

# 万洲特种焊接总部及智能制造基地项目（一期） 竣工环境保护验收意见

2024年7月20日，安徽万宇机械设备科技有限公司在合肥市召开《万洲特种焊接总部及智能制造基地项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》评审会。验收工作组由安徽万宇机械设备科技有限公司(建设单位)、安徽睿晟环境科技有限公司(验收监测单位)等代表及技术专家共8人组成。验收工作组查看了项目现场及周边环境，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表等文件要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：安徽省合肥市高新技术开发区柏堰科技园铭传路。

建设性质：新建。

建设内容：项目购买柏堰科技园铭传路219号闲置厂房，建设智能装备研发生产中心、中试中心与自动化产线测试中心、军民融合生产中心、食堂及配套设施，进行散热器、水冷板、“3373外壳”和负极柱等新能源汽车配件的生产。可形成年生产106万套新能源汽车零配件、50套FSW机器人自动化设备、70套FSW自动化生产线设备、1吨增材产品生产线。

### （二）建设过程及环保审批情况

2022年7月21日，安徽万宇机械设备科技有限公司“万洲特种焊接总部及智能制造基地项目（一期）”于经合肥高新技术产业开发区经济发展局首次备案（2207-340161-04-01-632539）。

2023年8月安徽睿晟环境科技有限公司编制完成了“安徽万宇机械设备科技有限公司万洲特种焊接总部及智能制造基地项目（一期）环境影响报告表”。

2023年9月13日合肥市生态环境局（环建审〔2023〕10071号）对“安徽万宇机械设备科技有限公司万洲特种焊接总部及智能制造基地项目(一期)”进行了审批。

2023年11月28日，企业已按照国家规范要求进行了本项目的排污许可登

记工作，并取得回执，登记编号：91340100MA8NQ73889001X，有效期：2023年11月28日至2028年11月27日。

2024年7月19日，建设单位完成开展突发环境事件应急预案备案工作，备案编号：340171-2024-044L，风险等级为：一般等级。

本项目于2023年11月开工建设，2024年4月调试运行。

### （三）投资情况

项目实际总投资4000万元，环保投资200万元，占总投资5.0%。

### （四）验收范围

本次验收范围为万洲特种焊接总部及智能制造基地项目（一期）全部内容。

## 二、工程变动情况

根据现场检查，对照该项目环境影响报告中内容，本项目变动内容如下：

（1）规模：原环评中“新能源汽车配件”合计产能87万套，实际建设过程中“新能源汽车配件”产能为106万套，产能增加21.8%；不生产“电控箱”小类，新增“3373外壳”小类，该工艺主要污染为无损检测废水、测试噪声、机加工废气和废机加工边角料，其中无损检测废水中可能涉及的废水第一类污染物均未检出，未导致废水第一类污染物排放量增加。

（2）地点：危废库位置由6号楼东侧转变为厂区东南角，部分平面布局的调整不会导致本项目环境防护距离范围变化且不新增敏感点。

（3）生产工艺：新增“3373外壳”品种小类，属于本项目新能源汽车配件产品大类，总体产能增加21.8%。新增“3373外壳”生产工艺，该工艺主要污染为无损检测废水、测试噪声、机加工废气和废机加工边角料，其中机加工废气主要污染物颗粒物无组织排放，固体废物钛、铝废边角料回收利用，无损检测废水主要污染物为氨氮、COD、悬浮物，未新增污染物种类；新增“3373外壳”生产工艺后，本项目氨氮排放量0.04t/a，COD排放量0.06t/a，能满足废水COD排放总量（纳管量）5.241t/a、氨氮排放总量（纳管量）0.56t/a的要求，未导致其他污染物排放量增加；无损检测废水中可能涉及的废水第一类污染物均未检出，未导致废水第一类污染物排放量增加。

以上变动均不属于重大变动，故本项目不存在重大变动内容。



### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

本项目废水主要为生产废水：清洗废水、纯水制备浓水、循环废水、磨抛废水、8号楼无损检测废水，食堂废水以及生活污水。清洗废水、循环废水、磨抛废水、纯水制备浓水经污水处理站（处理工艺为隔油池+酸碱中和+混凝沉淀+过滤处理）处理达标后外排至西部组团污水处理厂；生活污水经化粪池收集，食堂废水经油水分离器处理后排放至西部组团污水处理厂；8号楼无损检测废水经污水管网排放至西部组团污水处理厂，接入污水管网前，废水中各污染物需达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准和合肥西部组团污水处理厂的接管标准。

#### (二) 废气

本项目废气产污环节主要为机加工生产过程中产生的油雾、打磨过程中产生的颗粒物、TIG焊接产生的焊接烟尘、打标过程中产生的打标烟尘以及食堂烹饪过程中产生的油烟。主要污染物为非甲烷总烃、颗粒物、油烟。

本项目机加工过程中产生的油雾（非甲烷总烃）经油雾净化器+车间通风处理后无组织排放；打磨过程中产生的颗粒物通过打磨除尘一体机背面抽风孔进入打磨台底部自带的滤芯除尘器+车间通风处理后无组织排放；TIG焊接产生的焊接烟尘，经移动式烟尘处理器+车间通风处理后无组织排放；打标过程中产生的打标烟尘，在加强车间密闭的前提下无组织排放。

本项目员工食堂在烹饪过程中产生的厨房油烟，员工食堂加装油烟净化设施，处理后的油烟通过油烟道从2号楼屋顶排放。

#### (三) 噪声

本项目噪声主要来源于生产设备运行时产生的噪声，项目生产设备均选用低噪声设备，通过安装减振基座，采用具有吸、隔声效果的门窗等措施降噪。

#### (四) 固体废物

本项目固体废物主要包括含油碎屑、废切削液、废矿物油、废抹布、废包装容器、污泥、边角料、废包装材料、不合格品、废检测样品、打磨粉尘、废铝棒、隔油沉渣、生活垃圾等。

边角料、废包装材料、不合格品、废检测样品、打磨粉尘、废铝棒等集中送

往资源回收单位利用；产生的生活垃圾由环卫部门定期清运；产生的含油碎屑、废切削液、废矿物油、废抹布、废包装容器等危废暂存至安徽万宇机械设备科技有限公司危废暂存间，委托蚌埠市康城医疗废物集中处置有限公司处置，企业目前未产生隔油沉渣和污泥，运行前将补充隔油沉渣和污泥的危废处置合同。

其中含油碎屑采用静置工序，将碎屑中沾染的切削液通过静置沉淀导入集液箱体，切削液泵送至机器内再利用，沥干的碎屑袋装放置危废暂存间中。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### （一）污染物排放情况

###### 1、废水

在竣工验收监测期间，厂区污水处理站对于化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、石油类、动植物油类、阴离子表面活性剂最大处理效率分别为：67.2%、60.9%、59.3%、96.0%、85.3%、63.4%、23.1%。厂区污水总排口 COD 日均浓度最大值为 13.3mg/L；BOD<sub>5</sub> 日均浓度最大值为 2.9mg/L；SS 日均浓度最大值为 14mg/L；氨氮日均最大浓度为 7.61mg/L，石油类日均最大浓度为未检出，动植物油类日均最大浓度为未检出，总磷日均最大浓度为 0.63mg/L。满足《污水综排放标准》（GB8978-1996）中三级标准和合肥西部组团污水处理厂的接管标准。

8 号楼无损检测废水 COD 日均浓度最大值为 23.5mg/L；SS 日均浓度最大值为未检出；氨氮日均最大浓度为 0.296mg/L，满足《污水综排放标准》（GB8978-1996）中三级标准和合肥西部组团污水处理厂的接管标准；8 号楼无损检测废水镉、铅、总铬、银、铍、镍、汞均最大浓度均为未检出。

###### 2、废气

在竣工验收监测期间，项目有组织废气油烟排放浓度小于标准限值，排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》试行（GB18483-2001）中的限值要求。

在竣工验收监测期间，无组织废气中颗粒物的最大排放浓度值小于标准限值，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排监控浓度限值要求，颗粒物最大排放浓度：0.254mg/m<sup>3</sup>。厂界非甲烷总烃最大排放浓度值小于标准限值，满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933—2015），最大排放浓度：1.30mg/m<sup>3</sup>。非甲烷总烃监控点处 1h 平均浓度值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值要求，监控点处 1h 平均



浓度最大值：1.64mg/m<sup>3</sup>。

### 3、噪声

在竣工验收监测期间，项目区厂界外昼夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准限值要求。

### 五、验收结论

安徽万字机械设备科技有限公司万洲特种焊接总部及智能制造基地项目（一期）符合国家相关产业政策。安徽万字机械设备科技有限公司万洲特种焊接总部及智能制造基地项目（一期）废水、废气、噪声监测结果均达标排放，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中九条不予验收的情形。验收工作组同意项目竣工环境保护验收。

### 六、验收人员信息

验收工作组名单附后。

安徽万字机械设备科技有限公司  
2024年7月26日

