386	1346	82.7~90.7
2024.7.15	1354	1390	1442	9610	2472	1333	1323	82.7~90.1
2024.7.16	1448	1422	1360	9722	2344	1405	1410	83.7~90.5

9.2 污染物达标排放监测结果及评价

9.2.1 有组织废气监测结果

有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目生产工艺废气以及 RTO 装置等废气中非甲烷总烃、颗粒物、甲苯、二甲苯检测结果均小于标准限值，其中非甲烷总烃排放浓度范围在 1.47~9.43mg/m³，颗粒物排放浓度范围在 1.1~1.9mg/m³，甲苯、二甲苯未检出，满足《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值；注塑工段废气中非甲烷总烃检测结果均小于标准限值，排放浓度范围在 0.88~1.08mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中特别排放限值；烘干炉等天然气燃烧废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度检测结果均小于标准限值，其中颗粒物浓度范围在 1.0~1.9mg/m³，二氧化硫浓度范围在未检出~69mg/m³，氮氧化物浓度范围在未检出~83mg/m³，满足“关于印发《工业炉窑大气污染物综合治理方案》的通知中有关限值”；锅炉废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度均小于标准限值，其中颗粒物浓度范围在 1.1~2.1mg/m³，二氧化硫未检出，氮氧化物浓度范围在 4~47mg/m³，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限值，其中 NO_x 满足《安徽省 2020 年大气污染防治重点工作任务》（皖大气办[2020]2 号）中的相关限值要求；污水处理站恶臭气体中硫化氢、氨气等排放速率检测结果均小于标准限值，臭气浓度排放浓度（无量纲）检测结果均小于标准限值，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值。

项目 DA632、DA633、DA804、DA806、DA807 排放口中天然气燃烧废气燃烧过程因需要稳定温湿度等工艺要求，需鼓入大量空气，因此本次监测过程中对应排放口烟气中含氧量均接近于空气。具体情况见下分析：

①DA632、DA633 为闪干除湿燃烧机废气，该工序需要利用燃烧机燃烧的高温热气加热大量混入的预处理干燥后的空气，以提供大风量的固定温度和固定湿度的热风，最终燃烧废气中掺入有大量空气，其废气特征是温度较低、但废气流量较大。

②DA804 为 8# 厂房喷漆、喷枪清洗、流平、烘干有机废气及喷漆线烘房烘干燃烧机燃烧、RTO 天然气燃烧废气，其废气种类较多，总风量较大，最终导致其中燃烧机燃烧废气必然混入有大量高含量量废气。

③DA806 为保险杠生产线火焰机器人燃烧废气，火焰机器人燃烧方式为利用喷头喷射天然气并点燃，利用环境中空气进行燃烧产生明火以处理工件，火焰处理室整体密闭，设置有送排风系统，因此该废气收集过程中掺杂有大量火焰处理室内空气。

④DA807 为前处理水分烘干燃烧机燃烧废气，其产生原理与 DA632、DA633 排气对应工序产生情况一致。

由上可知，项目 DA632、DA633、DA804、DA806、DA807 排放口燃烧废气中实际含氧量范围在 20.2%~21.0%之间，接近于空气中含氧量，该情形下会导致折算结果失真，考虑到该情况为汽车整车制造行业环保验收过程常见问题，因此，为了合理评价上述各排气筒烟气中污染物浓度达标情况，本次 DA632、DA633、DA804、DA806、DA807 排放口中废气含氧量按照项目运行过程中实际天然气燃烧废气产生量核算未补充空气状态下的含氧量参数，进而折算浓度结果，核算过程见下表。

表 9-2 部分排气筒含氧量核算表

排放口 编号	实际天然气消 耗量 Nm ³ /h	预估燃烧烟 气量 Nm ³ /h	测得风量 Nm ³ /h	测得平均 含氧量%	核算后含 氧量%	选取折算 含氧量%
DA632	6.1	93	2889	20.4	2.5	11.0
DA633	5.6	86	3026	20.5	3.4	11.0
DA804	50	764	27301	20.5	3.1	11.0
DA806	20	306	23571	20.8	5.6	11.0
DA807	61	932	19149	20.8	16.9	16.9

由上可知，经过实际核算后的含氧量结果较为符合该项目天然气燃烧机燃烧后的实际含氧量，且本项目各工序燃烧机设备型号较为一致，燃烧状态较为一致，参照其他工序燃烧废气实际测得的含氧量（其他涉及燃烧废气的含氧量范围为 5.3%-17.6%，均值为 11.0%），也可以判断出核算的含氧量较为合适，因此，通过去除上述各排气筒中空气影响后，用核算后的含氧量（部分选取本项目工艺燃烧废气实测含氧量均值）折算排放浓度较为合适。

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

有组织废气具体监测结果汇总如下表：

表 9-3 有组织废气监测结果汇总表

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2024.1.15	3#工厂焊接1 废气排气筒 Y1 DA301	颗粒物	第一次	30300	1.1	0.033
			第二次	29263	<20	/
			第三次	29166	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.22	3#工厂焊接1 废气排气筒 Y1 DA301	颗粒物	第一次	33103	1.3	0.043
			第二次	31659	<20	/
			第三次	31816	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.15	3#工厂焊接2 废气排气筒 Y2 DA302	颗粒物	第一次	30898	1.2	0.037
			第二次	29943	<20	/
			第三次	30491	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.22	3#工厂焊接2 废气排气筒 Y2 DA302	颗粒物	第一次	32566	1.1	0.036
			第二次	31211	<20	/
			第三次	31790	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.15	3#工厂焊接3 废气排气筒 Y57 DA809	颗粒物	第一次	27989	1.1	0.031
			第二次	26716	<20	/
			第三次	26317	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.22	3#工厂焊接3 废气排气筒 Y57 DA809	颗粒物	第一次	30697	1.2	0.037
			第二次	28917	<20	/
			第三次	28536	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2024.2.19	7#工厂焊接1废气排气筒Y45 DA701	颗粒物	第一次	125311	1.2	0.150
			第二次	123660	<20	/
			第三次	129084	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
2024.2.20	7#工厂焊接1废气排气筒Y45 DA701	颗粒物	第一次	135237	1.3	0.176
			第二次	126193	<20	/
			第三次	120001	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.11	6#工厂电泳废气排气筒Y3 DA601	非甲烷总烃	第一次	28753	2.35	0.068
			第二次	28886	2.15	0.062
			第三次	28882	2.13	0.062
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.12	6#工厂电泳废气排气筒Y3 DA601	非甲烷总烃	第一次	29572	2.42	0.072
			第二次	29831	2.34	0.070
			第三次	29806	2.18	0.065
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2023.11.22	6#工厂底涂1废气排气筒Y4 DA602	非甲烷总烃	第一次	48009	3.55	0.170
			第二次	49636	3.26	0.162
			第三次	51126	3.34	0.171
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2023.11.23	6#工厂底涂1废气排气筒Y4 DA602	非甲烷总烃	第一次	48111	2.02	0.097
			第二次	49742	2.63	0.131
			第三次	49658	2.33	0.116
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2023.11.22	6#工厂底涂2废气	非甲烷总烃	第一次	53311	2.24	0.119
			第二次	54085	1.96	0.106

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
	排气筒 Y5 DA603		第三次	54087	2.60	0.141
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2023.11.23	6#工厂底 涂 2 废气 排气筒 Y5 DA603	非甲烷总烃	第一次	53685	2.49	0.134
			第二次	54463	2.46	0.134
			第三次	54829	3.32	0.182
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.15	6#工厂色 漆调漆间 废气排气 筒 Y6 DA604	非甲烷总烃	第一次	33925	2.38	0.081
			第二次	32424	2.25	0.073
			第三次	33333	2.22	0.074
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.18	6#工厂色 漆调漆间 废气排气 筒 Y6 DA604	非甲烷总烃	第一次	35928	1.65	0.059
			第二次	35902	1.67	0.060
			第三次	37814	1.68	0.064
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.15	6#工厂清 漆调漆间 废气排气 筒 Y7 DA605	非甲烷总烃	第一次	11971	1.74	0.021
			第二次	11904	1.72	0.020
			第三次	11835	1.55	0.018
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.18	6#工厂清 漆调漆间 废气排气 筒 Y7 DA605	非甲烷总烃	第一次	10904	1.98	0.022
			第二次	10613	2.08	0.022
			第三次	10798	2.15	0.023
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.15	6#工厂清 漆储漆间 废气排气 筒 Y8 DA606	非甲烷总烃	第一次	13570	2.47	0.034
			第二次	13707	2.15	0.029
			第三次	13602	2.19	0.030
			标准限值	/	120	15.6

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.18	6#工厂清漆储漆间废气排气筒 Y8 DA606	非甲烷总烃	第一次	12971	2.45	0.032
			第二次	12886	2.31	0.030
			第三次	12662	2.26	0.029
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.15	6#工厂色漆储漆间废气排气筒 Y9 DA607	非甲烷总烃	第一次	17935	2.31	0.041
			第二次	18225	2.38	0.043
			第三次	18588	2.41	0.045
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.18	6#工厂色漆储漆间废气排气筒 Y9 DA607	非甲烷总烃	第一次	18180	2.66	0.048
			第二次	19075	2.56	0.049
			第三次	19388	3.07	0.060
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2023.11.22	6#工厂喷漆废气排气筒 Y10 DA608	颗粒物	第一次	172351	1.8	0.310
			第二次	177686	<20	/
			第三次	174697	<20	/
			标准限值	/	120	47.4
			达标情况	/	达标	达标
		二氧化硫	第一次	172351	<3	<0.517
			第二次	177686	<3	<0.533
			第三次	174697	<3	<0.524
			标准限值	/	550	30.6
			达标情况	/	达标	达标
	氮氧化物	第一次	172351	<3	<0.517	
		第二次	177686	<3	<0.533	
		第三次	174697	<3	<0.524	
		标准限值	/	240	9.3	
		达标情况	/	达标	达标	
	非甲烷总烃	第一次	172351	3.22	0.555	

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
			第二次	177686	2.57	0.457
			第三次	174697	2.95	0.515
			标准限值	/	120	121
			达标情况	/	达标	达标
2023.11.23	6#工厂喷漆废气排气筒 Y10 DA608	颗粒物	第一次	183037	1.2	0.220
			第二次	183037	<20	/
			第三次	185177	<20	/
			标准限值	/	120	47.4
			达标情况	/	达标	达标
		二氧化硫	第一次	183037	<3	<0.549
			第二次	183037	<3	<0.549
			第三次	185177	<3	<0.556
			标准限值	/	550	30.6
			达标情况	/	达标	达标
		氮氧化物	第一次	183037	<3	<0.549
			第二次	183037	<3	<0.549
			第三次	185177	3	0.556
			标准限值	/	240	9.3
			达标情况	/	达标	达标
		非甲烷总烃	第一次	183037	5.97	1.09
			第二次	183037	6.31	1.15
			第三次	185177	5.93	1.10
			标准限值	/	120	121
			达标情况	/	达标	达标
2023.11.22	6#工厂烘干废气排气筒 Y11 DA609	颗粒物	第一次	44233	1.5	0.066
			第二次	48307	<20	/
			第三次	47512	<20	/
			标准限值	/	120	23
			达标情况	/	达标	达标
		二氧化硫	第一次	44233	<3	<0.133
			第二次	48307	<3	<0.145
			第三次	47512	<3	<0.143

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		
2023.11.23	6#工厂烘干废气排气筒 Y11 DA609		标准限值	/	550	15		
			达标情况	/	达标	达标		
		氮氧化物	第一次	44233	13	0.575		
			第二次	48307	16	0.773		
			第三次	47512	16	0.760		
			标准限值	/	240	4.4		
			达标情况	/	达标	达标		
			非甲烷总烃	第一次	44233	3.98	0.176	
		第二次		48307	3.88	0.187		
		第三次		47512	3.85	0.183		
		标准限值		/	120	53		
		达标情况		/	达标	达标		
				颗粒物	第一次	39360	1.6	0.063
					第二次	34418	<20	/
					第三次	39642	<20	/
标准限值	/				120	23		
达标情况	/				达标	达标		
二氧化硫	第一次			39360	<3	<0.118		
	第二次			34418	<3	<0.103		
	第三次			39642	<3	<0.119		
	标准限值			/	550	15		
	达标情况			/	达标	达标		
氮氧化物	第一次			39360	15	0.590		
	第二次			34418	16	0.551		
	第三次			39642	18	0.714		
	标准限值			/	240	4.4		
	达标情况			/	达标	达标		
非甲烷总烃	第一次	39360	3.62	0.142				
	第二次	34418	3.59	0.124				
	第三次	39642	3.30	0.131				
	标准限值	/	120	53				
	达标情况	/	达标	达标				

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2024.1.10	6#工厂点 补1 废气 排气筒 Y12 DA610	颗粒物	第一次	51083	1.6	0.082
			第二次	51555	<20	/
			第三次	51595	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
		非甲烷总烃	第一次	51083	1.58	0.081
			第二次	51555	1.68	0.087
			第三次	51595	1.65	0.085
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.11	6#工厂点 补1 废气 排气筒 Y12 DA610	颗粒物	第一次	52932	1.9	0.101
			第二次	49448	<20	/
			第三次	49139	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
		非甲烷总烃	第一次	52932	2.17	0.115
			第二次	49448	2.32	0.115
			第三次	49139	2.15	0.106
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.10	6#工厂点 补2 废气 排气筒 Y13 DA611	颗粒物	第一次	39228	1.1	0.043
			第二次	36152	<20	/
			第三次	36423	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
		非甲烷总烃	第一次	39228	1.66	0.065
			第二次	36152	1.49	0.054
			第三次	36423	1.47	0.054
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.11	6#工厂点 补2 废气	颗粒物	第一次	40356	1.3	0.052
			第二次	35363	<20	/

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
	排气筒 Y13 DA611		第三次	37440	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
		非甲烷总烃	第一次	40356	1.51	0.061
			第二次	35363	1.66	0.059
			第三次	37440	2.08	0.078
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
			达标情况	/	达标	达标
		2024.1.10	6#工厂点 补3 废气 排气筒 Y14 DA612	颗粒物	第一次	42026
第二次	43861				<20	/
第三次	40521				<20	/
标准限值	/				120	5.42
达标情况	/				达标	达标
非甲烷总烃	第一次			42026	2.22	0.093
	第二次			43861	3.31	0.145
	第三次			40521	2.33	0.094
	标准限值			/	120	15.6
	达标情况			/	达标	达标
2024.1.11	6#工厂点 补3 废气 排气筒 Y14 DA612	颗粒物	第一次	41367	1.5	0.062
			第二次	41666	<20	/
			第三次	39183	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
		非甲烷总烃	第一次	41367	2.37	0.098
			第二次	41666	2.37	0.099
			第三次	39183	2.48	0.097
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.11	6#工厂点 补4 废气 排气筒 Y15 DA613	颗粒物	第一次	41407	1.1	0.046
			第二次	41371	<20	/
			第三次	41932	<20	/
			标准限值	/	120	5.42

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		非甲烷总烃	达标情况	/	达标	达标
			第一次	41407	2.08	0.086
			第二次	41371	2.52	0.104
			第三次	41932	2.12	0.089
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.12	6#工厂点补4废气排气筒 Y15 DA613	颗粒物	第一次	42810	1.4	0.060
			第二次	42251	<20	/
			第三次	41425	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
		非甲烷总烃	第一次	42810	1.96	0.084
			第二次	42251	2.05	0.087
			第三次	41425	1.91	0.079
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.11	6#工厂注蜡废气排气筒 Y16 DA614	非甲烷总烃	第一次	42206	2.17	0.092
			第二次	43547	2.41	0.105
			第三次	43772	2.42	0.106
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.12	6#工厂注蜡废气排气筒 Y16 DA614	非甲烷总烃	第一次	41176	2.52	0.104
			第二次	41214	2.60	0.107
			第三次	41762	2.58	0.108
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.25	8#工厂补漆废气排气筒 Y54 DA805	颗粒物	第一次	12531	1.1	0.014
			第二次	11887	<20	/
			第三次	11646	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
		非甲烷总烃	第一次	12531	9.43	0.118

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2024.1.26	8#工厂补漆废气排气筒 Y54 DA805		第二次	11887	7.18	0.085
			第三次	11646	6.70	0.078
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
		甲苯	第一次	12531	<0.2	<2.51×10 ⁻³
			第二次	11887	<0.2	<2.38×10 ⁻³
			第三次	11646	<0.2	<2.33×10 ⁻³
			标准限值	/	40	4.78
			达标情况	/	达标	达标
		间二甲苯	第一次	12531	<0.2	<2.51×10 ⁻³
			第二次	11887	<0.2	<2.38×10 ⁻³
			第三次	11646	<0.2	<2.33×10 ⁻³
			标准限值	/	70	1.56
			达标情况	/	达标	达标
		邻二甲苯	第一次	12531	<0.2	<2.51×10 ⁻³
			第二次	11887	<0.2	<2.38×10 ⁻³
			第三次	11646	<0.2	<2.33×10 ⁻³
			标准限值	/	70	1.56
			达标情况	/	达标	达标
		对二甲苯	第一次	12531	<0.3	<3.76×10 ⁻³
			第二次	11887	<0.3	<3.57×10 ⁻³
			第三次	11646	<0.3	<3.49×10 ⁻³
			标准限值	/	70	1.56
			达标情况	/	达标	达标
颗粒物			第一次	21567	1.2	0.026
			第二次	22664	<20	/
			第三次	20221	<20	/
			标准限值	/	120	5.42
			达标情况	/	达标	达标
		非甲烷总烃	第一次	21567	3.89	0.084
			第二次	22664	3.96	0.090
			第三次	20221	3.96	0.080

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
		甲苯	第一次	21567	<0.2	<4.31×10 ⁻³
			第二次	22664	<0.2	<4.53×10 ⁻³
			第三次	20221	<0.2	<4.04×10 ⁻³
			标准限值	/	40	4.78
			达标情况	/	达标	达标
			间二甲苯	第一次	21567	<0.2
		第二次		22664	<0.2	<4.53×10 ⁻³
		第三次		20221	<0.2	<4.04×10 ⁻³
		标准限值		/	70	1.56
		达标情况		/	达标	达标
		邻二甲苯	第一次	21567	<0.2	<4.31×10 ⁻³
			第二次	22664	<0.2	<4.53×10 ⁻³
			第三次	20221	<0.2	<4.04×10 ⁻³
			标准限值	/	70	1.56
			达标情况	/	达标	达标
		对二甲苯	第一次	21567	<0.3	<6.47×10 ⁻³
			第二次	22664	<0.3	<6.80×10 ⁻³
			第三次	20221	<0.3	<6.07×10 ⁻³
标准限值	/		70	1.56		
达标情况	/		达标	达标		
2024.1.31	危废暂存间废气排放口 Y46 DA810	非甲烷总烃	第一次	9455	3.91	0.037
			第二次	9180	2.59	0.024
			第三次	10003	3.11	0.031
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.2.1	危废暂存间废气排放口 Y46 DA810	非甲烷总烃	第一次	9462	1.67	0.016
			第二次	9704	1.92	0.019
			第三次	9730	1.62	0.016
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2024.1.31	污水站废气排放口 Y47 DA811	氨 (mg/m ³)	第一次	6097	6.35	0.039
			第二次	6169	6.71	0.041
			第三次	6172	6.65	0.041
			标准限值	/	/	4.9
			达标情况	/	/	达标
		硫化氢 (mg/m ³)	第一次	6097	0.012	7.32×10-5
			第二次	6169	0.013	8.02×10-5
			第三次	6172	0.027	1.67×10-4
			标准限值	/	/	0.33
			达标情况	/	/	达标
		臭气浓度 (无量纲)	第一次	6097	85	/
			第二次	6169	112	/
			第三次	6172	112	/
			标准限值	/	/	2000
			达标情况	/	/	达标
2024.2.1	污水站废气排放口 Y47 DA811	氨 (mg/m ³)	第一次	5615	6.73	0.038
			第二次	5785	6.29	0.036
			第三次	5895	6.73	0.040
			标准限值	/	/	4.9
			达标情况	/	/	达标
		硫化氢 (mg/m ³)	第一次	5615	0.011	6.18×10-5
			第二次	5785	0.007	4.05×10-5
			第三次	5895	0.011	6.48×10-5
			标准限值	/	/	0.33
			达标情况	/	/	达标
		臭气浓度 (无量纲)	第一次	5615	112	/
			第二次	5785	85	/
			第三次	5895	85	/
			标准限值	/	/	2000
			达标情况	/	/	达标
2024.1.31	8#工厂注塑废气排	非甲烷总烃	第一次	18317	0.91	0.017
			第二次	18480	0.88	0.016

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
	气筒 Y49 DA801		第三次	17838	1.02	0.018
			标准限值	/	60	/
			达标情况	/	达标	/
2024.2.1	8#工厂注 塑废气排 气筒 Y49 DA801	非甲烷总烃	第一次	17378	1.08	0.019
			第二次	18230	1.01	0.018
			第三次	17817	1.08	0.019
			标准限值	/	60	/
			达标情况	/	达标	/
2024.1.25	8#工厂调 漆间废气 排气筒 Y51 DA803	非甲烷总烃	第一次	23113	5.44	0.126
			第二次	23666	5.39	0.128
			第三次	24407	5.78	0.141
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.26	8#工厂调 漆间废气 排气筒 Y51 DA803	非甲烷总烃	第一次	26321	1.90	0.050
			第二次	24154	2.34	0.057
			第三次	23081	1.97	0.045
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.25	8#工厂储 漆间废气 排气筒 Y52 DA802	非甲烷总烃	第一次	9588	4.00	0.038
			第二次	8587	4.09	0.035
			第三次	10241	3.67	0.038
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标
2024.1.26	8#工厂储 漆间废气 排气筒 Y52 DA802	非甲烷总烃	第一次	9216	1.82	0.017
			第二次	8987	1.88	0.017
			第三次	9573	1.71	0.016
			标准限值	/	120	15.6
			达标情况	/	达标	达标

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

表 9-2 有组织废气监测结果汇总表

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2023.12.8	6#工厂电泳烘干1燃烧废气排气筒 Y17 DA615	颗粒物	第一次	8.9	226	1.1	1.1	2.49×10 ⁻⁴
			第二次	7.5	208	<20	/	/
			第三次	9.5	186	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	8.9	226	<3	<3	<6.78×10 ⁻⁴
			第二次	7.5	208	<3	<3	<6.24×10 ⁻⁴
			第三次	9.5	186	<3	<3	<5.58×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	8.9	226	38	39	8.59×10 ⁻³
			第二次	7.5	208	40	37	8.32×10 ⁻³
			第三次	9.5	186	46	49	8.56×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.9	6#工厂电泳烘干1燃烧废气排气筒 Y17 DA615	颗粒物	第一次	5.9	206	1.1	0.9	2.27×10 ⁻⁴
			第二次	6.0	207	<20	/	/
			第三次	6.3	207	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	5.9	206	<3	<2	<6.18×10 ⁻⁴
			第二次	6.0	207	<3	<2	<6.21×10 ⁻⁴
			第三次	6.3	207	<3	<3	<6.21×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	5.9	206	24	20	4.94×10 ⁻³
			第二次	6.0	207	22	18	4.55×10 ⁻³
			第三次	6.3	207	29	24	6.00×10 ⁻³

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.8	6#工厂电泳烘干2燃烧废气排气筒Y18 DA616	颗粒物	第一次	6.5	189	1.2	1.0	2.27×10 ⁻⁴
			第二次	6.6	189	<20	/	/
			第三次	5.3	211	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	6.5	189	<3	<3	<5.67×10 ⁻⁴
			第二次	6.6	189	<3	<3	<5.67×10 ⁻⁴
			第三次	5.3	211	<3	<2	<6.33×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	6.5	189	76	65	0.014
			第二次	6.6	189	70	60	0.013
			第三次	5.3	211	83	65	0.018
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2023.12.9	6#工厂电泳烘干2燃烧废气排气筒Y18 DA616	颗粒物	第一次	6.9	188	1.2	1.1	2.26×10 ⁻⁴
			第二次	6.9	189	<20	/	/
			第三次	5.6	211	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	6.9	188	<3	<3	<5.64×10 ⁻⁴
			第二次	6.9	189	<3	<3	<5.67×10 ⁻⁴
			第三次	5.6	211	<3	<2	<6.33×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	6.9	188	66	58	0.012
			第二次	6.9	189	68	60	0.013

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
			第三次	5.6	211	80	64	0.017
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.8	6#工厂电泳烘干3燃烧废气排气筒Y19 DA617	颗粒物	第一次	8.4	182	1.6	1.6	2.91×10 ⁻⁴
			第二次	7.8	204	<20	/	/
			第三次	7.8	183	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	8.4	182	<3	<3	<5.46×10 ⁻⁴
			第二次	7.8	204	<3	<3	<6.12×10 ⁻⁴
			第三次	7.8	183	<3	<3	<5.49×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	8.4	182	24	24	4.37×10 ⁻³
			第二次	7.8	204	46	43	9.38×10 ⁻³
			第三次	7.8	183	57	53	0.010
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.9	6#工厂电泳烘干3燃烧废气排气筒Y19 DA617	颗粒物	第一次	8.7	182	1.3	1.3	2.37×10 ⁻⁴
			第二次	7.9	182	<20	/	/
			第三次	8.4	182	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	8.7	182	<3	<3	<5.46×10 ⁻⁴
			第二次	7.9	182	<3	<3	<5.46×10 ⁻⁴
			第三次	8.4	182	<3	<3	<5.46×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
氮氧化物	第一次	8.7	182	24	24	4.37×10 ⁻³		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
			第二次	7.9	182	64	60	0.012
			第三次	8.4	182	62	61	0.011
			标准限值	/	/	/	/	300
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.25	6#工厂 电泳烘干4燃烧 废气排气筒 Y20 DA618	颗粒物	第一次	14.5	174	1.3	2.5	2.26×10 ⁻⁴
			第二次	15.1	195	<20	/	/
			第三次	12.6	194	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	14.5	174	<3	<6	<5.22×10 ⁻⁴
			第二次	15.1	195	<3	<6	<5.85×10 ⁻⁴
			第三次	12.6	194	<3	<4	<5.82×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	14.5	174	21	40	3.65×10 ⁻³
			第二次	15.1	195	18	38	3.51×10 ⁻³
			第三次	12.6	194	18	26	3.49×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2023.12.26	6#工厂 电泳烘干4燃烧 废气排气筒 Y20 DA618	颗粒物	第一次	12.8	195	1.9	2.9	3.71×10 ⁻⁴
			第二次	12.5	194	<20	/	/
			第三次	14.6	196	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	12.8	195	<3	<5	<5.85×10 ⁻⁴
			第二次	12.5	194	<3	<4	<5.82×10 ⁻⁴
			第三次	14.6	196	<3	<6	<5.88×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		氮氧化物	第一次	12.8	195	21	32	4.10×10 ⁻³
			第二次	12.5	194	20	29	3.88×10 ⁻³
			第三次	14.6	196	29	56	5.68×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.25	6#工厂电泳烘干5燃烧废气排气筒Y21 DA619	颗粒物	第一次	12.4	193	1.5	2.2	2.90×10 ⁻⁴
			第二次	10.6	211	<20	/	/
			第三次	10.9	173	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	12.4	193	<3	<4	<5.79×10 ⁻⁴
			第二次	10.6	211	<3	<4	<6.33×10 ⁻⁴
			第三次	10.9	173	<3	<4	<5.19×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	12.4	193	75	108	0.014
			第二次	10.6	211	37	44	7.81×10 ⁻³
			第三次	10.9	173	46	56	7.96×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.26	6#工厂电泳烘干5燃烧废气排气筒Y21 DA619	颗粒物	第一次	11.7	171	1.2	1.6	2.05×10 ⁻⁴
			第二次	12.0	211	<20	/	/
			第三次	11.5	172	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.7	171	<3	<4	<5.13×10 ⁻⁴
			第二次	12.0	211	<3	<4	<6.33×10 ⁻⁴
			第三次	11.5	172	<3	<4	<5.16×10 ⁻⁴
标准限值	/	/	/	/	200	/		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	11.7	171	54	72	9.23×10 ⁻³
			第二次	12.0	211	35	48	7.39×10 ⁻³
			第三次	11.5	172	28	36	4.82×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.25	6#工厂电泳烘干6燃烧废气排气筒Y22 DA620	颗粒物	第一次	13.2	169	1.5	2.4	2.54×10 ⁻⁴
			第二次	13.3	189	<20	/	/
			第三次	12.3	189	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	13.2	169	<3	<5	<5.07×10 ⁻⁴
			第二次	13.3	189	<3	<5	<5.67×10 ⁻⁴
			第三次	12.3	189	<3	<4	<5.67×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	13.2	169	9	14	1.52×10 ⁻³
			第二次	13.3	189	9	14	1.70×10 ⁻³
			第三次	12.3	189	26	37	4.91×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2023.12.26	6#工厂电泳烘干6燃烧废气排气筒Y22 DA620	颗粒物	第一次	13.6	188	1.4	2.3	2.63×10 ⁻⁴
			第二次	12.7	189	<20	/	/
			第三次	12.9	189	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	13.6	188	<3	<5	<5.64×10 ⁻⁴
			第二次	12.7	189	<3	<4	<5.67×10 ⁻⁴
第三次	12.9		189	<3	<5	<5.67×10 ⁻⁴		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	13.6	188	8	13	1.50×10 ⁻³
			第二次	12.7	189	37	55	6.99×10 ⁻³
			第三次	12.9	189	15	23	2.84×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.25	6#工厂 电泳烘干7燃烧 废气排气筒 Y23 DA621	颗粒物	第一次	13.2	188	1.1	1.7	2.07×10 ⁻⁴
			第二次	12.1	168	<20	/	/
			第三次	11.1	188	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	13.2	188	3	5	5.64×10 ⁻⁴
			第二次	12.1	168	<3	<4	<5.04×10 ⁻⁴
			第三次	11.1	188	<3	<4	<5.64×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	13.2	188	40	63	7.52×10 ⁻³
			第二次	12.1	168	29	40	4.87×10 ⁻³
			第三次	11.1	188	25	31	4.70×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.26	6#工厂 电泳烘干7燃烧 废气排气筒 Y23 DA621	颗粒物	第一次	13.4	189	1.8	2.9	3.40×10 ⁻⁴
			第二次	11.2	188	<20	/	/
			第三次	10.9	188	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	13.4	189	<3	<5	<5.67×10 ⁻⁴
第二次	11.2		188	<3	<4	<5.64×10 ⁻⁴		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
			第三次	10.9	188	<3	<4	<5.64×10 ⁻⁴
			标准限值	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
			氮氧化物	第一次	13.4	189	51	83
		第二次		11.2	188	41	52	7.71×10 ⁻³
		第三次		10.9	188	48	59	9.02×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2023.12.27	6#工厂 电泳烘干8 燃烧废气 排气筒 Y24 DA622	颗粒物	第一次	14.1	38	1.1	2.0	4.18×10 ⁻⁵
			第二次	14.3	40	<20	/	/
			第三次	14.2	49	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	14.1	38	<3	<5	<1.14×10 ⁻⁴
			第二次	14.3	40	<3	<6	<1.20×10 ⁻⁴
			第三次	14.2	49	<3	<5	<1.47×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	14.1	38	38	68	1.44×10 ⁻³
			第二次	14.3	40	40	74	1.60×10 ⁻³
			第三次	14.2	49	69	125	3.38×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2023.12.28	6#工厂 电泳烘干8 燃烧废气 排气筒 Y24 DA622	颗粒物	第一次	14.6	169	1.7	3.3	2.87×10 ⁻⁴
			第二次	16.4	191	<20	/	/
			第三次	14.8	191	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	14.6	169	<3	<6	<5.07×10 ⁻⁴

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		
			第二次	16.4	191	<3	<8	<5.73×10 ⁻⁴		
			第三次	14.8	191	<3	<6	<5.73×10 ⁻⁴		
			标准限值	/	/	/	/	200	/	
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		氮氧化物	第一次	14.6	169	11	21	1.86×10 ⁻³		
			第二次	16.4	191	12	32	2.29×10 ⁻³		
			第三次	14.8	191	11	22	2.10×10 ⁻³		
		标准限值	/	/	/	/	300	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		2023.12.27	6#工厂电泳烘干9燃烧废气排气筒Y25 DA623	颗粒物	第一次	15.5	172	1.1	2.5	1.89×10 ⁻⁴
					第二次	13.7	192	<20	/	/
					第三次	14.0	192	<20	/	/
标准限值	/			/	/	/	30	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
二氧化硫	第一次			15.5	172	<3	<7	<5.16×10 ⁻⁴		
	第二次			13.7	192	<3	<5	<5.76×10 ⁻⁴		
	第三次			14.0	192	<3	<5	<5.76×10 ⁻⁴		
标准限值	/			/	/	/	200	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
氮氧化物	第一次			15.5	172	8	18	1.38×10 ⁻³		
	第二次			13.7	192	3	5	5.76×10 ⁻⁴		
	第三次			14.0	192	<3	<5	<5.76×10 ⁻⁴		
标准限值	/			/	/	/	300	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
2023.12.28	6#工厂电泳烘干9燃烧废气排气筒Y25 DA623			颗粒物	第一次	15.9	172	1.5	3.6	2.58×10 ⁻⁴
					第二次	15.8	191	<20	/	/
					第三次	15.1	192	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		
		二氧化硫	第一次	15.9	172	<3	<7	<5.16×10 ⁻⁴		
			第二次	15.8	191	<3	<7	<5.73×10 ⁻⁴		
			第三次	15.1	192	<3	<6	<5.76×10 ⁻⁴		
		标准限值	/	/	/	/	200	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		氮氧化物	第一次	15.9	172	15	36	2.58×10 ⁻³		
			第二次	15.8	191	12	29	2.29×10 ⁻³		
			第三次	15.1	192	9	19	1.73×10 ⁻³		
		标准限值	/	/	/	/	300	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		2023.12.27	6#工厂 电泳烘干10 燃烧废气 排气筒 Y26 DA624	颗粒物	第一次	12.8	185	1.4	2.1	2.59×10 ⁻⁴
					第二次	13.2	187	<20	/	/
第三次	13.3				187	<20	/	/		
标准限值	/			/	/	/	30	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
二氧化硫	第一次			12.8	185	<3	<5	<5.55×10 ⁻⁴		
	第二次			13.2	187	<3	<5	<5.61×10 ⁻⁴		
	第三次			13.3	187	<3	<5	<5.61×10 ⁻⁴		
标准限值	/			/	/	/	200	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
氮氧化物	第一次			12.8	185	9	14	1.67×10 ⁻³		
	第二次			13.2	187	11	17	2.06×10 ⁻³		
	第三次			13.3	187	12	19	2.24×10 ⁻³		
标准限值	/			/	/	/	300	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
2023.12.28	6#工厂 电泳烘干10 燃烧废气 排气筒 Y26			颗粒物	第一次	13.9	188	1.2	2.1	2.26×10 ⁻⁴
					第二次	13.6	187	<20	/	/
					第三次	13.7	188	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		
	DA624	达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		二氧化硫	第一次	13.9	188	<3	<5	<5.64×10 ⁻⁴		
			第二次	13.6	187	<3	<5	<5.61×10 ⁻⁴		
			第三次	13.7	188	<3	<5	<5.64×10 ⁻⁴		
		标准限值	/	/	/	/	200	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		氮氧化物	第一次	13.9	188	9	16	1.69×10 ⁻³		
			第二次	13.6	187	9	15	1.68×10 ⁻³		
			第三次	13.7	188	9	15	1.69×10 ⁻³		
		标准限值	/	/	/	/	300	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		2023.12.27	6#工厂涂胶烘干1燃烧废气排气筒Y27 DA625	颗粒物	第一次	11.4	186	1.2	1.5	2.23×10 ⁻⁴
					第二次	11.7	204	<20	/	/
					第三次	13.8	167	<20	/	/
标准限值	/			/	/	/	30	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
二氧化硫	第一次			11.4	186	<3	<4	<5.58×10 ⁻⁴		
	第二次			11.7	204	<3	<4	<6.12×10 ⁻⁴		
	第三次			13.8	167	<3	<5	<5.01×10 ⁻⁴		
标准限值	/			/	/	/	200	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
氮氧化物	第一次			11.4	186	38	49	7.07×10 ⁻³		
	第二次			11.7	204	39	52	7.96×10 ⁻³		
	第三次			13.8	167	36	62	6.01×10 ⁻³		
标准限值	/			/	/	/	300	/		
达标情况	/	/	/	/	达标	/				
2023.12.28	6#工厂涂胶烘干1燃烧废气排气筒	颗粒物	第一次	13.4	205	1.5	2.4	3.08×10 ⁻⁴		
			第二次	14.0	166	<20	/	/		
			第三次	11.1	186	<20	/	/		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		
	Y27 DA625	标准限值	/	/	/	/	30	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		二氧化硫	第一次	13.4	205	<3	<5	<6.15×10 ⁻⁴		
			第二次	14.0	166	<3	<5	<4.98×10 ⁻⁴		
			第三次	11.1	186	<3	<4	<5.58×10 ⁻⁴		
		标准限值	/	/	/	/	200	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		氮氧化物	第一次	13.4	205	32	52	6.56×10 ⁻³		
			第二次	14.0	166	53	94	8.80×10 ⁻³		
			第三次	11.1	186	29	36	5.39×10 ⁻³		
		标准限值	/	/	/	/	300	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		2024.1.9	6#工厂 涂胶烘干2燃 烧废气 排气筒 Y28 DA626	颗粒物	第一次	13.9	189	1.8	3.1	3.40×10 ⁻⁴
					第二次	16.3	206	<20	/	/
第三次	15.8				171	<20	/	/		
标准限值	/			/	/	/	30	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
二氧化硫	第一次			13.9	189	<3	<5	<5.67×10 ⁻⁴		
	第二次			16.3	206	43	113	8.86×10 ⁻³		
	第三次			15.8	171	33	78	5.64×10 ⁻³		
标准限值	/			/	/	/	200	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
氮氧化物	第一次			13.9	189	<3	<5	<5.67×10 ⁻⁴		
	第二次			16.3	206	<3	<8	<6.18×10 ⁻⁴		
	第三次			15.8	171	12	29	2.05×10 ⁻³		
标准限值	/			/	/	/	300	/		
达标情况	/	/	/	/	达标	/				
2024.1.10	6#工厂 涂胶烘干2燃	颗粒物	第一次	16.0	191	1.3	3.2	2.48×10 ⁻⁴		
			第二次	15.4	171	<20	/	/		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		
	烧废气排气筒 Y28 DA626		第三次	15.9	193	<20	/	/		
		标准限值	/	/	/	/	30	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		二氧化硫	第一次	16.0	191	30	74	5.73×10 ⁻³		
			第二次	15.4	171	23	51	3.93×10 ⁻³		
			第三次	15.9	193	69	167	0.013		
		标准限值	/	/	/	/	200	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		氮氧化物	第一次	16.0	191	16	40	3.06×10 ⁻³		
			第二次	15.4	171	9	20	1.54×10 ⁻³		
			第三次	15.9	193	9	22	1.74×10 ⁻³		
		标准限值	/	/	/	/	300	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		2024.1.9	6#工厂涂胶烘干3燃烧废气排气筒 Y29 DA627	颗粒物	第一次	14.5	220	1.4	2.7	3.08×10 ⁻⁴
					第二次	16.3	218	<20	/	/
第三次	16.3				219	<20	/	/		
标准限值	/			/	/	/	30	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
二氧化硫	第一次			14.5	220	<3	<6	<6.60×10 ⁻⁴		
	第二次			16.3	218	11	29	2.40×10 ⁻³		
	第三次			16.3	219	10	26	2.19×10 ⁻³		
标准限值	/			/	/	/	200	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
氮氧化物	第一次			14.5	220	18	34	3.96×10 ⁻³		
	第二次			16.3	218	19	50	4.14×10 ⁻³		
	第三次			16.3	219	22	58	4.82×10 ⁻³		
标准限值	/			/	/	/	300	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
2024.1.10	6#工厂	颗粒物	第一次	15.4	218	1.4	3.1	3.05×10 ⁻⁴		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		
2023.11.27	涂胶烘干3燃烧废气排气筒 Y29 DA627		第二次	16.4	179	<20	/	/		
			第三次	16.4	200	<20	/	/		
		标准限值	/	/	/	/	30	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		二氧化硫	第一次	15.4	218	<3	<7	<6.54×10 ⁻⁴		
			第二次	16.4	179	8	21	1.43×10 ⁻³		
			第三次	16.4	200	8	21	1.60×10 ⁻³		
		标准限值	/	/	/	/	200	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		氮氧化物	第一次	15.4	218	14	31	3.05×10 ⁻³		
			第二次	16.4	179	16	43	2.86×10 ⁻³		
			第三次	16.4	200	20	54	4.00×10 ⁻³		
		标准限值	/	/	/	/	300	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		2023.11.27	6#工厂色漆闪干1燃烧废气排气筒 Y30 DA628	颗粒物	第一次	17.6	236	1.4	5.1	3.30×10 ⁻⁴
					第二次	9.2	167	<20	/	/
第三次	10.6				235	<20	/	/		
标准限值	/			/	/	/	30	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
二氧化硫	第一次			17.6	236	<3	<11	<7.08×10 ⁻⁴		
	第二次			9.2	167	<3	<3	<5.01×10 ⁻⁴		
	第三次			10.6	235	<3	<4	<7.05×10 ⁻⁴		
标准限值	/			/	/	/	200	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
氮氧化物	第一次			17.6	236	9	33	2.12×10 ⁻³		
	第二次			9.2	167	36	38	6.01×10 ⁻³		
	第三次			10.6	235	29	34	6.82×10 ⁻³		
标准限值	/			/	/	/	300	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2023.11.28	6#工厂色漆闪干1燃烧废气排气筒Y30 DA628	颗粒物	第一次	7.5	191	1.1	1.0	2.10×10 ⁻⁴
			第二次	7.5	192	<20	/	/
			第三次	7.8	192	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	7.5	191	<3	<3	<5.73×10 ⁻⁴
			第二次	7.5	192	<3	<3	<5.76×10 ⁻⁴
			第三次	7.8	192	<3	<3	<5.76×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	7.5	191	37	34	7.07×10 ⁻³
			第二次	7.5	192	36	33	6.91×10 ⁻³
			第三次	7.8	192	34	32	6.53×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2023.11.27	6#工厂色漆闪干2燃烧废气排气筒Y31 DA629	颗粒物	第一次	9.6	205	1.0	1.1	2.05×10 ⁻⁴
			第二次	9.7	184	<20	/	/
			第三次	9.5	184	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	9.6	205	<3	<3	<6.15×10 ⁻⁴
			第二次	9.7	184	<3	<3	<5.52×10 ⁻⁴
			第三次	9.5	184	<3	<3	<5.52×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	9.6	205	21	23	4.31×10 ⁻³
			第二次	9.7	184	17	19	3.13×10 ⁻³
			第三次	9.5	184	20	21	3.68×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.11.28	6#工厂色漆闪干2燃烧废气排气筒Y31 DA629	颗粒物	第一次	11.5	185	1.3	1.7	2.41×10 ⁻⁴
			第二次	11.8	160	<20	/	/
			第三次	12.2	185	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.5	185	<3	<4	<5.55×10 ⁻⁴
			第二次	11.8	160	<3	<4	<4.80×10 ⁻⁴
			第三次	12.2	185	<3	<4	<5.55×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	11.5	185	14	18	2.59×10 ⁻³
			第二次	11.8	160	19	26	3.04×10 ⁻³
			第三次	12.2	185	14	20	2.59×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2023.11.27	6#工厂色漆闪干3燃烧废气排气筒Y32 DA630	颗粒物	第一次	9.5	186	1.4	1.5	2.60×10 ⁻⁴
			第二次	9.5	186	<20	/	/
			第三次	9.5	161	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	9.5	186	<3	<3	<5.58×10 ⁻⁴
			第二次	9.5	186	<3	<3	<5.58×10 ⁻⁴
			第三次	9.5	161	<3	<3	<4.83×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	9.5	186	44	47	8.18×10 ⁻³
			第二次	9.5	186	48	52	8.93×10 ⁻³
			第三次	9.5	161	50	54	8.05×10 ⁻³

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.11.28	6#工厂色漆闪干3燃烧废气排气筒 Y32 DA630	颗粒物	第一次	11.9	186	1.5	2.0	2.79×10 ⁻⁴
			第二次	12.2	161	<20	/	/
			第三次	12.3	186	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.9	186	<3	<4	<5.58×10 ⁻⁴
			第二次	12.2	161	<3	<4	<4.83×10 ⁻⁴
			第三次	12.3	186	<3	<4	<5.58×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	11.9	186	36	49	6.70×10 ⁻³
			第二次	12.2	161	38	53	6.12×10 ⁻³
			第三次	12.3	186	39	55	7.25×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2023.11.27	6#工厂色漆闪干4燃烧废气排气筒 Y33 DA631	颗粒物	第一次	8.6	187	1.3	1.3	2.43×10 ⁻⁴
			第二次	9.1	162	<20	/	/
			第三次	10.4	162	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	8.6	187	<3	<3	<5.61×10 ⁻⁴
			第二次	9.1	162	<3	<3	<4.86×10 ⁻⁴
			第三次	10.4	162	<3	<3	<4.86×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	8.6	187	25	25	4.68×10 ⁻³
			第二次	9.1	162	20	21	3.24×10 ⁻³

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
			第三次	10.4	162	17	20	2.75×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.11.28	6#工厂 色漆闪干4燃烧废气 排气筒 Y33 DA631	颗粒物	第一次	11.8	162	1.2	1.6	1.94×10 ⁻⁴
			第二次	11.4	187	<20	/	/
			第三次	11.6	209	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.8	162	<3	<4	<4.86×10 ⁻⁴
			第二次	11.4	187	<3	<4	<5.61×10 ⁻⁴
			第三次	11.6	209	<3	<4	<6.27×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	11.8	162	21	28	3.40×10 ⁻³
			第二次	11.4	187	18	23	3.37×10 ⁻³
			第三次	11.6	209	17	22	3.55×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.4	6#工厂 清漆烘干1燃烧废气 排气筒 Y36 DA634	颗粒物	第一次	8.6	174	1.2	1.2	2.09×10 ⁻⁴
			第二次	8.5	175	<20	/	/
			第三次	7.6	195	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	8.6	174	<3	<3	<5.22×10 ⁻⁴
			第二次	8.5	175	<3	<3	<5.25×10 ⁻⁴
			第三次	7.6	195	<3	<3	<5.85×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
氮氧化物	第一次	8.6	174	27	27	4.70×10 ⁻³		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
			第二次	8.5	175	21	21	3.68×10 ⁻³
			第三次	7.6	195	30	28	5.85×10 ⁻³
			标准限值	/	/	/	/	300
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.5	6#工厂清漆烘干1燃烧废气排气筒Y36 DA634	颗粒物	第一次	10.5	196	1.3	1.5	2.55×10 ⁻⁴
			第二次	10.0	195	<20	/	/
			第三次	6.5	195	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	10.5	196	<3	<4	<5.88×10 ⁻⁴
			第二次	10.0	195	<3	<3	<5.85×10 ⁻⁴
			第三次	6.5	195	<3	<3	<5.85×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	10.5	196	26	31	5.10×10 ⁻³
			第二次	10.0	195	25	28	4.88×10 ⁻³
			第三次	6.5	195	30	26	5.85×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2023.12.4	6#工厂清漆烘干2燃烧废气排气筒Y37 DA635	颗粒物	第一次	6.2	193	1.2	1.0	2.32×10 ⁻⁴
			第二次	7.3	211	<20	/	/
			第三次	6.0	193	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	6.2	193	<3	<3	<5.79×10 ⁻⁴
			第二次	7.3	211	<3	<3	<6.33×10 ⁻⁴
			第三次	6.0	193	<3	<2	<5.79×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		氮氧化物	第一次	6.2	193	61	51	0.012
			第二次	7.3	211	30	27	6.33×10 ⁻³
			第三次	6.0	193	44	36	8.49×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.5	6#工厂清漆烘干2燃烧废气排气筒Y37 DA635	颗粒物	第一次	7.7	193	1.4	1.3	2.70×10 ⁻⁴
			第二次	7.0	193	<20	/	/
			第三次	7.1	173	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	7.7	193	<3	<3	<5.79×10 ⁻⁴
			第二次	7.0	193	<3	<3	<5.79×10 ⁻⁴
			第三次	7.1	173	<3	<3	<5.19×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	7.7	193	60	56	0.012
			第二次	7.0	193	47	41	9.07×10 ⁻³
			第三次	7.1	173	23	20	3.98×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.5	6#工厂清漆烘干3燃烧废气排气筒Y38 DA636	颗粒物	第一次	10.3	198	1.3	1.5	2.57×10 ⁻⁴
			第二次	8.8	176	<20	/	/
			第三次	10.0	197	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	10.3	198	<3	<3	<5.94×10 ⁻⁴
			第二次	8.8	176	<3	<3	<5.28×10 ⁻⁴
			第三次	10.0	197	<3	<3	<5.91×10 ⁻⁴
标准限值	/	/	/	/	200	/		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	10.3	198	23	27	4.55×10 ⁻³
			第二次	8.8	176	14	14	2.46×10 ⁻³
			第三次	10.0	197	25	28	4.93×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.6	6#工厂清漆烘干3燃烧废气排气筒Y38 DA636	颗粒物	第一次	8.1	176	1.1	1.1	1.94×10 ⁻⁴
			第二次	10.7	177	<20	/	/
			第三次	10.5	177	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	8.1	176	<3	<3	<5.28×10 ⁻⁴
			第二次	10.7	177	<3	<4	<5.31×10 ⁻⁴
			第三次	10.5	177	<3	<4	<5.31×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	8.1	176	15	14	2.64×10 ⁻³
			第二次	10.7	177	11	13	1.95×10 ⁻³
			第三次	10.5	177	21	25	3.72×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2023.12.6	6#工厂清漆烘干4燃烧废气排气筒Y39 DA637	颗粒物	第一次	6.8	195	1.1	1.0	2.15×10 ⁻⁴
			第二次	7.5	196	<20	/	/
			第三次	7.6	196	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	6.8	195	<3	<3	<5.85×10 ⁻⁴
			第二次	7.5	196	<3	<3	<5.88×10 ⁻⁴
第三次	7.6		196	<3	<3	<5.88×10 ⁻⁴		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	6.8	195	37	32	7.22×10 ⁻³
			第二次	7.5	196	51	47	1.00×10 ⁻²
			第三次	7.6	196	54	50	0.011
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.7	6#工厂清漆烘干4燃烧废气排气筒Y39 DA637	颗粒物	第一次	10.0	175	1.5	1.7	2.63×10 ⁻⁴
			第二次	10.7	175	<20	/	/
			第三次	10.5	175	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	10.0	175	<3	<3	<5.25×10 ⁻⁴
			第二次	10.7	175	<3	<4	<5.25×10 ⁻⁴
			第三次	10.5	175	<3	<4	<5.25×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	10.0	175	22	25	3.85×10 ⁻³
			第二次	10.7	175	14	17	2.45×10 ⁻³
			第三次	10.5	175	18	21	3.15×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2023.12.6	6#工厂清漆烘干5燃烧废气排气筒Y40 DA638	颗粒物	第一次	11.8	175	1.4	1.9	2.45×10 ⁻⁴
			第二次	11.6	196	<20	/	/
			第三次	11.7	195	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.8	175	<3	<4	<5.25×10 ⁻⁴
第二次	11.6		196	<3	<4	<5.88×10 ⁻⁴		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
			第三次	11.7	195	<3	<4	<5.85×10 ⁻⁴
			标准限值	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	11.8	175	32	43	5.60×10 ⁻³
			第二次	11.6	196	32	42	6.27×10 ⁻³
			第三次	11.7	195	30	40	5.85×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2023.12.7	6#工厂清漆烘干5燃烧废气排气筒Y40 DA638	颗粒物	第一次	11.0	176	1.1	1.4	1.94×10 ⁻⁴
			第二次	11.1	198	<20	/	/
			第三次	10.0	197	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.0	176	<3	<4	<5.28×10 ⁻⁴
			第二次	11.1	198	<3	<4	<5.94×10 ⁻⁴
			第三次	10.0	197	<3	<3	<5.91×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	11.0	176	39	48	6.86×10 ⁻³
			第二次	11.1	198	33	41	6.53×10 ⁻³
			第三次	10.0	197	14	16	2.76×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2023.12.6	6#工厂清漆烘干6燃烧废气排气筒Y41 DA639	颗粒物	第一次	9.2	198	1.5	1.6	2.97×10 ⁻⁴
			第二次	9.3	176	<20	/	/
			第三次	9.6	216	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	9.2	198	<3	<3	<5.94×10 ⁻⁴

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		
			第二次	9.3	176	<3	<3	<5.28×10 ⁻⁴		
			第三次	9.6	216	<3	<3	<6.48×10 ⁻⁴		
			标准限值	/	/	/	/	200	/	
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		氮氧化物	第一次	9.2	198	41	43	8.12×10 ⁻³		
			第二次	9.3	176	49	52	8.62×10 ⁻³		
			第三次	9.6	216	48	52	0.010		
		标准限值	/	/	/	/	300	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		2023.12.7	6#工厂清漆烘干6燃烧废气排气筒Y41 DA639	颗粒物	第一次	10.2	175	1.3	1.5	2.28×10 ⁻⁴
					第二次	9.9	175	<20	/	/
第三次	9.8				214	<20	/	/		
标准限值	/			/	/	/	30	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
二氧化硫	第一次			10.2	175	<3	<3	<5.25×10 ⁻⁴		
	第二次			9.9	175	<3	<3	<5.25×10 ⁻⁴		
	第三次			9.8	214	<3	<3	<6.42×10 ⁻⁴		
标准限值	/			/	/	/	200	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
氮氧化物	第一次			10.2	175	48	55	8.40×10 ⁻³		
	第二次			9.9	175	48	53	8.40×10 ⁻³		
	第三次			9.8	214	44	49	9.42×10 ⁻³		
标准限值	/			/	/	/	300	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
2023.12.6	6#工厂清漆烘干7燃烧废气排气筒Y42 DA640			颗粒物	第一次	9.4	198	1.6	1.7	3.17×10 ⁻⁴
					第二次	7.5	198	<20	/	/
		第三次	8.8		177	<20	/	/		
		标准限值	/	/	/	/	30	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		
		二氧化硫	第一次	9.4	198	<3	<3	<5.94×10 ⁻⁴		
			第二次	7.5	198	<3	<3	<5.94×10 ⁻⁴		
			第三次	8.8	177	<3	<3	<5.31×10 ⁻⁴		
		标准限值	/	/	/	/	200	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		氮氧化物	第一次	9.4	198	45	48	8.91×10 ⁻³		
			第二次	7.5	198	45	41	8.91×10 ⁻³		
			第三次	8.8	177	51	52	9.03×10 ⁻³		
		标准限值	/	/	/	/	300	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		2023.12.7	6#工厂清漆烘干7燃烧废气排气筒Y42 DA640	颗粒物	第一次	8.0	177	1.8	1.7	3.19×10 ⁻⁴
					第二次	9.4	197	<20	/	/
第三次	9.0				197	<20	/	/		
标准限值	/			/	/	/	30	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
二氧化硫	第一次			8.0	177	<3	<3	<5.31×10 ⁻⁴		
	第二次			9.4	197	<3	<3	<5.91×10 ⁻⁴		
	第三次			9.0	197	<3	<3	<5.91×10 ⁻⁴		
标准限值	/			/	/	/	200	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
氮氧化物	第一次			8.0	177	41	39	7.26×10 ⁻³		
	第二次			9.4	197	41	44	8.08×10 ⁻³		
	第三次			9.0	197	35	36	6.90×10 ⁻³		
标准限值	/			/	/	/	300	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
2023.12.7	6#工厂清漆烘干8燃烧废气排气筒Y43			颗粒物	第一次	11.8	177	1.5	2.0	2.66×10 ⁻⁴
					第二次	10.7	177	<20	/	/
					第三次	10.8	198	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2023.12.8	DA641	达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.8	177	<3	<4	<5.31×10 ⁻⁴
			第二次	10.7	177	<3	<4	<5.31×10 ⁻⁴
			第三次	10.8	198	<3	<4	<5.94×10 ⁻⁴
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	11.8	177	25	34	4.43×10 ⁻³
			第二次	10.7	177	43	52	7.61×10 ⁻³
			第三次	10.8	198	40	48	7.92×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	/	300	/
	达标情况	/	/	/	/	达标	/	
	6#工厂清漆烘干8燃烧废气排气筒Y43 DA641	颗粒物	第一次	8.5	178	1.2	1.2	2.14×10 ⁻⁴
			第二次	8.8	178	<20	/	/
			第三次	7.9	178	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	8.5	178	<3	<3	<5.34×10 ⁻⁴
			第二次	8.8	178	<3	<3	<5.34×10 ⁻⁴
第三次			7.9	178	<3	<3	<5.34×10 ⁻⁴	
标准限值		/	/	/	/	200	/	
达标情况		/	/	/	/	达标	/	
氮氧化物	第一次	8.5	178	27	27	4.81×10 ⁻³		
	第二次	8.8	178	27	27	4.81×10 ⁻³		
	第三次	7.9	178	30	28	5.34×10 ⁻³		
标准限值	/	/	/	/	300	/		
达标情况	/	/	/	/	达标	/		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

表 9-2 有组织废气监测结果汇总表

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
2023.11.23	6#工厂 锅炉废 气排气 筒 Y44 DA642	颗粒物	第一次	10.0	5349	1.8	2.9	9.63×10 ⁻³	
			第二次	10.7	6085	1.1	1.9	6.69×10 ⁻³	
			第三次	9.9	6717	1.6	2.5	0.011	
		标准限值	/	/	/	/	20	/	
		达标情况	/	/	/	/	达标	/	
		二氧化硫	第一次	10.0	5349	<3	<5	<0.016	
			第二次	10.7	6085	<3	<5	<0.018	
			第三次	9.9	6717	<3	<5	<0.020	
		标准限值	/	/	/	/	50	/	
		达标情况	/	/	/	/	达标	/	
		氮氧化物	第一次	10.0	5349	5	8	0.027	
			第二次	10.7	6085	5	8	0.030	
			第三次	9.9	6717	6	9	0.040	
		标准限值	/	/	/	/	50	/	
		达标情况	/	/	/	/	达标	/	
		林格曼黑度	/	<1 (级)					
		标准限值	/	≤1 (级)					
达标情况	/	达标							
2023.11.24	6#工厂 锅炉废 气排气 筒 Y44 DA642	颗粒物	第一次	10.2	6113	1.7	2.8	0.010	
			第二次	10.0	6104	1.3	2.1	7.94×10 ⁻³	
			第三次	9.3	5788	1.3	1.9	7.52×10 ⁻³	
		标准限值	/	/	/	/	20	/	
		达标情况	/	/	/	/	达标	/	
		二氧化硫	第一次	10.2	6113	<3	<5	<0.018	
			第二次	10.0	6104	<3	<5	<0.018	
第三次	9.3		5788	<3	<4	<0.017			
标准限值	/	/	/	/	50	/			

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		氮氧化物	第一次	10.2	6113	4	6	0.024		
			第二次	10.0	6104	6	10	0.037		
			第三次	9.3	5788	4	6	0.023		
		标准限值	/	/	/	/	50	/		
		达标情况	/	/	/	/	达标	/		
		林格曼黑度	/	<1 (级)						
		标准限值	/	≤1 (级)						
		达标情况	/	达标						
		2024.7.15	8#工厂锅炉燃烧废气排气筒 Y56 DA808	颗粒物	第一次	3.6	1550	1.8	1.8	0.003
					第二次	3.3	1579	2.1	2.1	0.003
					第三次	3.3	1583	1.8	1.8	0.003
				标准限值	/	/	/	/	20	/
				达标情况	/	/	/	/	达标	/
二氧化硫	第一次			3.6	1550	<3	<3	<0.005		
	第二次			3.3	1579	<3	<3	<0.005		
	第三次			3.3	1583	<3	<3	<0.005		
标准限值	/			/	/	/	50	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
氮氧化物	第一次			3.6	1550	43	43	0.067		
	第二次			3.3	1579	44	44	0.069		
	第三次			3.3	1583	44	44	0.070		
标准限值	/			/	/	/	50	/		
达标情况	/			/	/	/	达标	/		
林格曼黑度	第一次			<1 (级)						
	第二次			<1 (级)						
	第三次			<1 (级)						
标准限值	/	≤1 (级)								
达标情况	/	达标								

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
2024.7.16	8#工厂 锅炉燃 烧废气 排气筒 Y56 DA808	颗粒物	第一次	3.3	1770	1.9	1.9	0.003	
			第二次	3.2	1796	1.7	1.7	0.003	
			第三次	3.2	1593	2.0	2.0	0.003	
		标准限值	/	/	/	/	20	/	
		达标情况	/	/	/	/	达标	/	
		二氧化硫	第一次	3.3	1770	<3	<3	<0.005	
			第二次	3.2	1796	<3	<3	<0.005	
			第三次	3.2	1593	<3	<3	<0.005	
		标准限值	/	/	/	/	50	/	
		达标情况	/	/	/	/	达标	/	
		氮氧化物		3.3	1770	39	39	0.069	
				3.2	1796	47	46	0.084	
				3.2	1593	46	45	0.073	
		标准限值	/	/	/	/	50	/	
		达标情况	/	/	/	/	达标	/	
		林格曼黑度	第一次	<1 (级)					
			第二次	<1 (级)					
			第三次	<1 (级)					
		标准限值	/	≤1 (级)					
		达标情况	/	达标					

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

表 9-2 有组织废气监测结果汇总表

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2023.12.4	6#工厂 闪干除 湿1燃烧 废气排 气筒 Y34 DA632	颗粒物	第一次	11.0 (核算)	2763	1.6	2.0	0.004
			第二次	11.0 (核算)	2862	<20	/	/
			第三次	11.0 (核算)	2873	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.0 (核算)	2763	<3	<4	<0.008
			第二次	11.0 (核算)	2862	<3	<4	<0.009
			第三次	11.0 (核算)	2873	<3	<4	<0.009
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	11.0 (核算)	2763	5	6	0.014
			第二次	11.0 (核算)	2862	5	6	0.014
			第三次	11.0 (核算)	2873	5		0.014
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.5	6#工厂 闪干除 湿1燃烧 废气排 气筒 Y34 DA632	颗粒物	第一次	11.0 (核算)	2794	1.4	1.7	0.004
			第二次	11.0 (核算)	2889	<20	/	/
			第三次	11.0 (核算)	2676	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.0 (核算)	2794	<3	<4	<0.008
			第二次	11.0 (核算)	2889	<3	<4	<0.009
			第三次	11.0 (核算)	2676	<3	<4	<0.008
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	11.0 (核算)	2794	<3	<4	<0.008
			第二次	11.0 (核算)	2889	3	4	0.009

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
			第三次	11.0 (核算)	2676	4	5	0.011
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.4	6#工厂 闪干除 湿2燃烧 废气排 气筒 Y35 DA633	颗粒物	第一次	11.0 (核算)	2933	1.2	1.5	0.004
			第二次	11.0 (核算)	2981	<20	/	/
			第三次	11.0 (核算)	3026	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.0 (核算)	2933	<3	<4	<0.009
			第二次	11.0 (核算)	2981	<3	<4	<0.009
			第三次	11.0 (核算)	3026	<3	<4	<0.009
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	11.0 (核算)	2933	3	4	0.009
			第二次	11.0 (核算)	2981	3	4	0.009
			第三次	11.0 (核算)	3026	4	5	0.012
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2023.12.5	6#工厂 闪干除 湿2燃烧 废气排 气筒 Y35 DA633	颗粒物	第一次	11.0 (核算)	2894	1.6	2.0	0.005
			第二次	11.0 (核算)	2948	<20	/	/
			第三次	11.0 (核算)	2886	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.0 (核算)	2894	<3	<4	<0.009
			第二次	11.0 (核算)	2948	<3	<4	<0.009
			第三次	11.0 (核算)	2886	<3	<4	<0.009
		标准限值	/	/	/	/	200	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		氮氧化物	第一次	11.0 (核算)	2894	5	6	0.014
			第二次	11.0 (核算)	2948	5	6	0.015
			第三次	11.0 (核算)	2886	5	6	0.014
		标准限值	/	/	/	/	300	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
2024.1.25	8#工厂 火焰处理燃烧 废气排气筒 Y50 DA806	颗粒物	第一次	11.0 (核算)	23155	1.3	1.6	0.030
			第二次	11.0 (核算)	21379	<20	/	/
			第三次	11.0 (核算)	20816	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.0 (核算)	23155	<3	<4	<0.069
			第二次	11.0 (核算)	21379	<3	<4	<0.064
			第三次	11.0 (核算)	20816	<3	<4	<0.062
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	11.0 (核算)	23155	3	4	0.069
			第二次	11.0 (核算)	21379	3	4	0.064
			第三次	11.0 (核算)	20816	3	4	0.062
		标准限值	/	/	/	/	300	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		
2024.1.26	8#工厂 火焰处理燃烧 废气排气筒 Y50 DA806	颗粒物	第一次	11.0 (核算)	23370	1.1	1.4	0.026
			第二次	11.0 (核算)	21396	<20	/	/
			第三次	11.0 (核算)	23571	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.0 (核算)	23370	<3	<4	<0.070
			第二次	11.0 (核算)	21396	<3	<4	<0.064
第三次	11.0 (核算)		23571	<3	<4	<0.071		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	11.0 (核算)	23370	<3	/	<0.070
			第二次	11.0 (核算)	21396	<3	/	<0.064
			第三次	11.0 (核算)	23571	<3	/	<0.071
		标准限值	/	/	/	240	/	1.194
		达标情况	/	/	/	达标	/	达标
2024.1.23	8#工厂 涂装废 气排气 筒 Y53 DA804	颗粒物	第一次	11.0 (核算)	24232	1.1	1.4	0.027
			第二次	11.0 (核算)	24263	<20	/	/
			第三次	11.0 (核算)	24591	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.0 (核算)	24232	3	4	0.073
			第二次	11.0 (核算)	24263	<3	<4	<0.073
			第三次	11.0 (核算)	24591	<3	<4	<0.074
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	11.0 (核算)	24232	9	/	0.218
			第二次	11.0 (核算)	24263	11	/	0.267
			第三次	11.0 (核算)	24591	12	/	0.295
		标准限值	/	/	/	240	/	2.85
达标情况	/	/	/	达标	/	达标		
2024.1.24	8#工厂 涂装废 气排气 筒 Y53 DA804	颗粒物	第一次	11.0 (核算)	27301	1.3	1.6	0.035
			第二次	11.0 (核算)	24529	<20	/	/
			第三次	11.0 (核算)	24183	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	11.0 (核算)	27301	3	4	0.082

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
2024.1.23	8#工厂涂装废气排气筒 Y53 DA804		第二次	11.0 (核算)	24529	3	4	0.074	
			第三次	11.0 (核算)	24183	5	6	0.121	
		标准限值	/	/	/	/	200	/	
		达标情况	/	/	/	/	达标	/	
		氮氧化物	第一次	11.0 (核算)	27301	15	/	0.410	
			第二次	11.0 (核算)	24529	13	/	0.319	
			第三次	11.0 (核算)	24183	15	/	0.363	
		标准限值	/	/	/	240	/	2.85	
		达标情况	/	/	/	达标	/	达标	
		非甲烷总烃	第一次	11.0 (核算)	24232	2.04	/	0.049	
			第二次	11.0 (核算)	24263	2.02	/	0.049	
			第三次	11.0 (核算)	24591	2.20	/	0.054	
			标准限值	/	/	/	120	/	35
			达标情况	/	/	/	达标	/	达标
甲苯	第一次		11.0 (核算)	24232	<0.2	/	<4.85×10 ⁻³		
	第二次		11.0 (核算)	24263	<0.2	/	<4.85×10 ⁻³		
	第三次		11.0 (核算)	24591	<0.2	/	<4.92×10 ⁻³		
标准限值	/		/	/	40	/	11.6		
达标情况	/		/	/	达标	/	达标		
间二甲苯	第一次		11.0 (核算)	24232	<0.2	/	<4.85×10 ⁻³		
	第二次		11.0 (核算)	24263	<0.2	/	<4.85×10 ⁻³		
	第三次		11.0 (核算)	24591	<0.2	/	<4.92×10 ⁻³		
标准限值	/	/	/	70	/	3.8			
达标情况	/	/	/	达标	/	达标			
邻二甲苯	第一次	11.0 (核算)	24232	<0.2	/	<4.85×10 ⁻³			
	第二次	11.0 (核算)	24263	<0.2	/	<4.85×10 ⁻³			
	第三次	11.0 (核算)	24591	<0.2	/	<4.92×10 ⁻³			
标准限值	/	/	/	70	/	3.8			

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2024.1.24		达标情况	/	/	/	达标	/	达标
		对二甲苯	第一次	11.0 (核算)	24232	<0.3	/	<7.27×10 ⁻³
			第二次	11.0 (核算)	24263	<0.3	/	<7.28×10 ⁻³
			第三次	11.0 (核算)	24591	<0.3	/	<7.38×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	70	/	3.8
		达标情况	/	/	/	达标	/	达标
	8#工厂 涂装废 气排气 筒 Y53 DA804	非甲烷总 烃	第一次	11.0 (核算)	27301	2.04	/	0.056
			第二次	11.0 (核算)	24529	1.96	/	0.048
			第三次	11.0 (核算)	24183	1.93	/	0.047
		标准限值	/	/	/	120	/	35
		达标情况	/	/	/	达标	/	达标
		甲苯	第一次	11.0 (核算)	27301	<0.2	/	<5.46×10 ⁻³
			第二次	11.0 (核算)	24529	<0.2	/	<4.91×10 ⁻³
			第三次	11.0 (核算)	24183	<0.2	/	<4.84×10 ⁻³
标准限值		/	/	/	40	/	11.6	
达标情况		/	/	/	达标	/	达标	
间二甲苯		第一次	11.0 (核算)	27301	<0.2	/	<5.46×10 ⁻³	
		第二次	11.0 (核算)	24529	<0.2	/	<4.91×10 ⁻³	
		第三次	11.0 (核算)	24183	<0.2	/	<4.84×10 ⁻³	
标准限值		/	/	/	70	/	3.8	
达标情况		/	/	/	达标	/	达标	
邻二甲苯		第一次	11.0 (核算)	27301	<0.2	/	<5.46×10 ⁻³	
		第二次	11.0 (核算)	24529	<0.2	/	<4.91×10 ⁻³	
		第三次	11.0 (核算)	24183	<0.2	/	<4.84×10 ⁻³	
标准限值	/	/	/	70	/	3.8		
达标情况	/	/	/	达标	/	达标		
对二甲苯	第一次	11.0 (核算)	27301	<0.3	/	<8.19×10 ⁻³		
	第二次	11.0 (核算)	24529	<0.3	/	<7.36×10 ⁻³		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
			第三次	11.0 (核算)	24183	<0.3	/	<7.25×10 ⁻³
		标准限值	/	/	/	70	/	3.8
		达标情况	/	/	/	达标	/	达标
2024.1.25	8#工厂前处理水分烘干燃烧废气排气筒 Y55 DA807	颗粒物	第一次	16.9 (核算)	17511	1.5	4.5	0.026
			第二次	16.9 (核算)	19149	<20	/	/
			第三次	16.9 (核算)	17293	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	16.9 (核算)	17511	<3	<9	<0.053
			第二次	16.9 (核算)	19149	<3	<9	<0.057
			第三次	16.9 (核算)	17293	<3	<9	<0.052
		标准限值	/	/	/	/	200	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		氮氧化物	第一次	16.9 (核算)	17511	<3	/	<0.053
			第二次	16.9 (核算)	19149	<3	/	<0.057
			第三次	16.9 (核算)	17293	<3	/	<0.052
		标准限值	/	/	/	240	/	1.194
		达标情况	/	/	/	达标	/	达标
2024.1.26	8#工厂前处理水分烘干燃烧废气排气筒 Y55 DA807	颗粒物	第一次	16.9 (核算)	18526	1.4	4.2	0.026
			第二次	16.9 (核算)	17517	<20	/	/
			第三次	16.9 (核算)	18015	<20	/	/
		标准限值	/	/	/	/	30	/
		达标情况	/	/	/	/	达标	/
		二氧化硫	第一次	16.9 (核算)	18526	<3	<9	<0.056
			第二次	16.9 (核算)	17517	<3	<9	<0.053
			第三次	16.9 (核算)	18015	<3	<9	<0.054
		标准限值	/	/	/	/	200	/
达标情况	/	/	/	/	达标	/		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测点位	检测项目	检测频次	含氧量 (%)	废气流量 (Nm ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		氮氧化物	第一次	16.9 (核算)	18526	<3	/	<0.056
	第二次		16.9 (核算)	17517	<3	/	<0.053	
	第三次		16.9 (核算)	18015	<3	/	<0.054	
		标准限值	/	/	/	240	/	1.194
		达标情况	/	/	/	达标	/	达标

9.2.2 无组织废气

无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢、氨气、臭气浓度的浓度值小于标准限值，其中非甲烷总烃浓度范围在 0.61~1.12mg/m³，颗粒物浓度范围在 0.211~0.224mg/m³，甲苯未检出、二甲苯浓度未检出~0.102mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度监控限值，氨气排放浓度范围在 0.07~0.18mg/m³，硫化氢浓度未检出，臭气浓度结果<10（无量纲），满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值。涂装工厂边界、危废暂存库边界非甲烷总烃的浓度值小于标准限值，排放浓度范围在 1.08~1.58mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中标准限值。污水站边界硫化氢、氨气、臭气浓度的浓度值小于标准限值，其中氨气排放浓度范围在 0.14~0.20mg/m³，硫化氢浓度未检出，臭气浓度结果<10（无量纲），满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值。

具体监测结果汇总如下表：

表 9-3 厂界无组织废气监测结果汇总表

采样日期	检测因子	检测频次	检测点位			
			G1 上风向北厂界外	G2 下风向东南厂界外	G3 下风向南厂界外	G4 下风向西南厂界外
2023.11.22	总悬浮颗粒物 (ug/m ³)	第一次	216	223	223	223
		第二次	218	224	222	220
		第三次	211	218	222	222
		限值要求	1.0 (mg/m ³)			
	是否达标	达标				
	非甲烷总烃	第一次	0.64	0.80	1.07	0.83
		第二次	0.61	0.89	1.12	0.85
第三次		0.61	0.87	1.03	0.80	

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测因子	检测频次	检测点位			
			G1 上风向 北厂界外	G2 下风向东 南厂界外	G3 下风向 南厂界外	G4 下风向西 南厂界外
		限值要求	4.0			
		是否达标	达标			
		第一次	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$
	甲苯	第二次	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$
		第三次	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$
		限值要求	2.4			
		是否达标	达标			
		第一次	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.005	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$
	二甲苯	第二次	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.011	0.011	$<1.5 \times 10^{-3}$
		第三次	$<1.5 \times 10^{-3}$	0.102	0.027	$<1.5 \times 10^{-3}$
		限值要求	1.2			
		是否达标	达标			
		第一次	<10	<10	<10	<10
	臭气浓度 (无量纲)	第二次	<10	<10	<10	<10
		第三次	<10	<10	<10	<10
		限值要求	20			
		是否达标	达标			
		第一次	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
	硫化氢	第二次	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
		第三次	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
		限值要求	0.06			
		是否达标	达标			
		第一次	0.07	0.11	0.14	0.15
	氨气	第二次	0.08	0.15	0.13	0.13
		第三次	0.09	0.11	0.12	0.15
限值要求		1.5				
是否达标		达标				
2023.11.23		总悬浮 颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	第一次	216	219	214
	第二次		204	229	222	222
	第三次		208	219	228	221
	限值要求		1.0 (mg/m^3)			
	是否达标		达标			
	非甲烷总 烃	第一次	0.54	0.87	1.24	0.97
		第二次	0.53	0.87	1.19	0.83

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

采样日期	检测因子	检测频次	检测点位			
			G1 上风向北厂界外	G2 下风向东南厂界外	G3 下风向南厂界外	G4 下风向西南厂界外
		第三次	0.56	0.76	1.13	0.88
		限值要求	4.0			
		是否达标	达标			
		第一次	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$
	第二次	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	
	第三次	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	
	限值要求	2.4				
	是否达标	达标				
	甲苯	第一次	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$
		第二次	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$
		第三次	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$
		限值要求	1.2			
		是否达标	达标			
	二甲苯	第一次	<10	<10	<10	<10
		第二次	<10	<10	<10	<10
		第三次	<10	<10	<10	<10
		限值要求	20			
		是否达标	达标			
	臭气浓度 (无量纲)	第一次	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
		第二次	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
第三次		<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	
限值要求		0.06				
是否达标		达标				
硫化氢	第一次	0.10	0.13	0.15	0.18	
	第二次	0.07	0.10	0.14	0.16	
	第三次	0.09	0.10	0.14	0.15	
	限值要求	1.5				
	是否达标	达标				
氨气	第一次	0.10	0.13	0.15	0.18	
	第二次	0.07	0.10	0.14	0.16	
	第三次	0.09	0.10	0.14	0.15	
	限值要求	1.5				
	是否达标	达标				

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

表 9-4 厂区内无组织废气检测结果表（单位：mg/m³）

采样日期	检测因子	检测频次	检测点位		
			G56#涂装工 厂边界	G6 危废暂存 库边界	G7 污水站边 界
2023.11.22	氨气	第一次	/	/	0.20
		第二次	/	/	0.17
		第三次	/	/	0.16
		限值要求	1.5		
		是否达标	达标		
	硫化氢	第一次	/	/	<0.001
		第二次	/	/	<0.001
		第三次	/	/	<0.001
		限值要求	0.06		
		是否达标	达标		
	臭气浓度 (无量纲)	第一次	/	/	<10
		第二次	/	/	<10
		第三次	/	/	<10
		限值要求	20		
		是否达标	达标		
	非甲烷总烃	第一次	1.08	1.33	/
		第二次	1.15	1.32	/
		第三次	1.11	1.33	/
		限值要求	6.0		
		是否达标	达标		
2023.11.23	氨气	第一次	/	/	0.17
		第二次	/	/	0.15
		第三次	/	/	0.14
		限值要求	1.5		
		是否达标	达标		
	硫化氢	第一次	/	/	<0.001

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

		第二次	/	/	<0.001
		第三次	/	/	<0.001
		限值要求	0.06		
		是否达标	达标		
	臭气浓度 (无量纲)	第一次	/	/	<10
		第二次	/	/	<10
		第三次	/	/	<10
		限值要求	20		
		是否达标	达标		
	非甲烷总烃	第一次	1.16	1.58	/
		第二次	1.16	1.53	/
		第三次	1.18	1.53	/
		限值要求	6.0		
		是否达标	达标		

表 9-5 无组织废气监测期间的气象参数统计表

采样日期	天气状况	气温 (°C)	气压 (hPa)	风速 (m/s)	风向
2023.11.22	晴	17.8~20.8	1006.9~1014.3	2.1~2.2	北
2023.11.23	晴	15.2~19.2	1011.1~1015.6	2.3~2.4	北

9.2.3 废水

废水监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目厂区废水总排口各监测因子的日均值均低于限值要求，其中 pH 排放浓度浓度范围在 8.2~8.4(无量纲)，COD 排放浓度两日最大均值为 97.4mg/L，氨氮排放浓度两日最大均值为 3.70mg/L。生活废水排口各监测因子的日均值均低于限值要求，其中 pH 排放浓度浓度范围在 7.9~8.4（无量纲），COD 排放浓度两日最大均值为 363mg/L，氨氮排放浓度两日最大均值为 38.2mg/L。满足下塘工业园污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值要求。

项目废水具体监测结果如下：

表 9-6 废水检测结果表

采样日期	2023.11.23			
检测点位	F1 有机废水预处理系统进口			
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次
COD(mg/L)	1.32×10 ³	1.38×10 ³	1.44×10 ³	1.40×10 ³
石油类(mg/L)	23.7	22.8	22.8	22.7
采样日期	2023.11.24			
检测点位	F1 有机废水预处理系统进口			
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次
COD(mg/L)	1.43×10 ³	1.37×10 ³	1.33×10 ³	1.39×10 ³
石油类(mg/L)	22.4	22.8	22.1	22.3

续表 9-6 废水检测结果表

采样日期	2023.11.23			
检测点位	F2 有机废水预处理系统出口			
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次
COD(mg/L)	760	611	665	748
石油类(mg/L)	10.3	10.2	10.2	10.3
采样日期	2023.11.24			
检测点位	F2 有机废水预处理系统出口			
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次
COD(mg/L)	820	790	754	832
石油类(mg/L)	10.3	10.1	10.1	10.1

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

续表 9-6 废水检测结果表

采样日期	2023.11.23			
检测点位	F3 含氟废水预处理系统进口			
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次
氟化物(mg/L)	19.8	18.0	19.2	19.7
采样日期	2023.11.24			
检测点位	F3 含氟废水预处理系统进口			
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次
氟化物(mg/L)	21.2	20.7	21.1	21.5

续表 9-6 废水检测结果表

采样日期	2023.11.23			
检测点位	F4 含氟废水预处理系统出口			
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次
氟化物(mg/L)	10.5	10.7	10.1	10.6
采样日期	2023.11.24			
检测点位	F4 含氟废水预处理系统出口			
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次
氟化物(mg/L)	9.38	9.31	9.08	9.01

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

续表 9-6 废水检测结果表

采样日期	2023.11.23			
检测点位	F5 综合污水处理单元进口			
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次
pH（无量纲）	10.2（22.8℃）	10.1（22.9℃）	10.3（23.1℃）	10.1（22.7℃）
化学需氧量 （mg/L）	677	736	784	754
SS（mg/L）	55	60	58	53
氨氮（mg/L）	6.88	7.36	6.32	6.46
石油类（mg/L）	29.5	29.4	29.0	29.2
总氮（mg/L）	31.4	148	179	50.6
总磷（mg/L）	1.09	1.08	0.64	0.69
锌（mg/L）	0.19	0.18	0.17	0.15
氟化物（mg/L）	3.33	3.24	3.46	3.34
LAS（mg/L）	1.02	1.11	1.05	1.07
采样日期	2023.11.24			
检测点位	F5 综合污水处理单元进口			
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次
pH（无量纲）	9.9（22.7℃）	10.1（22.8℃）	10.1（23.1℃）	10.1（23.2℃）
化学需氧量 （mg/L）	653	647	635	683
SS（mg/L）	78	80	76	79
氨氮（mg/L）	6.78	6.98	7.24	7.18
石油类（mg/L）	29.6	29.3	29.6	29.4
总氮（mg/L）	12.4	14.4	12.9	15.0
总磷（mg/L）	0.66	0.78	0.64	0.66
锌（mg/L）	0.28	0.27	0.16	0.23
氟化物（mg/L）	4.73	3.12	2.55	3.20
LAS（mg/L）	1.14	1.18	1.16	1.12

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

续表 9-6 废水检测结果表

采样日期	2023.11.23			
检测点位	F6 综合污水处理单元（污水处理站）出口			
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次
pH（无量纲）	8.2（19.3℃）	8.3（19.8℃）	8.1（20.1℃）	8.1（20.2℃）
化学需氧量 （mg/L）	120	126	132	125
SS（mg/L）	20	24	23	22
氨氮（mg/L）	0.332	0.252	0.276	0.296
石油类（mg/L）	1.65	1.65	1.66	1.64
总氮（mg/L）	9.68	5.76	5.20	4.56
总磷（mg/L）	0.26	0.24	0.24	0.18
锌（mg/L）	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L
氟化物（mg/L）	0.19	0.15	0.18	0.19
LAS（mg/L）	0.22	0.23	0.21	0.24
采样日期	2023.11.24			
检测点位	F6 综合污水处理单元（污水处理站）出口			
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次
pH（无量纲）	8.2（19.2℃）	8.2（19.3℃）	8.2（19.4℃）	8.3（19.6℃）
化学需氧量 （mg/L）	77.2	111	120	118
SS（mg/L）	19	18	16	16
氨氮（mg/L）	0.585	0.610	0.526	0.560
石油类（mg/L）	1.65	1.64	1.65	1.64
总氮（mg/L）	8.40	8.87	9.47	9.63
总磷（mg/L）	0.25	0.21	0.20	0.22
锌（mg/L）	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L
氟化物（mg/L）	0.23	0.25	0.22	0.22
LAS（mg/L）	0.27	0.22	0.29	0.24

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

续表 9-6 废水检测结果表

采样日期	2023.11.23						
检测点位	F7 工业废水排放口						
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值 /范围	限值	是否达标
pH（无量纲）	8.4 (18.8℃)	8.3 (19.1℃)	8.2 (18.9℃)	8.2 (20.9℃)	8.2~8.4	6~9	达标
化学需氧量 (mg/L)	72.9	68.6	123	125	97.4	500	达标
SS (mg/L)	27	28	96	30	45	200	达标
氨氮 (mg/L)	0.896	0.964	1.18	1.97	1.25	42	达标
石油类 (mg/L)	0.42	0.40	0.40	0.41	0.41	30	达标
总氮 (mg/L)	13.9	13.4	19.4	16.2	15.7	50	达标
总磷 (mg/L)	0.30	0.29	1.81	0.68	0.77	/	达标
锌 (mg/L)	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	5.0	达标
氟化物 (mg/L)	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	20	达标
LAS (mg/L)	0.07	0.08	0.06	0.07	0.07	20	达标
采样日期	2023.11.24						
检测点位	F7 工业废水排放口						
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值 /范围	限值	是否达标
pH（无量纲）	8.3 (18.7℃)	8.2 (19.1℃)	8.3 (19.3℃)	8.2 (19.3℃)	8.2~8.3	6~9	达标
化学需氧量 (mg/L)	87.9	66.5	82.0	79.6	79.0	500	达标
SS (mg/L)	29	26	25	28	27	200	达标
氨氮 (mg/L)	3.37	3.49	3.67	4.28	3.70	42	达标
石油类 (mg/L)	0.40	0.41	0.40	0.39	0.40	30	达标
总氮 (mg/L)	12.1	11.3	12.6	15.2	12.8	50	达标
总磷 (mg/L)	0.32	0.33	0.32	0.78	0.44	/	达标
锌 (mg/L)	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	5.0	达标
氟化物 (mg/L)	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	20	达标
LAS (mg/L)	0.05L	0.05	0.06	0.05L	0.06	20	达标

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

续表 9-6 废水检测结果表

采样日期	2024.7.15						
检测点位	F8 生活废水排放口						
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值 /范围	限值	是否 达标
pH（无量纲）	8.2 (22.4℃)	8.1 (22.2℃)	8.3 (22.2℃)	8.2 (21.8℃)	8.1~8.3	6~9	达标
化学需氧量 (mg/L)	262	247	242	252	251	500	达标
五日生化需氧 量 (mg/L)	36.2	35.6	31.7	37.8	35.3	120	达标
SS (mg/L)	21	23	22	22	22	200	达标
氨氮 (mg/L)	33.2	35.3	32.1	34.1	33.7	42	达标
动植物油类 (mg/L)	2.66	2.63	2.64	2.63	2.64	100	达标
采样日期	2024.7.16						
检测点位	F8 生活废水排放口						
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值 /范围	限值	是否 达标
pH（无量纲）	8.1 (22.2℃)	8.2 (22.4℃)	8.4 (22.0℃)	8.1 (22.2℃)	8.1~8.4	6~9	达标
化学需氧量 (mg/L)	215	203	206	210	209	500	达标
五日生化需氧 量 (mg/L)	32.1	28.8	28.2	30.4	29.9	120	达标
SS (mg/L)	23	21	22	21	22	200	达标
氨氮 (mg/L)	27.4	29.7	28.5	30.4	29	42	达标
动植物油类 (mg/L)	2.62	2.67	2.64	2.59	2.63	100	达标

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

续表 9-6 废水检测结果表

采样日期	2024.7.15						
检测点位	F9 生活废水排放口 2						
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值 /范围	限值	是否 达标
pH（无量纲）	8.1 (22.2℃)	8.4 (22.0℃)	7.9 (22.4℃)	8.0 (22.0℃)	7.9~8.4	6~9	达标
化学需氧量 (mg/L)	320	335	308	314	319	500	达标
五日生化需氧 量 (mg/L)	47.0	46.8	46.6	42.4	45.7	120	达标
SS (mg/L)	21	23	19	21	21	200	达标
氨氮 (mg/L)	37.9	39.1	37.2	38.7	38.2	42	达标
动植物油类 (mg/L)	2.84	2.85	2.88	2.89	2.87	100	达标
采样日期	2024.7.16						
检测点位	F9 生活废水排放口 2						
样品频次	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值 /范围	限值	是否 达标
pH（无量纲）	8.2 (22.2℃)	8.1 (20.8℃)	7.9 (21.6℃)	8.3 (22.0℃)	7.9~8.3	6~9	达标
化学需氧量 (mg/L)	364	382	350	357	363	500	达标
五日生化需氧 量 (mg/L)	50.6	50.2	46.8	45.6	48.3	120	达标
SS (mg/L)	23	20	22	21	22	200	达标
氨氮 (mg/L)	38.0	35.9	38.5	37.0	37.4	42	达标
动植物油类 (mg/L)	2.88	2.84	2.86	2.86	2.86	100	达标

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

表 9-7 主要废水污染物去除效率

环保设施名称	监测项目	第一天		去除效率	第二天		去除效率
		进口浓度均值 (mg/L)	出口浓度均值 (mg/L)		进口浓度均值 (mg/L)	出口浓度均值 (mg/L)	
有机废水处理系统	COD	1385	696	49.7%	1380	799	42.1%
	氨氮	23	10.3	55.2%	22.4	10.2	54.5%
含氟废水处理系统	氟化物	19.2	10.5	45.3%	21.1	9.2	56.4%
综合处理站	化学需氧量	738	126	82.9%	655	106.6	83.7%
	SS	57	22	61.4%	78	17	78.2%
	氨氮	6.76	0.289	95.7%	7.05	0.57	91.9%
	石油类	29.3	1.65	94.4%	29.5	1.65	94.4%
	总氮	102.3	6.3	93.8%	13.7	9.09	33.6%
	总磷	0.88	0.23	73.9%	0.69	0.22	68.1%
	锌	0.17	0.05	70.6%	0.24	0.05	79.2%
	氟化物	3.34	0.18	94.6%	3.4	0.23	93.2%
	LAS	1.06	0.23	78.3%	1.15	0.26	77.4%

9.2.4 噪声

表 9-8 噪声监测结果单位：dB(A)

监测点位	2023.11.22		2023.11.23	
	昼间	夜间	昼间	夜间
	Leq (A)	Leq (A)	Leq (A)	Leq (A)
N1 东厂界外	54.4	47.7	54.4	47.7
N2 南厂界外	55.6	48.5	55.6	48.5
N3 西厂界外	54.7	48.1	54.7	48.1
N4 北厂界外	56.6	49.9	56.6	49.9
标准限值	65	55	65	55
达标情况	达标	达标	达标	达标

厂界噪声监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，项目区厂界昼间和夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求。

9.3 污染物排放总量

根据《合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目环境影响报告书》，本项目废水的总量控制建议指标（接管量）为 COD：422.119t/a，NH₃-N：18.9849t/a。废气的总量控制建议指标为颗粒物：14.2834t/a，二氧化硫：7.766t/a，氮氧化物：35.042t/a，VOCs：137.6t/a。

根据验收监测结果核算，按照本项目每天运行 20 小时，年运行 250 天，共计 5000 小时，废水总排口年废水排放量为 467064.75t/a，生活污水年排放量为 251025t/a，排放总量统计及总量指标情况见下表。

表 9-9 总量达标情况一览表

控制因子	本项目排放总量 (t/a)	总量指标 (t/a)	达标情况
COD (接管量)	152.364	422.119	达标
NH ₃ -N (接管量)	11.896	18.9849	达标
颗粒物	4.855	14.2834	达标
二氧化硫	2.487	7.766	达标
氮氧化物	8.162	35.042	达标
VOCs	10.865	137.6	达标

9.4 工程建设对环境的影响

为考虑本项目对周边地下水水质的影响，本次在项目污水处理站周边设置一个地下水监测点位，监测因子选取本项目涉水污染物中的氨氮、氟化物、锌等主要污染物因子，监测结果如下：

表 9-10 地下水监测结果汇总表

检测项目	单位	厂区内污水处理站下游地下水监测井				标准 限值	评价 结果
		7.1 (17.2°C)	7.1 (17.0°C)	7.2 (17.4°C)	7.2 (17.6°C)		
pH	无量纲	7.1 (17.2°C)	7.1 (17.0°C)	7.2 (17.4°C)	7.2 (17.6°C)	6.5-8.5	达标
总硬度（钙和镁总量）	mg/L	337	333	342	339	450	达标
溶解性总固体	mg/L	607	615	589	592	1000	达标
硫酸盐	mg/L	43.6	41.2	40.1	42.9	250	达标
氯化物	mg/l	140	135	137	140	250	达标
锌	mg/L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	1	达标
挥发酚	mg/L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.002	达标
耗氧量	mg/L	0.9	1.0	1.1	1.0	3	达标
氨氮	mg/L	0.160	0.214	0.154	0.173	0.5	达标
亚硝酸盐（氮）	mg/L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	1	达标
硝酸盐（氮）	mg/L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	20	达标
氟化物	mg/L	0.36	0.35	0.34	0.36	1	达标
石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	1.2	达标

地下水监测结果分析评价：由监测结果表可知，在竣工验收监测期间，该项目厂区内污水处理站下游地下监测点中各监测因子监测值均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅲ类水质标准要求。

10、环境管理检查

10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目自立项以来，按照《建设项目环境管理条例》、《环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定，前期同步进行了环境影响评价及环保设计，同时后续进行同步施工、同步运行调试，项目有执行三同时制度，环保审批手续齐全。

10.2 环保管理机构的设置及人员配备

公司设立了环境管理机构，由总经理直接领导，形成良好的环境管理体系，为加强环境管理提供组织保证，配合环境保护主管部门依法对公司进行环境监督、管理、考核，以及接受生态环境部门给予的技术指导和监督。

<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4" style="text-align: right;">★秘密★</td> </tr> <tr> <td>文件名称</td> <td>比亚迪新、扩、改建项目配套安全、环保工程建设及运行管理程序</td> <td>文件编号</td> <td></td> </tr> <tr> <td>文件层级</td> <td>三级文件</td> <td>版本号</td> <td>A/1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>页次</td> <td>1/14</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>编制部门:</td> <td>品质处、安全环境工程部</td> </tr> <tr> <td>适用范围:</td> <td>本文件适用比亚迪集团, 包括子公司、分公司等企业。</td> </tr> <tr> <td>拟 稿 人:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>发 行:</td> <td>人力资源部集团文档中心</td> </tr> <tr> <td>受控状态:</td> <td><input type="checkbox"/> 非受控 <input checked="" type="checkbox"/> 受控</td> </tr> <tr> <td>秘密等级:</td> <td><input type="checkbox"/> 绝密 <input type="checkbox"/> 机密 <input checked="" type="checkbox"/> 秘密 <input type="checkbox"/> 一般</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th colspan="5">文件发行/修订履历</th> </tr> <tr> <th>版本号</th> <th>生效日期</th> <th>修改内容</th> <th>拟稿</th> <th>审核</th> <th>批准</th> </tr> <tr> <td>A/0</td> <td>2019-04-12</td> <td>初版发行</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>A/1</td> <td>2024-01-26</td> <td>增加环保工程定义内容, 增加后勤处职责, 增加、修改部分工程建设程序, 增加安全防护设施变更程序。</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	★秘密★				文件名称	比亚迪新、扩、改建项目配套安全、环保工程建设及运行管理程序	文件编号		文件层级	三级文件	版本号	A/1			页次	1/14	编制部门:	品质处、安全环境工程部	适用范围:	本文件适用比亚迪集团, 包括子公司、分公司等企业。	拟 稿 人:		发 行:	人力资源部集团文档中心	受控状态:	<input type="checkbox"/> 非受控 <input checked="" type="checkbox"/> 受控	秘密等级:	<input type="checkbox"/> 绝密 <input type="checkbox"/> 机密 <input checked="" type="checkbox"/> 秘密 <input type="checkbox"/> 一般	文件发行/修订履历					版本号	生效日期	修改内容	拟稿	审核	批准	A/0	2019-04-12	初版发行				A/1	2024-01-26	增加环保工程定义内容, 增加后勤处职责, 增加、修改部分工程建设程序, 增加安全防护设施变更程序。				<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: right;">★秘密★</td> </tr> <tr> <td>文件名称</td> <td>比亚迪新、扩、改建项目配套安全、环保工程建设及运行管理程序</td> <td>文件编号</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>文件层级</td> <td>三级文件</td> <td>版本号</td> <td>A/1</td> <td>页次</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2/14</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>章节号</th> <th>内 容</th> <th>页 次</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>目的</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>适用范围</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>参考文件</td> <td>2-3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>定义</td> <td>3-4</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>职责</td> <td>4-6</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>程序</td> <td>6-11</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>附则</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>附件</td> <td>12-14</td> </tr> </table> <p>1 目的</p> <p>为进一步规范新建、改建、扩建项目配套安全、环保工程建设流程和管理要求, 明确各部门职责, 确保公司的废水、废气、噪声得到安全有效的处置, 达标排放, 特制定本办法。</p> <p>2 适用范围</p> <p>本文件适用比亚迪集团, 包括子公司、分公司等企业。</p> <p>3 参考文件</p> <p>《中华人民共和国安全生产法》 《中华人民共和国环境保护法》 《中华人民共和国大气污染防治法》 《中华人民共和国水污染防治法》 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》 《中华人民共和国噪声污染防治法》 《建设项目环境保护管理条例》 《危险化学品安全管理条例》 《危险化学品仓库储存通则》 (GB 15603-2022) 《建筑防火通用规范》 (GB 55037-2022) 《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996) 《地表水环境质量标准》 (GB 3838-2002) 《大气污染物综合排放标准》 (GB 16297-1996)</p>	★秘密★					文件名称	比亚迪新、扩、改建项目配套安全、环保工程建设及运行管理程序	文件编号			文件层级	三级文件	版本号	A/1	页次					2/14	章节号	内 容	页 次	1	目的	2	2	适用范围	2	3	参考文件	2-3	4	定义	3-4	5	职责	4-6	6	程序	6-11	7	附则	12	8	附件	12-14
★秘密★																																																																																																			
文件名称	比亚迪新、扩、改建项目配套安全、环保工程建设及运行管理程序	文件编号																																																																																																	
文件层级	三级文件	版本号	A/1																																																																																																
		页次	1/14																																																																																																
编制部门:	品质处、安全环境工程部																																																																																																		
适用范围:	本文件适用比亚迪集团, 包括子公司、分公司等企业。																																																																																																		
拟 稿 人:																																																																																																			
发 行:	人力资源部集团文档中心																																																																																																		
受控状态:	<input type="checkbox"/> 非受控 <input checked="" type="checkbox"/> 受控																																																																																																		
秘密等级:	<input type="checkbox"/> 绝密 <input type="checkbox"/> 机密 <input checked="" type="checkbox"/> 秘密 <input type="checkbox"/> 一般																																																																																																		
文件发行/修订履历																																																																																																			
版本号	生效日期	修改内容	拟稿	审核	批准																																																																																														
A/0	2019-04-12	初版发行																																																																																																	
A/1	2024-01-26	增加环保工程定义内容, 增加后勤处职责, 增加、修改部分工程建设程序, 增加安全防护设施变更程序。																																																																																																	
★秘密★																																																																																																			
文件名称	比亚迪新、扩、改建项目配套安全、环保工程建设及运行管理程序	文件编号																																																																																																	
文件层级	三级文件	版本号	A/1	页次																																																																																															
				2/14																																																																																															
章节号	内 容	页 次																																																																																																	
1	目的	2																																																																																																	
2	适用范围	2																																																																																																	
3	参考文件	2-3																																																																																																	
4	定义	3-4																																																																																																	
5	职责	4-6																																																																																																	
6	程序	6-11																																																																																																	
7	附则	12																																																																																																	
8	附件	12-14																																																																																																	
环保制度	环保制度																																																																																																		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目 （阶段性）竣工环境保护验收监测报告

<div style="text-align: right; margin-bottom: 10px;"> ★秘密★ </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <tr> <td>文件名称</td> <td>比亚迪公司废水、废气、噪声排放监测及控制办法</td> <td>文件编号</td> <td></td> </tr> <tr> <td>文件层级</td> <td>三级文件</td> <td>版本号</td> <td>A/1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>页次</td> <td>1/6</td> </tr> </table> <p>编制部门：品质处 安全环境工程部 适用范围：比亚迪集团 拟 稿 人： 发 行：人力资源部集团文档中心 受控状态：<input type="checkbox"/> 非受控 <input checked="" type="checkbox"/> 受控 秘密等级：<input type="checkbox"/> 绝密 <input type="checkbox"/> 机密 <input checked="" type="checkbox"/> 秘密 <input type="checkbox"/> 一般</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th colspan="5">文件发行/修订履历</th> </tr> <tr> <th>版本号</th> <th>生效日期</th> <th>修改内容</th> <th>拟稿</th> <th>审核</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A/0</td> <td>2014-01-28</td> <td>初版发行</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>A/1</td> <td>2022-04-06</td> <td>1、调整部门职责 2、更新参考信息 3、修改文件名称</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	文件名称	比亚迪公司废水、废气、噪声排放监测及控制办法	文件编号		文件层级	三级文件	版本号	A/1			页次	1/6	文件发行/修订履历					版本号	生效日期	修改内容	拟稿	审核	A/0	2014-01-28	初版发行			A/1	2022-04-06	1、调整部门职责 2、更新参考信息 3、修改文件名称			<div style="text-align: right; margin-bottom: 10px;"> ★秘密★ </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <tr> <td>文件名称</td> <td>比亚迪公司废水、废气、噪声排放监测及控制办法</td> <td>文件编号</td> <td></td> </tr> <tr> <td>文件层级</td> <td>三级文件</td> <td>版本号</td> <td>A/1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>页次</td> <td>2/6</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>章节号</th> <th>内 容</th> <th>页 次</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>目的</td><td>2</td></tr> <tr><td>2</td><td>适用范围</td><td>2</td></tr> <tr><td>3</td><td>参考文件</td><td>2-3</td></tr> <tr><td>4</td><td>定义</td><td>3</td></tr> <tr><td>5</td><td>职责</td><td>3-4</td></tr> <tr><td>6</td><td>程序</td><td>4-5</td></tr> <tr><td>7</td><td>附则</td><td>5</td></tr> <tr><td>8</td><td>附件</td><td>5-6</td></tr> </tbody> </table> <p>1 目的 为了对公司生产、生活及相关活动产生的废水（污水）、废气（包括颗粒物）、环境噪声进行规范有效的监测与控制，确保废水、废气、噪声达标排放，减少对环境影响，防治水污染、保护地表水水质、保障人民身体健康、维护良好的生态系统，特制定本文件。</p> <p>2 适用范围 本文件适用于比亚迪集团。</p> <p>3 参考文件 《中华人民共和国环境保护法》 《中华人民共和国水污染防治法》 《中华人民共和国大气污染防治法》 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》 《中华人民共和国土壤污染防治法》 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》 《地下水环境监测技术规范》（HJ/T 164-2004） 《土壤环境监测技术规范》（HJ/T 166-2004） 《地块土壤和地下水中挥发性有机物采样技术导则》（HJ 1019-2019） 《地下水质量标准》（GB/T 14848） 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600） 环境监测分析方法标准制订技术导则 HJ 168—2020 污水综合排放标准 GB 8978-1996 地表水环境质量标准 GB 3838-2002 大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996</p>	文件名称	比亚迪公司废水、废气、噪声排放监测及控制办法	文件编号		文件层级	三级文件	版本号	A/1			页次	2/6	章节号	内 容	页 次	1	目的	2	2	适用范围	2	3	参考文件	2-3	4	定义	3	5	职责	3-4	6	程序	4-5	7	附则	5	8	附件	5-6										
文件名称	比亚迪公司废水、废气、噪声排放监测及控制办法	文件编号																																																																																
文件层级	三级文件	版本号	A/1																																																																															
		页次	1/6																																																																															
文件发行/修订履历																																																																																		
版本号	生效日期	修改内容	拟稿	审核																																																																														
A/0	2014-01-28	初版发行																																																																																
A/1	2022-04-06	1、调整部门职责 2、更新参考信息 3、修改文件名称																																																																																
文件名称	比亚迪公司废水、废气、噪声排放监测及控制办法	文件编号																																																																																
文件层级	三级文件	版本号	A/1																																																																															
		页次	2/6																																																																															
章节号	内 容	页 次																																																																																
1	目的	2																																																																																
2	适用范围	2																																																																																
3	参考文件	2-3																																																																																
4	定义	3																																																																																
5	职责	3-4																																																																																
6	程序	4-5																																																																																
7	附则	5																																																																																
8	附件	5-6																																																																																
环境监测制度	环境监测制度																																																																																	
<div style="text-align: right; margin-bottom: 10px;"> ★秘密★ </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <tr> <td>文件名称</td> <td>比亚迪公司固体废物管理程序</td> <td>文件编号</td> <td></td> </tr> <tr> <td>文件层级</td> <td>三级文件</td> <td>版本号</td> <td>A/3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>页次</td> <td>1/8</td> </tr> </table> <p>编制部门：品质处 安全环境工程部 适用范围：比亚迪集团 拟 稿 人： 发 行：人力资源部集团文档中心 受控状态：<input type="checkbox"/> 非受控 <input checked="" type="checkbox"/> 受控 秘密等级：<input type="checkbox"/> 绝密 <input type="checkbox"/> 机密 <input checked="" type="checkbox"/> 秘密 <input type="checkbox"/> 一般</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th colspan="5">文件发行/修订履历</th> </tr> <tr> <th>版本号</th> <th>生效日期</th> <th>修改内容</th> <th>拟稿</th> <th>审核</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A/0</td> <td>2014-01-28</td> <td>初版发行</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>A/1</td> <td>2019-03-13</td> <td>部分内容修改</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>A/2</td> <td>2022-05-24</td> <td>根据新版《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》修订1、增加一般固废管理要求2、危废管理要求根据新规进行调整</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>A/3</td> <td>2023-06-03</td> <td>由于国家法规对固废表单进行调整，仅按法规要求更新表单模板，正文无变化。</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	文件名称	比亚迪公司固体废物管理程序	文件编号		文件层级	三级文件	版本号	A/3			页次	1/8	文件发行/修订履历					版本号	生效日期	修改内容	拟稿	审核	A/0	2014-01-28	初版发行			A/1	2019-03-13	部分内容修改			A/2	2022-05-24	根据新版《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》修订1、增加一般固废管理要求2、危废管理要求根据新规进行调整			A/3	2023-06-03	由于国家法规对固废表单进行调整，仅按法规要求更新表单模板，正文无变化。			<div style="text-align: right; margin-bottom: 10px;"> ★秘密★ </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <tr> <td>文件名称</td> <td>比亚迪公司固体废物管理程序</td> <td>文件编号</td> <td></td> </tr> <tr> <td>文件层级</td> <td>三级文件</td> <td>版本号</td> <td>A/3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>页次</td> <td>2/8</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>章节号</th> <th>内 容</th> <th>页 次</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>目的</td><td>2</td></tr> <tr><td>2</td><td>适用范围</td><td>2</td></tr> <tr><td>3</td><td>参考文件</td><td>2-3</td></tr> <tr><td>4</td><td>定义</td><td>3</td></tr> <tr><td>5</td><td>职责</td><td>3-5</td></tr> <tr><td>6</td><td>程序</td><td>5-8</td></tr> <tr><td>7</td><td>附则</td><td>8</td></tr> <tr><td>8</td><td>附件</td><td>8</td></tr> </tbody> </table> <p>1 目的 为了对各类废弃物的产生、分类、收集、贮存、转移、处理处置进行管理，实现各类固体废物的无害化、减量化、资源化处理，从而达到控制环境污染和废物回收利用的目的，特制定本文件。</p> <p>2 适用范围 本文件适用于比亚迪集团。</p> <p>3 参考文件 中华人民共和国环境保护法 中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2020年修订） 危险废物污染防治技术政策（环发〔2001〕199号） 国家危险废物名录（2021年版） 一般工业固体废物管理台账制定指南 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准 GB18599-2020 环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场 GB 15562.2-1995</p>	文件名称	比亚迪公司固体废物管理程序	文件编号		文件层级	三级文件	版本号	A/3			页次	2/8	章节号	内 容	页 次	1	目的	2	2	适用范围	2	3	参考文件	2-3	4	定义	3	5	职责	3-5	6	程序	5-8	7	附则	8	8	附件	8
文件名称	比亚迪公司固体废物管理程序	文件编号																																																																																
文件层级	三级文件	版本号	A/3																																																																															
		页次	1/8																																																																															
文件发行/修订履历																																																																																		
版本号	生效日期	修改内容	拟稿	审核																																																																														
A/0	2014-01-28	初版发行																																																																																
A/1	2019-03-13	部分内容修改																																																																																
A/2	2022-05-24	根据新版《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》修订1、增加一般固废管理要求2、危废管理要求根据新规进行调整																																																																																
A/3	2023-06-03	由于国家法规对固废表单进行调整，仅按法规要求更新表单模板，正文无变化。																																																																																
文件名称	比亚迪公司固体废物管理程序	文件编号																																																																																
文件层级	三级文件	版本号	A/3																																																																															
		页次	2/8																																																																															
章节号	内 容	页 次																																																																																
1	目的	2																																																																																
2	适用范围	2																																																																																
3	参考文件	2-3																																																																																
4	定义	3																																																																																
5	职责	3-5																																																																																
6	程序	5-8																																																																																
7	附则	8																																																																																
8	附件	8																																																																																
固废管理制度	固废管理制度																																																																																	

10.3 大气环境防护距离

根据《合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目环境影响报告书》及批复，本项目设置厂界外设置 300m 环境防护距离，经现场勘察，大气环境防护距离内无居民点、学校、医院等环境敏感目标。大气环境防护距离

图见附图 7。

10.4 危险化学品储存场所

企业按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）在6#厂房内建设一个150m²的危废暂存间，临时暂存项目产生的各种危废，并做到日产日清。经现场勘查，危废暂存库内分区合理，设有泄漏收集槽等防流失措施，地面采取防渗防腐措施，暂存在危废暂存间的危废按类别采用桶装等方式贮存，禁止混装，盛装危废的桶等包装上贴有符合标准的标签。

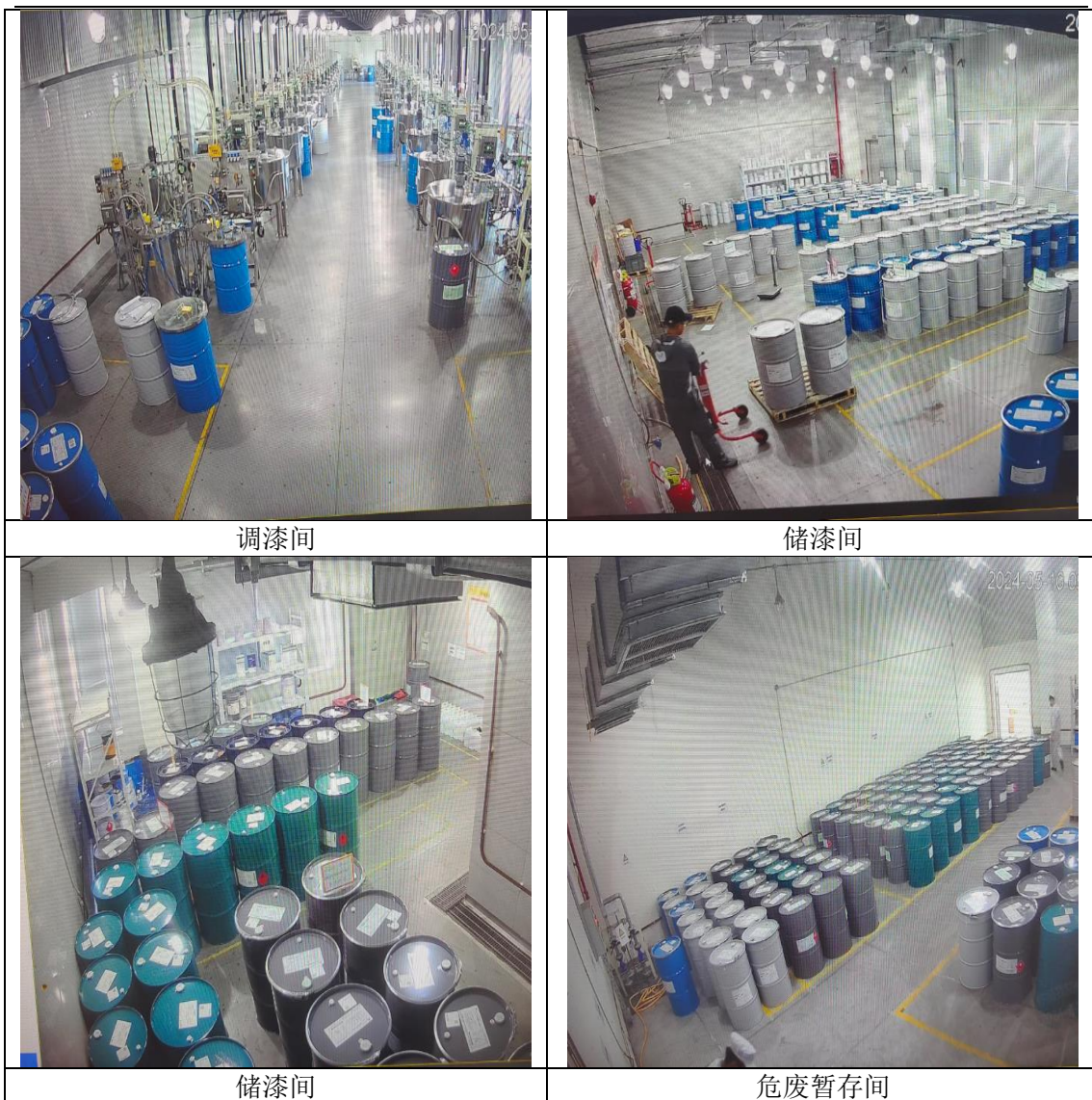
当前企业已与合肥和嘉环境科技有限公司、安徽珍昊环保科技有限公司、安徽嘉朋特环保科技服务有限公司等单位签订有效的处置协议，危废定期交由各危废单位合理处置。

企业已于厂区北侧设置占地面积约720m²的危化品仓库。危化品库内主要存放主要有各类漆料、油类物质等。危化品库重点防渗，各类物料分区存放；库内设置导流沟和集液池。地面硬化处理，并重点设置防腐防渗层，液态物料设置防漏托盘等措施用于拦截泄漏物料，并设置有视频监控设施和人工点检制度。

企业于6#厂房、8#厂房内分别设置有油漆暂存间，油漆暂存间单独密闭设置，设置通风装置，地面设置防腐防渗措施，各类油漆分区存放、设置有防漏托盘等措施。



合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告



10.5 企业环境风险措施及应急预案落实情况

企业已于 2024 年 7 月 16 日完成应急预案备案工作，备案编号“340121-2024-091M”，风险等级为：较大[较大-大气（Q1-M1-E1）+较大-水（Q1-M²-E2）]。

项目已采取分区防渗措施，设置重点防渗区域和一般防渗区域。同时项目有设置一座容积为 1356m³（尺寸约为 25m*12m*4.5m）的事故应急池，其容量能够满足本项目实施后事故状态下废水收集需要。

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

厂区现有应急物资及装备见表 10-1。

表 10-1 厂区现有应急物资及装备一览表

区域	名称	数量（个/套）	联系人	联系电话
冲压车间	应急箱	1	柯以彬	19556520302
	正压式呼吸器	1		
	四合一检测仪	1		
	五点式安全带	1		
	救援绳	1		
	碘伏	20		
	创可贴	5		
	医用胶布	若干		
	警戒线	1		
	双氧水	5		
	绷带	若干		
	酒精	20		
	云南白药	有库存		
	烫伤膏	1		
	面罩	5		
	铁锹	2		
	棉签	20		
手套	若干			
护目镜	若干			
焊接车间	灭火战斗服	3	王特	15802967375
	灭火头盔	3		
	灭火救援靴	3		
	消防腰带	3		
	消防绳	2		
	消防水带	2		
	消防水枪	2		
	自救式呼吸器	2		
	照明手电	1		
	扩音器	2		
	疏散指示荧光棒	2		
	防汛沙袋	10		
	救生衣	5		
	正压式空气呼吸器	1		
	强光手电	2		
铁锹（尖头）	2			
抽水泵	1			

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

	四合一气体检测仪器	1		
	医用酒精	3		
	医用绷带	3		
	无菌纱布	3		
涂装车间	水带备用	10	徐伟	15657866578
	防烟面具	15		
	荧光棒	10		
	反光马甲	6		
	手电筒	4		
	室外消防栓扳手	2		
	喊话器	4		
	直流水枪	5		
	警戒带	10		
	灭火毯	5		
	消防腰斧	2		
	救生担架	1		
	应急箱子及应急药品	1		
	破门斧	2		
	安检仪	2		
	救生衣	6		
	救生圈	6		
	天然气探测仪	1		
	堵漏沙袋	50		
	备用灭火器	20		
	消防沙箱子	6		
	铜铲	3		
	分水器	2		
吸附棉	1			
测试烟枪	1			
测压水枪	1			
饰件车间	消防安全腰带	4	崔康	18155805952
	4KG 二氧化碳灭火器	6		
	微型消防站 1600*1100*400	2		
	交通指挥棒 Φ45×540mm	2		
	袋装灭火毯 1.5×1.5m	4		
	灭火箱 80*60*60cm (0.8mm 厚)	1		
	加厚消防桶	4		
	消防铁锹	2		

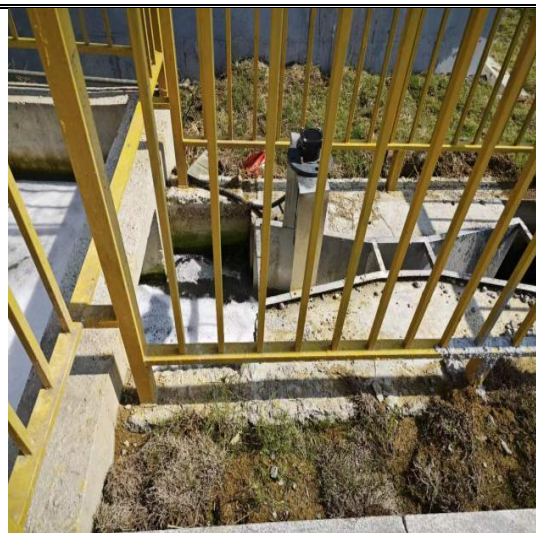
合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

	急救担架	1		
	防火防烟面具	4		
	消防防护靴	4		
	防静电服	20		
	抢险救援服	6		
	消防靴	6		
	防毒面具	2		
	纱布绷带	2		
	碘伏消毒液	2		
	医用纱布块	2		
	消防扳手	2		
	直流开花水枪	1		
	安全绳	2		
	消防斧	2		
	防汛沙袋	100		
	消防头盔	4		
	灭火战斗服	4		
	消防手套	4		
手工焊车间	灭火战斗服	1	王特	15802967375
	灭火头盔	1		
	灭火救援靴	1		
	消防腰带	1		
	消防绳	1		
	消防水带	1		
	消防水枪	1		
	自救式呼吸器	1		
	照明手电	1		
	扩音器	1		
	疏散指示荧光棒	1		
	防汛沙袋	5		
	救生衣	1		
	强光手电	1		
	铁锹（尖头）	1		
	医用酒精	1		
	医用绷带	1		
	无菌纱布	1		
全厂	事故水池	1356m ³	/	/
	消防水池	1200m ³		

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告



危废库导流沟集液槽



污水总排口切换阀



在线仪表间



化学品库报警装置

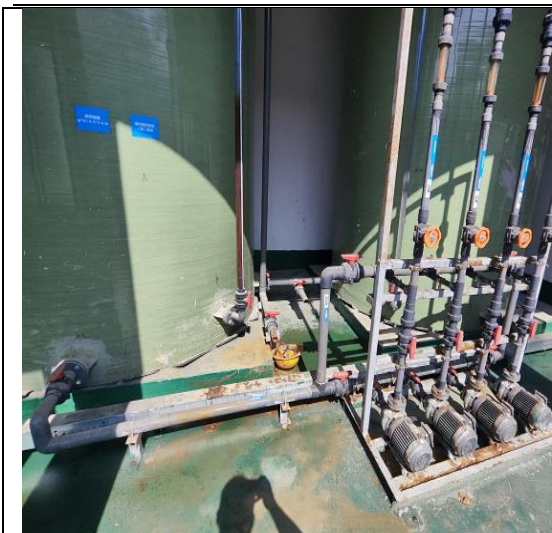


预案演练



预案演练

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告



污水站加药区防腐防渗



污水站加药区防腐防渗



消防沙袋



可燃气体报警装置

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

企业当前已设置突发环境事件应急组织机构，应急救援组织机构见下表：

表 10-2 厂区应急救援组织机构及人员联系方式

组织机构及成员		职务	姓名	手机	
应急指挥中心	总指挥	合肥基地总	李力	13720609107	
	副总指挥	冲压工厂厂长	张香东	13501187906	
	副总指挥	涂装工厂厂长	熊玉华	18629309365	
	副总指挥	汽车饰件工厂经理	柳永	18998124898	
	副总指挥	安环部经理	杨宇航	17305101893	
疏散警戒组	组长	保安大队长	周小松	13510885159	
	组员	保安中队长	杜明涛	19305526110	
	组员	保安队长	全冬冬	17761600058	
	组员	保安队长	杨少华	15071507209	
抢险救援组	冲压车间	组长	冲压工厂运营主管	孙理想	18910628469
		组员	冲压工厂安全员	苏骏昌	15009686649
		组员	冲压工厂安全员	柯以彬	18052834110
	焊装车间	组长	焊装制造部经理	李勇强	18938862596
		组员	焊装工厂安全员	李丹阳	18556500960
		组员	焊装工厂安全员	王特	15802967375
	涂装车间	组长	涂装工厂运营主管	耿飞	13966792037
		组员	涂装工厂安全工程师	叶康	13724862873
		组员	涂装工厂消防员	徐伟	15657866578
	饰件车间	组长	饰件工厂运营主管	王倩	19356081081
		组员	饰件工厂安全工程师	彭明镜	16620804057
		组员	饰件工厂安全员	崔康	18155805952
	地区安环	组长	安全工程师	汪涛	18133064323
		组员	消防队长	汪屹	15705665464
		组员	消防员	沈永乐	18226997765
		组员	消防员	罗超	15655199994
		组员	消防员	王健	18315381862
		组员	消防员	陈阳	19965147625
		组员	消防员	陈张跃	13285659309
		组员	消防员	牛杨瑞	17681183896
组员		消防员	崔陈杰	17394001020	
后勤保障组	组长	安全环境工程师	李鑫	19556580250	
	组员	食堂主管	姬虎彪	17630370878	
	组员	宿舍主管	陈祥云	18956030131	
医疗救护组	组长	安环部经理	杨宇航	17305101893	
	组员	环境工程师	夏靖靖	15324486035	
	组员	环境工程师	周家连	19956475568	
	组员	安全员	闵建	18226621700	
	组员	安全员	赵汉	16669006946	
污染控制组	组长	环境工程师	李天生	15256956707	
	组员	环境工程师	代玉	18325514993	
	组员	废水处理员	马永亮	15955443331	
应急通信组	组长	总裁办政府外事	叶露露	18010853001	
	组员	危废处理员	叶倩	18356945987	

企业已落实相应突发环境事件风险防范措施，具体如下：

1、大气环境风险防范措施

针对漆料存在于的涂装车间和危化品库主要采取如下防范措施：

（1）合理设施存放各类漆料容器的间距，防止灾害发生后对其他设施或区域造成进一步的影响；

（2）存放各类漆料容器存放点采用防爆电器线路，进入前设置静电消除装置；

冲压车间内存放有各油类物质，饰件车间存放有液压油。主要采取如下防范措施：

（1）安装可燃气体报警装置和视频监控装置，并于监控中心联网；

（2）配套消防器材；

（3）加强日常点检，尤其是管线、阀门的点检。

（4）液压油存放区域重点防渗。

2、地表水环境风险防范措施

（1）项目风险截留措施

本项目风险单元主要有冲压车间的设备备件间、涂装车间电泳线的电泳槽和线边储存区、涂装线油漆库、饰件车间、危化品库以及危废库。

各风险单元主要采取重点防渗措施或设置防漏托盘等措施用于拦截泄漏物料，并设置有视频监控设施和人工点检制度。

①冲压车间

冲压车间主要风险物质为油类物质，存放于车间内的设备备件间内。各油类物质均存放于托盘内。

②涂装车间

项目涂装车间内主要风险物质有各类漆料，存在于产线和油漆库内。涂装车间采取重点防渗措施；电泳线及前处理线架空设置，并设置有托盘；油漆库内设置有导流边沟和集液池。

③饰件车间

项目饰件涂装车间主要风险物质为液压油，存放于车间内模具区。饰件涂装车间采取重点防渗措施，液压油存放于托盘内。

④危化品库

项目危化品库内主要存放主要有各类漆料、油类物质等。危化品库重点防渗，各类物料分区存放；库内设置导流沟和集液池。

（2）事故池规模分析

项目建设有一座 1356m³ 事故池，容积能够满足本项目事故废水的容纳能力。

3、地下水环境风险防范措施

项目对各污染区进行防渗处理，以满足不同区域防渗等级要求。通过导流系统、集液池收集、截流泄漏物料流出污染区，防止污染物通过地表水、土壤对地下水造成污染。

项目当前在污水处理站下游方向设置 1 处地下水监控井。用于项目定期落实地下水自行检测工作。



项目已定期开展预案演练工作，加强应急事故状态下的应急处置能力。

由上可知，本项目主要存在风险类型为泄漏和火灾、爆炸等引发的伴生/次生污染物排放，各类物料泄漏事故和和火灾、爆炸等引发的伴生/次生污染物排放污染物对周边环境存在一定影响。企业通过采取防范措施和制定相应的应急预案，严格遵守各项安全操作规程和制度，加强安全管理，项目风险程度可以降到最低，达到人群可以接受的水平。

10.6 厂区防渗情况说明

10.6.1 源头控制

（1）严格按照国家相关规范要求，在工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境

风险事故降到最低程度。

（2）设备和管线采用“可视化”原则，尽可能地上敷设和放置，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地泄漏而可能造成的地下水污染。

（3）堆放污泥等固体废物的场地采取防泄漏措施。

（4）严格固体废物管理，不接触外界降水，使其不产生淋滤液，严防污染物泄漏到地下水中。

10.6.2 分区防控

项目设置分区防渗制度，针对不同区域设置不同防渗措施：

（1）重点防渗区

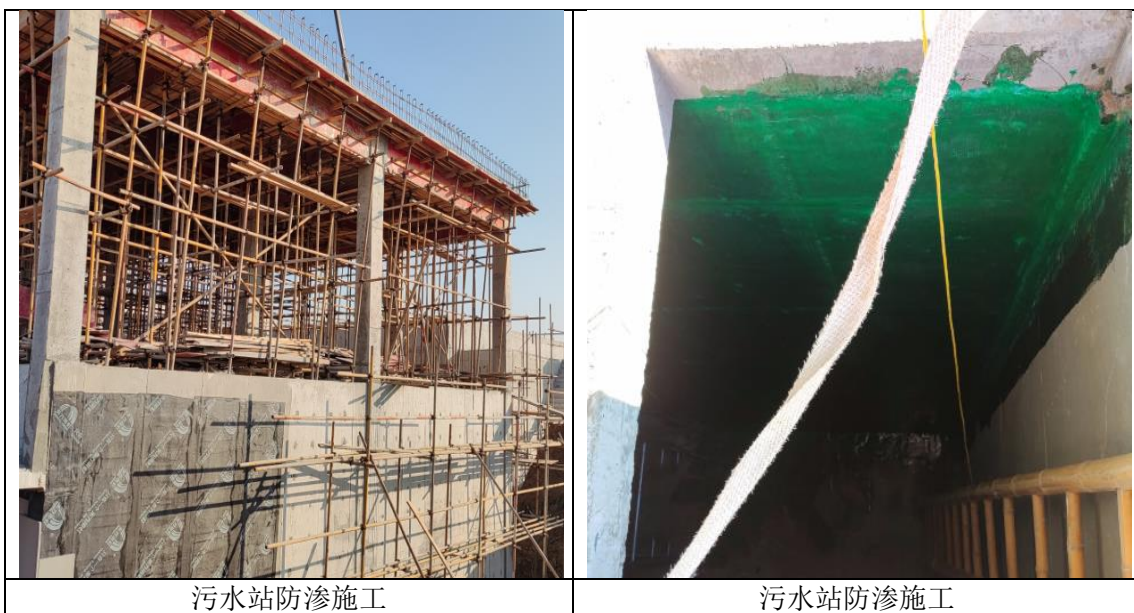
包括 4#厂房(小件焊接、冲压车间)、6#厂房(整车涂装车间)、撬装站、危化品库、事故应急池、危废库以及地下管线等。采用环氧树脂防腐防渗漆涂刷，总体防渗性能不低于 6.0m 厚渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的粘土层的防渗性能。

（2）一般防渗区

包括废料库等。

（3）简单防渗区

针对除重点防渗区和一般防渗区以外的区域。



10.7 排污口规范化情况

本次验收监测期间，企业已设置规范化的废气废水排污口检测口及检测平台，废水排放口设置规范化的巴氏槽、并设置有标识牌，排污口基本满足规范化设置。

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告



10.8 企业排污许可证申请及证后执行情况

合肥比亚迪汽车有限公司已按照国家规范要求于2023年5月22日申请取得该项目的排污许可证，编号：91340121MA8N09RD54002U，有效期：2023年5月22日至2028年5月21日。

现阶段企业已制定并执行了日常检测计划，落实项目日常检测方案，已委托安徽泰科检测科技有限公司对项目废气废水进行监测并上传数据，同时逐步完善日常运行台账记录、按频次上传执行报告等内容。项目排污许可证正本见附件10，自行检测合同见附件11。

10.9 在线监测设置及运行情况

企业在 DA608（6#厂房喷漆、喷枪清洗、闪干、流平废气）、DA609（6#厂房电泳烘干、涂胶烘干、喷漆烘干有机废气）、DA804（8#厂房涂装废气）排气

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

筒排放口均设置了 VOCs 废气在线监测设备，该在线监测系统已通过企业内部自主验收。

企业在厂区废水总排口DW001设置了在线监测设备，在线监测项目有PH、COD、氨氮、流量，该在线监测系统已于2024年1月25日通过自主验收并联网，验收意见附件8。

	
<p>6#厂房 VOCs 在线站房及设施</p>	<p>在线制度上墙</p>
	
<p>8#厂房 VOCs 在线站房及设施</p>	<p>废水在线站房及设施</p>

10.10 环评及批复落实情况

项目“三同时”验收情况详见下表。

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

表 10-3 项目环评及批复要求落实情况一览表

污染源分类	环评要求	环评批复要求	实际建设内容	达标情况及其他
废水治理	<p>厂区采取“雨污分流制”，项目区雨水经雨水管道收集后排入市政雨水管网。</p> <p>1、产生的含油废水、有机废水进入有机废水预处理系统经“酸化+破乳+pH 调整+混凝+絮凝+隔油沉淀”处理，排入综合处理系统处理。</p> <p>2、产生的含氟废水经厂区废水管网输送至含氟废水处理系统经“除氟+pH 回调+混凝+絮凝+隔油沉淀”处理后，排入综合处理系统处理。</p> <p>3、其他生产废水经厂区废水管网输送至综合处理系统处理。</p> <p>4、综合处理单元（处理规模4200m³/d）处理工艺为：“综合反应池+pH 调整+混凝+絮凝+沉淀+pH 调节+水解酸化+缺氧+接触氧化+沉淀”。</p> <p>各类废水经预处理、综合污水处理站处理后与生活污水、公辅工程废水（循环冷却系统排水、空调系统排水）混合后达到下塘工业园区污水处理厂接管值和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标标准，后经总排口排入市政污水管网。</p>	<p>加强水污染防治工作。项目排水实行雨污分流，废水分类收集、分质处理。项目生产过程中产生的含油废水、有机废水及含氟废水经预处理及综合污水处理系统处理后，与公辅工程清下水（循环冷却系统置换排水等）、生活污水混合后达到下塘工业园污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，排入下塘工业污水处理厂深度处理。</p> <p>项目采取分区防渗措施，涂装车间、冲压车间、饰件车间、危废暂存间、事故应急池、污水处理站等重点防渗区应落实相关防渗要求。建设单位应加强生产管理，按要求布设地下水监测点位，定期对地下水水质进行监测，发现污染时应立即采取措施阻断污染源，防止污染扩延并清理污染。</p>	<p>企业已按照环评内容建设，保持一致、符合环评及批复中要求。</p> <p>厂区采取“雨污分流制”，项目区雨水经雨水管道收集后排入市政雨水管网。</p> <p>1、产生的含油废水、有机废水进入有机废水预处理系统经“酸化+破乳+pH 调整+混凝+絮凝+隔油沉淀”处理，排入综合处理系统处理。</p> <p>2、产生的含氟废水经厂区废水管网输送至含氟废水处理系统经“除氟+pH 回调+混凝+絮凝”处理后，排入综合处理系统处理。</p> <p>3、其他生产废水经厂区废水管网输送至综合处理系统处理。</p> <p>4、综合处理单元（处理规模4200m³/d）处理工艺为：“综合反应池+pH 调整+混凝+絮凝+沉淀+pH 调节+水解酸化+缺氧+接触氧化+沉淀”。</p> <p>各类废水经预处理、综合污水处理站处理后与公辅工程废水（循环冷却系统排水、空调系统排水）混合后达到下塘工业园区污水处理厂接管值和《污水综合排放标准》</p>	<p>项目雨污分流，废水分类收集、分质处理。在竣工验收监测期间，该项目废水总排口、各生活污水总排口排放的废水各监测因子的日均值均低于限值要求，满足下塘工业园污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值要求。</p>

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

污染源分类		环评要求	环评批复要求	实际建设内容	达标情况及其他	
				（GB8978-1996）中三级标标准，后经总排口排入市政污水管网，生活污水单独排放。企业已按照环评要求建立规范化地下水监测井，并做好日常自行监测工作。		
废气治理	4#厂房（冲压车间）	返修打磨废气	半密闭吸风罩+底部抽风收集，1套湿式除尘净化器+1根25m高排气筒（DA401）	严格落实各项大气污染防治措施。项目根据各类工艺废气污染物的性质分别采用吸附、过滤、焚烧等方式进行处理；焊装车间的焊接烟尘采用滤筒除尘器处理；冲压车间的打磨粉尘采用湿式除尘净化系统处理；涂装车间及饰件车间的电泳废气、底涂废气、补漆废气、注蜡废气采用“高效过滤+二级活性炭吸附”处理，注塑废气、储漆废气、调漆废气采用二级活性炭吸附处理，烘干废气采用RTO焚烧装置燃烧，锅炉废气采用低氮燃烧；涂装车间喷漆废气采用干式纸盒+二级布袋除尘装置+沸石转轮浓缩吸附+RTO焚烧处理；饰件车间喷漆废气采用迷官纸箱+二级布袋除尘装置+RTO装置处理。各厂房废气排放方式详见《报告书》。拟建项目生产工艺废气以及RTO装置等废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值和无组织排放浓度监控	无铝板打磨工序，不涉及铝板打磨粉尘产生	企业严格落实环评及批复中要求，在竣工验收监测期间，该项目生产工艺废气以及RTO装置等废气中非甲烷总烃、颗粒物、甲苯、二甲苯检测结果均小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值；注塑工段废气中非甲烷总烃检测结果均小于标准限值，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5中特别排放限值；烘干炉等天然气燃烧废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物折算浓度检测结果均小于标准限值，满
		打磨废气+焊接废气	移动式集气罩收集，经滤筒除尘器处理后，车间内无组织排放		企业已按照环评内容建设，焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，3套滤筒除尘器+3根19m排气筒（DA301、DA302、DA809）	
	3#厂房（焊装车间）	焊接废气	焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，2套滤筒除尘器+2根20m排气筒（DA301、DA302）		企业实际设置4套滤筒除尘器+2根19m排气筒（DA132、DA133），满足要求	
	7#厂房（手工焊车间）	焊接废气	焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，2套滤筒除尘器+2根20m排气筒（DA701、DA702）		焊接房进出口软帘+带软帘集气罩收集，3套滤筒除尘器+1根19m排气筒（DA701）	
	8#厂房（饰件车间）	注塑有机废气	集气罩收集，收集后集中经一套二级活性炭吸附装置净化处理，1根15m排气筒（DA801）		企业已按照环评内容建设，保持一致、符合环评及批复中要求	
		储漆	密闭收集，收集后经1套“二级活性炭吸附”装置处理，1根15m排气筒（DA802）			
		调漆	调漆间密闭收集，收集后经1套“二级活性炭吸附”装置处理，1根15m排气筒（DA803）			
		喷漆、喷枪清洗、	迷宫纸箱+二级布袋除尘装置处理漆雾，有机废气采用RTO装置			

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

污染源分类		环评要求	环评批复要求	实际建设内容	达标情况及其他
6#厂房 (涂装车间)	流平、烘干废气	焚烧处理，1根25m排气筒（DA804）	限值：注塑工段废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5中特别排放限值；燃烧机等天然气燃烧废气排放参照执行“关于印发《工业炉窑大气污染物综合治理方案》的通知中有关限值”；锅炉废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3大气污染物特别排放限值，其中氮氧化物排放限值应不高于50毫克/立方米；污水处理站恶臭气体排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值；厂界颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃控制限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值；厂区内非甲烷总烃无组织监控浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》表A.1中限值。	企业已按照环评内容建设，保持一致、符合环评及批复中要求	足“关于印发《工业炉窑大气污染物综合治理方案》的通知中有关限值”；锅炉废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物折算排放浓度均小于标准限值，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3大气污染物特别排放限值，其中NOx满足《安徽省2020年大气污染防治重点工作任务》（皖大气办[2020]2号）中的相关限值要求；污水处理站恶臭气体中硫化氢、氨气等排放速率检测结果均小于标准限值，臭气浓度排放浓度（无量纲）检测结果均小于标准限值，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值。
	补漆废气	1套“高效过滤+活性炭吸附”装置+1根15m高排气筒（DA805）			
	锅炉烟气	采用低氮燃烧技术，1根15m排气筒（DA808）			
	保险杠生产线火焰机器人废气	1根15m排气筒（DA806）			
	前处理水分烘干燃烧机燃烧废气	1根15m排气筒（DA807）			
	点补废气1	点补废气1：1套“高效过滤+活性炭吸附”装置+1根15m高排气筒（DA123）			
	点补废气2	点补废气2：1套“高效过滤+活性炭吸附”装置+1根15m高排气筒（DA124）			
	点补废气3	点补废气3：1套“高效过滤+活性炭吸附”装置+1根15m高排气筒（DA125）			
	电泳废气	电泳间密闭收集，1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根19m排气筒（DA601）			
	底涂1线	密闭收集，1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根19m排气筒（DA602）			

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

污染源分类		环评要求	环评批复要求	实际建设内容	达标情况及其他
	底涂2线	密闭收集, 1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒 (DA603)			
	色漆调漆废气	密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒 (DA604)			
	清漆调漆废气	密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒 (DA605)			
	色漆储漆废气	密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒 (DA606)			
	清漆储漆废气	密闭收集, 1套“二级活性炭吸附”装置+1根 19m 排气筒 (DA607)			
	涂装1、2线	喷漆、闪干、流平、洗枪废气 喷漆室密闭+上送风下抽风收集收集, 喷漆、喷枪清洗、闪干、流平有机废气密闭收集。各喷漆室采用迷宫纸盒干式喷漆室+二级布袋除尘装置, 2条涂装线喷漆、闪干、流平及洗枪有机废气经沸石转轮浓缩吸附装置+RTO装置处理+1根 44m 排气筒 (DA608)			
	电泳、涂胶烘干、清漆烘干有机废气	烘干室进出口两端负压+底部抽风收集, 1套 RTO 装置+1根 30m 高排气筒 (DA609)			
补漆废气1~4	密闭收集, 4套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+4根 19m 高排气筒				

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

污染源分类		环评要求	环评批复要求	实际建设内容	达标情况及其他	
		筒（DA610~DA613）				
		注蜡废气				密闭收集，1套“高效过滤+二级活性炭吸附”装置+1根19m排气筒（DA614）
		各燃烧机燃烧废气				27根19m高排气筒（DA615~DA641）
		锅炉天然气燃烧废气				低氮燃烧+1根19m高排气筒（DA642）
	危废库	危废暂存				一套活性炭吸附装置，废气净化效率90%+1根15m排气筒（DA810）
污水站	污水处理	一套碱喷淋洗涤装置，1根15m排气筒（DA811）	一套碱喷淋洗涤+1根15m排气筒（DA811）			
噪声		设备减振、厂房隔声。风机等进风口安装消声器，锅炉排汽口安装消声器；压缩机、空压机设置隔声罩等。	严格落实噪声污染防治措施，优先选用低噪声设备，对高噪声设备进行合理布局，并采取必要的减振、隔声、消声等措施进行降噪处理，做到厂界噪声达标。施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中标准；运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。	企业已按照环评内容建设，保持一致、符合环评及批复中要求	在竣工验收监测期间，项目区厂界昼间和夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求。	
固废治理	一般固废	建设一栋建筑面积2340m ² 一般固废库，用于存放一般固废。存放种类包括边角料、废金属屑、废焊丝、废电极头、废砂纸、除尘	严格落实固体废物分类收集、处置。项目产生的废清洗油、废渣、废矿物油、废胶、废液压油、废切削液、硅烷槽渣、漆渣、废	企业已按照环评内容建设，保持一致、符合环评及批复中要求，实际在6#厂房内建设一个150m ² 的危废暂存间，临时暂	/	

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

污染源分类	环评要求	环评批复要求	实际建设内容	达标情况及其他
危险废物	器收集的粉尘、纯水站废活性炭、废砂砾、废 RO 膜、废包装材料、废滤筒等。	过滤材料、废砂纸、废蜡、废遮蔽、废溶剂清洗剂、废水性清洗剂、各类化学品原料废包装容器、废纸盒、废活性炭、废沸石、污水处理系统废油脂、物化污泥等危险废物，送至危废暂存间暂存，建设单位应强化危险废物的暂存和管理，定期送至有资质单位安全处置。一般工业固废委托专业单位回收综合利用，生化污泥由市政垃圾处理部门处理，生活垃圾委托环卫部门定期清理。	存项目产生的各种危废，并做到日产日清，危险废物定期委托合肥和嘉环境科技有限公司、安徽珍昊环保科技有限公司、安徽嘉朋特环保科技有限公司等单位安全处置。	
	建设一栋建筑面积约 720m ² 危废库，存放厂区产生的危险废物。存放种类包括废清洗油、废渣、废矿物油、废胶、废液压油、废切削液、硅烷槽渣、漆渣、废过滤材料、废砂纸、废蜡、废遮蔽、废溶剂清洗剂、废水性清洗剂、各类化学品原料废包装容器、废纸盒、废活性炭、废沸石、污水处理系统废油脂、物化污泥等。			
	生活垃圾			
地下水、土壤	分区防渗，重点区域、一般区域防腐防渗	强化环境风险预防和应急措施。加强项目施工期及运营期各环节环境风险控制，制定完善的突发环境事件应急预案，报生态环境部门备案，并在运行中全面落实。配备相应的物资与设备，在系统投入运行前应进行环境应急培训并开展事故模拟与应急演练检验，在运行过程中应定期开展环境应急培训和演练。	企业已按照环评内容建设，符合环评及批复中要求，有建设 1 座 1356m ³ 事故池，1 座消防水池，容积 1 为 1200m ³ 。厂区有采取采取分区防渗，防渗能力满足要求。	企业已于 2024 年 7 月 16 日完成应急预案备案工作，备案编号“340121-2024-091M”，风险等级为：较大[较大-大气（Q1-M1-E1）+较大-水（Q1-M ² -E2）]。
风险防范措施	建设 1 座 1356m ³ 事故池，1 座消防水池，容积 1 为 1200m ³ 。厂区采取分区防渗，分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。			

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

污染源分类	环评要求	环评批复要求	实际建设内容	达标情况及其他
其他		<p>按《报告书》要求，厂界外设置300m 环境防护距离。合肥比亚迪汽车有限公司应主动告知当地政府做好卫生防护距离内规划控制工作，不得在防护范围内规划建设居民住宅、医院、学校等环境敏感建筑项目。有关本项目其他污染治理及环境影响减缓措施，合肥比亚迪汽车有限公司要按照环评文本的相关内容认真落实。</p>	<p>企业已按照环评内容建设，保持一致、符合环评及批复中要求</p>	<p>厂界外300m 环境防护距离内无环境敏感点。 合肥比亚迪汽车有限公司已按照国家规范要求于2023年5月22日申请取得该项目的排污许可证，编号：91340121MA8N09RD54002U，有效期：2023年5月22日至2028年5月21日。</p>

11、验收监测结论及建议

11.1 结论

合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目（阶段性）运营工况稳定，满足验收监测技术规范要求，安徽世标检测技术有限公司现场监测时，各类环保设施运行正常，监测结果具有代表性。为此给出如下结论：

（1）无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、硫化氢、氨气、臭气浓度的浓度值小于标准限值，其中非甲烷总烃浓度范围在 $0.61\sim 1.12\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物浓度范围在 $0.211\sim 0.224\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯未检出、二甲苯浓度未检出 $\sim 0.102\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度监控限值，氨气排放浓度范围在 $0.07\sim 0.18\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫化氢浓度未检出，臭气浓度结果 < 10 （无量纲），满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值。涂装工厂边界、危废暂存库边界非甲烷总烃的浓度值小于标准限值，排放浓度范围在 $1.08\sim 1.58\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中标准限值。污水站边界硫化氢、氨气、臭气浓度的浓度值小于标准限值，其中氨气排放浓度范围在 $0.14\sim 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫化氢浓度未检出，臭气浓度结果 < 10 （无量纲），满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值。

（2）有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目生产工艺废气以及 RTO 装置等废气中非甲烷总烃、颗粒物、甲苯、二甲苯检测结果均小于标准限值，其中非甲烷总烃排放浓度范围在 $1.47\sim 9.43\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物排放浓度范围在 $1.1\sim 1.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯、二甲苯未检出，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值；注塑工段废气中非甲烷总烃检测结果均小于标准限值，排放浓度范围在 $0.88\sim 1.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中特别排放限值；烘干炉等天然气燃烧废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度检测结果均小于标准限值，其中颗粒物浓度范围在 $1.0\sim 1.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫浓度范围在未检出 $\sim 69\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物浓度范围在未检出 $\sim 83\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足“关于印发《工业炉窑大气污染物综合治理方案》的通知中有关限值”；锅炉废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度均小于标准限值，其中颗粒物浓度范围在 $1.1\sim 2.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫未检出，氮氧化物浓度范围在

4~47mg/m³，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3大气污染物特别排放限值，其中NO_x满足《安徽省2020年大气污染防治重点工作任务》（皖大气办[2020]2号）中的相关限值要求；污水处理站恶臭气体中硫化氢、氨气等排放速率检测结果均小于标准限值，臭气浓度排放浓度（无量纲）检测结果均小于标准限值，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值。

（3）废水监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目厂区废水总排口各监测因子的日均值均低于限值要求，其中pH排放浓度范围在8.2~8.4（无量纲），COD排放浓度两日最大均值为97.4mg/L，氨氮排放浓度两日最大均值为3.70mg/L。生活废水排口各监测因子的日均值均低于限值要求，其中pH排放浓度范围在7.9~8.4（无量纲），COD排放浓度两日最大均值为363mg/L，氨氮排放浓度两日最大均值为38.2mg/L。满足下塘工业园污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值要求。

（4）厂界噪声监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，项目区厂界昼间和夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求。

（5）地下水监测结果分析评价：由监测结果表可知，在竣工验收监测期间，该项目厂区内污水处理站下游地下监测点中各监测因子监测值均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅲ类水质标准要求。

（6）总量控制结果：根据项目环评及批复中内容，本项目废水的总量控制建议指标（接管量）为COD：422.119t/a，NH₃-N：18.9849t/a。废气的总量控制建议指标为颗粒物：14.2834t/a，二氧化硫：7.766t/a，氮氧化物：35.042t/a，VOCs：137.6t/a。本项目实际排放总量为：COD（接管量）：152.364t/a，NH₃-N（接管量）：11.896t/a，颗粒物：4.855t/a，二氧化硫：2.487t/a，氮氧化物：8.162t/a，VOCs：10.865t/a。实际总量满足总量控制指标。

综上所述，本次验收监测工况稳定，满足验收监测生产工况要求。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，有组织废气、无组织废气、废水、噪声等主要污染物达标排放，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定中的九种情形之一，符合环境保护验收条件，同意该项目通过竣工环境保护阶段性验收。

11.2 建议

- 1、加强排气筒规范化建设。
- 2、加强危险危废日常转运及管理工作。

12、附件说明

附图1、3#厂房平面布置图

附图2、4#厂房平面布置图

附图3、6#厂房平面布置图

附图4、7#厂房平面布置图

附图5、8#厂房平面布置图

附图6、雨污管网图

附图7、环境保护距离包络线图

附图8、项目分区防渗图

附图9、现场监测图片

附件1、委托书

附件2、建设项目备案文件

附件3、建设项目审批意见

附件4、企业生产工况说明资料

附件5、企业用水说明

附件6、危废处置协议

附件7、项目应急预案备案表

附件8、废水在线设施验收资料

附件9、废气废水月均在线数据

附件10、排污许可证正本

附件11、自行监测协议

附件12、漆料MSDS

附件13、承诺函

附件14、验收监测报告

合肥比亚迪汽车有限公司合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目
（阶段性）竣工环境保护验收监测报告

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：合肥比亚迪汽车有限公司

填表人（签字）： 项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	合肥比亚迪汽车零部件（二期）项目（阶段性）			项目代码		建设地点	安徽省长丰（双凤）经济开发区下塘园区智慧大道与凤湖东路交口					
	行业类别（分类管理名录）	C3670 汽车零部件及配件制造			建设性质	√新建 改扩建 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	"E117°15'19.7257", N32°10'37.1588"				
	设计生产能力	年产 70 万辆新能源汽车高端核心配套零部件			实际生产能力	年产 40 万辆新能源汽车高端核心配套零部件的生产能力（其中饰件 70 万辆新能源汽车高端核心配套零部件生产能力）。		环评单位	合肥斯康环境科技咨询有限公司				
	环评文件审批机关	合肥市生态环境局			审批文号	环建审（2023）16 号		环评文件类型	报告书				
	开工日期	2023 年 3 月 28 日			竣工日期	2023 年 10 月 22 日		排污许可证申领时间	2023 年 5 月 22 日				
	环保设施设计单位	航天规划设计集团有限公司（废水站）、中国汽车工业工程有限公司（涂装、饰件）、深圳市天得一环境科技有限公司（饰件）、济南铭欣环境科技有限公司（焊装）、纳路厦门环保科技有限公司（焊装）			环保设施施工单位	广东晟鑫环保科技有限公司（废水站）、中国汽车工业工程有限公司（涂装、饰件）、深圳市天得一环境科技有限公司（饰件）、济南铭欣环境科技有限公司（焊装）、纳路厦门环保科技有限公司（焊装）		本工程排污许可证编号	91340121MA8N09RD54002U				
	验收单位	合肥比亚迪汽车有限公司			环保设施监测单位	安徽世标检测技术有限公司		验收监测时工况	工况稳定				
	投资总概算（万元）	1250000			环保投资总概算（万元）	7385		所占比例（%）	0.59				
	实际总投资（万元）	985000			实际环保投资（万元）	5245		所占比例（%）	0.53				
	废气治理（万元）	2000	废气治理（万元）	2965	噪声治理（万元）	155	固体废物治理（万元）	/	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	250	
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	5000					
运营单位	合肥比亚迪汽车有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91340121MA8N09RD54	验收时间	2023 年 11 月 22 日~12 月 28 日、2024 年 1 月 9 日~2 月 20 日、7 月 15 日~16 日				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量		363	500			152.364	422.119		152.364	422.119		152.364
	氨氮		38.2	42			11.896	18.9849		11.896	18.9849		11.896
	石油类												
	废气												
	二氧化硫		69	200			2.487	7.766		2.487	7.766		2.487
	烟尘		2.1	120			4.855	14.2834		4.855	14.2834		4.855
	工业粉尘												
	氮氧化物		83	300			8.162	35.042		8.162	35.042		8.162
工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物	非甲烷总烃		9.43	120			10.865	137.6		10.865	137.6		10.865

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升